

D646合金耐磨堆焊焊条

产品名称	D646合金耐磨堆焊焊条
公司名称	邢台久桥焊接材料有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	久桥:久桥 D646:D646 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村
联系电话	0319-5396015 19931904966

产品详情

堆D646合金耐磨堆焊焊条符合GB EDCr-B-16堆646耐磨堆焊焊条，以钼、*、硼、碳为主要原料，采用****技术研制而成，药皮中含有多种硬质合金元素靠药皮过渡，可交直两用，焊层具有硬质高，韧性好，耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。使用范围：使用于发电厂排粉机的叶片、球磨机的入口弯头、螺旋式给粉机的叶片、粗粉分离器的锥体及弯头、风扇磨的支撑梁、引风机的叶片、入口调节门的挡板、烟道风门、灰浆泵的弯头、电力除尘器的阴极、阳极的振打锤抡打部位、锤头及挡眼板等设备、冶金、矿山、如钢厂高炉、炉顶大钟、小钟、钢辊、热轧、漏斗、扎钢机尾板、高温推进器、矿山机械、破碎机、采金机械、螺旋粉碎机、对辊式、立式、离心式、鄂式粉碎机、堆土机推斗、挖掘机、抓斗、水泥厂立窑塔盘、塔尖、砖厂的输送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍等。参考电流： 3.2 4.0 5.090A-120A 140A-180A 180A-220A 堆焊硬度：（焊后空冷）HRC 62-65（指堆二层而言）注意事项： 、焊前应先将工件上的油锈及杂质清理干净。 、焊条应放在干燥库房内，若受潮应在200C温度下烘干方可使用。 、若堆焊母材含碳量较高或铸锰，应将母材预热400 C-500 C左右，或先用结“ 507 ” 打底趁热堆焊焊后缓冷。 、堆焊层不能进行切削加工，只能磨加工。

我公司是耐磨焊条及特种电焊条的生产厂家。我公司资金、技术力量雄厚，检测设备齐全，并配有精端的机加工设备。生产耐磨焊条，碳化钨焊条，堆焊焊条，钴基焊条，高温耐磨焊条，抗冲击耐磨焊条，等多个品种规格的焊接材料。具有电弧稳定、飞溅小、溶渣覆盖均匀、脱渣易、焊缝成型好，金属强度、塑性、韧性、抗气孔性能良好等特点，产品销售网络覆盖全国各大中城市，并出口国外，已形成良性循环的经营体系，深受国内外用户赞誉。同时，决策层以冷静的思考，将主要精力放到提高技术和管理水平上，通过提高品种质量和调整产品结构来增加竞争力，以一流的设备，一流的技术，创一流的品牌和业绩。引进具有国际先进水平的焊条生产线和配套齐全的检测设备！主要产品有耐磨堆焊焊条D707、D938、D802、TDM-9、D618及特种焊条TS306防水电焊条、不锈钢条、铸铁焊条、钴基焊条、防水焊条、三用焊条，部分进口焊条等，公司“创一流品牌，争行业先进”的总目标已落实到每一个员工行动中，使公司产品畅销国内外十八省、市地区及东南亚国家。公司将顾客的需求作为企业追求的目标，向用户提供一流的产品和服务。我公司产品已广泛应用于采（选）矿、砖厂、造船、电力、石化、冶金、食品、纺织、机制炭、供水、塑料、陶瓷、玻璃、模具、建材行业：《砖瓦厂、搅刀、搅笼、对辊、锤破、笼破》。《水泥厂塔尖、塔齿~合金刮刀片~合金绞刀叶片》《木炭厂转用耐磨焊条》、破碎机、锤头、

挤压辊、搅拌机叶片。矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。钢厂：糖厂：造纸厂、耐火材料厂等企业的搅拌与破碎和其它行业的各种易磨损件的修补，能达到较理想的效果。公司也可根据客户要求生产。在国内外市场上享有很高的声誉。我公司产品：各项技术指标达到理想境界.为用户，企业节省资金.降低生产成本,具有良好的经济效益。我们将以“上乘的质量，合理的价格，完善的服务。”在平等互利的基础上，热忱欢迎使用，耐磨材料的生产厂家和各地经销商同我们建立合作关系。我厂宗旨是“用户第一、质量第一、服务第一、信誉第一”。我厂热诚欢迎国内外客户惠顾，携手合作，促进共同繁荣。

我们的地址：河北省邢台市南宫市清河县电话：0319-5396015联系手机：15531925615 19931904966
期待您的咨询