

# D507阀门耐磨堆焊焊条

产品名称	D507阀门耐磨堆焊焊条
公司名称	邢台久桥焊接材料有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	久桥:久桥 D507:D507 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村
联系电话	0319-5396015 19931904966

## 产品详情

D507符合 GB EDCr-A1-15

说明:D507是低氢钠型药皮的1Cr13阀门堆焊焊条,采用直流反接。堆焊金属为1Cr13半铁素体高铬钢。堆焊层具有空淬特性,一般不须进行热处理,硬度均匀,亦可在750-800 退火软化,当加热至900-1000 空冷或油淬后,可重新硬化。

用途:这是一种通用性的表面堆焊用焊条,用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	C	S	P	Cr	其它元素总量
保证值	0.15	0.030	0.040	10.0~16.0	2.50

堆焊层硬度:(焊后空冷) HRC 40参考电流(DC+)

焊条直径(mm)	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	50~80	80~120	120~160	160~200

注意事项:1.焊前焊条须经300-350 左右烘焙1h。2.焊前需将工件预热至300 以上,焊后进行不同热处理可获得相应的硬度。

我公司是耐磨焊条及特种电焊条的生产厂家。我公司资金、技术力量雄厚,检测设备齐全,并配有精端的机加工设备。生产耐磨焊条,碳化钨焊条,堆焊焊条,钴基焊条,高温耐磨焊条,抗冲击耐磨焊条,等多个品种规格的焊接材料。具有电弧稳定、飞溅小、溶渣覆盖均匀、脱渣易、焊缝成型好,金属强度、塑性、韧性、抗气孔性能良好等特点,产品销售网络覆盖全国各大中城市,并出口国外,已形成良性循

环的经营体系，深受国内外用户赞誉。同时，决策层以冷静的思考，将主要精力放到提高技术和管理水平上，通过提高品种质量和调整产品结构来增加竞争力，以一流的设备，一流的技术，创一流的品牌和业绩。引进具有国际先进水平的焊条生产线和配套齐全的检测设备！主要产品有耐磨堆焊焊条D707、D938、D802、TDM-9、D618及特种焊条TS306防水电焊条、不锈钢条、铸铁焊条、钴基焊条、防水焊条、三用焊条，部分进口焊条等，公司“创一流品牌，争行业先进”的总目标已落实到每一个员工行动中，使公司产品畅销国内外十八省、市地区及东南亚国家。公司将顾客的需求作为企业追求的目标，向用户提供一流的产品和服务。我公司产品已广泛应用于采（选）矿、砖厂、造船、电力、石化、冶金、食品、纺织、机制炭、供水、塑料、陶瓷、玻璃、模具、建材行业：《砖瓦厂、搅刀、搅笼、对辊、锤破、笼破》。《水泥厂塔尖、塔齿~合金刮刀片~合金绞刀叶片》《木炭厂转用耐磨焊条》、破碎机、锤头、挤压辊、搅拌机叶片。矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。钢厂：糖厂：造纸厂、耐火材料厂等企业的搅拌与破碎和其它行业的各种易磨损件的修补，能达到较理想的效果。公司也可根据客户要求生产。在国内外市场上享有很高的声誉。我公司产品：各项技术指标达到理想境界。为用户，企业节省资金、降低生产成本，具有良好的经济效益。我们将以“上乘的质量，合理的价格，完善的服务。”在平等互利的基础上，热忱欢迎使用，耐磨材料的生产厂家和各地经销商同我们建立合作关系。我厂宗旨是“用户第一、质量第一、服务第一、信誉第一”。我厂热诚欢迎国内外客户惠顾，携手合作，促进共同繁荣。

我们的地址：河北省邢台市南宫市清河县电话：0319-5396015联系手机：15531925615 19931904966  
期待您的咨询