

NM400耐磨钢板 国产耐磨钢板 BW400 BW450

产品名称	NM400耐磨钢板 国产耐磨钢板 BW400 BW450
公司名称	上海皖纵实业有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	耐磨板:NM400 NM450:BW400 兴澄:宝钢
公司地址	上海市宝山区铁山路1050号2号楼402室
联系电话	021-36072117 13524050572

产品详情

NM400

NM400是耐磨钢板的一种。NM-表示耐磨用途的"耐"和"磨"字汉语拼音首位字母
400是布氏硬度值HB值。(400硬度值是广义的，国产NM400硬度值范围360-420。)

NM400耐磨钢板广泛应用于工程机械、矿山机械、煤矿机械、环保机械、冶金机械等产品零部件。挖掘机、装载机、推土机铲斗板、刃板、侧刃板、刀片。破碎机衬板、叶片。

耐磨钢板交货状态分为:调质(即淬火加回火)

化学成分

C 0.25

Si 0.70

Mn 1.60

P 0.025

S 0.010

Cr 1.4

Mo 0.50

Ni 1.00

B 0.004

硬度(HB)360-430

提供钢板拉伸性能Rp0.2、Rm、A50的实测值。

提供钢板0、-20 纵向冲击的实测值(AKV)。

钢板加工

1、钢板切割方法适用于冷切割和热切割。冷切割包括有水射流切割、剪切、锯切或磨料切割;热切割包括有氧气燃料火焰切割(以下简称"火焰切割")、等离子切割和激光切割。

2、切割方法:通过相关工艺试验,掌握钢板各种切割方法的一般特性和切割厚度范围。

3、高级别耐磨钢的火焰切割方法与普通低碳和低合金钢的切割一样简单,在切割耐磨钢厚板时,需要注意!!!随着钢板厚度和硬度的增加,切割边部出现裂纹倾向加大。为防止钢板切割裂纹的产生,切割时应遵循以下建议:

切割裂纹:钢板切割裂纹类似于焊接时产生氢致裂纹,如果钢板切边产生裂纹,将会在切后48小时至几周内才出现。因此,切割裂纹属于延迟性裂纹,钢板厚度和硬度越大,出现切割裂纹就越大。

预热切割:预防钢板切割裂纹有效的方法,就是在切割前进行预热。在进行火焰切割前,钢板通常都要预热,其预热温度高低主要取决于钢板质量等级和板厚,见表2.预热方法可采用火焰烧枪、电子加热垫进行的,也可以使用加热炉加热。为确定钢板预热效果,应在加热点被面测试所需温度。

注意:预热特别注意,要使正个钢板界面均匀受热,以免接触热源的区域出现局部过热现象。

低速切割:避免切割裂纹的另一种方法就是降低切割速度。如果无法进行整版预热,则可以使用局部预热法代替。使用低速切割方法防止切割裂纹,其可靠性不如预热。我们建议切割前先对切割带用火焰枪空泡几趟进行预热,预热温度达到100 °C左右为宜。其大切割速度取决于钢板等级和厚度

特别说明:将预热和低速两种火焰切割方法结合使用,可以进一步降低切割裂纹的出现几率。

切割后缓冷要求:无论对切割不见是否预热,钢板切割后的缓冷都会有效降低切割裂纹的风险。如果切割后将其带有温热的不见进行堆放,使用隔热毯将其覆盖,也可以实现缓冷,缓冷要求冷却到室温。

切割后加热要求:对于耐磨钢板的切割,切割后立即采取加热(低温回火),也是预防切割裂纹的有效方法和措施。钢板切厚通过低温回火处理,可以有效消除切割参与应力(低温回火工艺;保湿时间安5min/mm)

对于切割后加热的方法,也采用燃烧枪、电子加热毯和节哀热炉的加热方式进行切割后的加热。

4、降低钢板软化的措施钢的抗软化特性主要取决于它的化学成分、微观组织和加工方式。对于热切割的部件,部件越小,整个部件软化的风险就越大。如果钢板温度超过200-250 °C,钢板硬度就会降低。

切割方法:钢板在切割小型部件时,焊枪和预热所供应的热量将会在工件中聚集。切割不见尺寸越小,切割工件尺寸不得小于200mm,否则工件就将有软化的风险。消除软化风险的好的办法是冷切割,例如水

射流切割。若必须使用热切割，则有限选择等离子或激光切割。这是因为火焰切割给工件提供更多的热量，因此提高了工件的温度。

水下切割方法:限制和降低软化区范围的有效方法，在切割过程中使用水来楞伽钢板及切割表面。因此，钢板即可放在水中切割，也可以向切割面喷水进行切割。使用水下切割方法可选择等离子或火焰切割。水下切割具有以下特征:

切割热影响区小;

防止整个工件的硬度降低;

减少切割工件变形;

切割后可以直接对工件进行冷却。

应用前景

生产用于工程机械、矿山机械、煤矿机械、环保机械、冶金机械等制造企业
挖掘机、装载机、推土机铲斗板、刃板、侧刃板、刀片、破碎机衬板、叶片等。

另有NM360，NM400，NM450，NM500,NM550 等技术资料

上海皖纵特钢主营产品：上海皖纵特钢自成立以来，经历近十年的市场风雨，看尽了国内外钢铁行业的事态变化，对每一行每一业了如指掌。上海皖纵特钢十余年来主营：耐磨钢板、进口耐磨钢板、高强度钢板、合金钢板、不锈钢板、高锰钢板、优质碳素结构钢、汽车专用钢板、低合金钢板、圆钢、号板、容器板、桥梁板、超高强板、镀锌板、冷板、热轧卷等等国内知名钢厂生产产品，(钢板规格范围：厚度0.1-650mm.宽度1000-4020mm.长度3000-18800mm；圆钢规格齐全；管材规格齐全)，并可根据客户要求要求热处理，可按热轧、正火，回火、正火加回火、调质不同状态交货。可按国标、冶标、美标AISI/ASME/ASTM、德标DIN、法国NF、英国BS、欧洲EN、国际ISO等正规标准供货。公司产品均可按客户要求要求进行定轧、切割加工、下料切割配件(切块、切圆、切长条等等)。公司积累十余年的经验与扎实的基础，已经将公司的规模做到了上海数一数二的钢铁企业，产品质量更是屈指可数，正规钢厂产品（如宝钢、南钢、兴澄、舞钢、鞍钢、本钢、涟钢等等），而产品价格我公司更是有着特大的优势，和钢厂一手合作，直线交易，多年以来的合作及其互相新人已经达成共识，钢厂承诺会以优质的产品、廉的价格交由上海皖纵特钢全权代理销售。这就是我们上海皖纵特钢的优势，权威，规模！

上海皖纵特钢2019年公司规划：总结上一年的经验，奠定下一年的基础，这是上海皖纵特钢每年以来必做的！我们会把客户对我们提出的问题和建议进行完美修复与改进。如今上海皖纵特钢的发展已经得到了当地领导及当地各界认识的认可，在进出口方面上海皖纵特钢还不是十分的成熟，在这一方面，我们会抓紧聘请专业人士，并会在上海港口设立公司独立位置，抢先商机，为日后进出口打好基础，为国外客户提供方便。

从客户的询盘到客户的订单到产品的交付使用提供全方位服务，尽大的努力使客户满意。

成就您的价值，正是上海皖纵特钢的价值所在！服务是企业综合素质集中体现。

凡在我公司订购产品免除一切吊装费，切割费，出库费等各项费用，真正的让利于终端用户。

上海皖纵特钢承诺“100%诚心、100%品质、100%服务”，把顾客的需求和意见看做工作目标，促使为顾客服务成为每个员工的自觉行为和潜在意识。

产品提供：报价、直销、厂家、批发、零售、切割加工、下料切割件、化学成分、硬度、特性、标准、

用途等。

产品优势：我公司产品来自国家一线钢厂，产品质量能到的权威的保证，价格方面占有一定的优势。长期现货供应，可按客户要求切割加工，图纸下料。

产品用途：机械厂、建筑工程、电子设备、挖掘机、推土机、汽车配件、中型塑料模具、筛板、入料器、给料漏斗、刃板、挖斗、刀板、齿轮、自卸车、铲运机、工业卡车、齿轮压力机等等。

上海皖纵实业有限公司地理位置优越、交通便利、空运、海运、铁路、公路、运输方式齐全，我们将始终坚持“壮大国内市场，开拓国际市场，信誉就是效益”的经营理念，始终凭借着以质量求发展，以信誉求生存的团队力量，与国内新老客户携手共进，合作双赢，一起迎接明天的辉煌！