

芜湖冲床 冲床价格 南桥重工机械

产品名称	芜湖冲床 冲床价格 南桥重工机械
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

产品详情

弯头咬口机的组成和应用

弯头咬口机的组成部分：1、成型部分，主要指主机部分，核心部分是轧辊。当两压辊之间进料过多或进入滚轮之间挤压成型。

2、给料部分，主要是人工送料，利用轧辊之间的间隙进料。

3、传动部分，主传动系统为:电动机—三角形带—减速机—开式齿轮—轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。

二、弯头咬口机的使用注意事项：咬口机的加工能力是按加工普通钢板设计的，常用的普通薄钢板、镀锌薄钢板和塑料复合钢板均具有良好的咬口成型性能。不锈钢板的强度要比普通钢板高，用不锈钢板咬口前，首先要作成形实验，以免使设备超负荷工作，造成过度磨损或机械事故。由于铝板塑性差，咬口成形时容易开裂，施工前也要作成形试验，同时，因铝板缺乏弹性，芜湖冲床，铝板风管不能进行按扣式咬口。

数控折弯机类型

数控折弯机其本质是对薄板进行折弯的数控折弯机模具，该模具由支架、工作台和夹紧板组成，通过对线圈通电产生对压板的引力，从而完成对压板与底座之间薄板的夹持。因为采用了电磁力夹持的方法，使得压板按照特定的工件要求进行制作，操作简单，而且可对带侧壁的工件进行加工。

数控折弯机有不同的型号，冲床厂家，常见的有G型、F型，WC67K型等。塑料板材数控折弯机根据塑料板加热变软熔化焊接的原理研制而成，冲床价格，它适合所有热塑性材料的折角。。数控塑料板材折弯

机模具，具有以下特点：直接折弯，不需拼接，不需开槽，不需用焊条，它的折角外表美观不漏水，同时加工速度快，折角处理表面美观，强度高，它将手工焊接转变成全自动的机器操作，提高了质量，提高了劳动效率，降低了劳动成本，大缩短了产品的生产周期。

液压剪板机的液压传动体系作业特征是，剪板时体系压力升高，流量减小；空行程时速度快，压力低，流量增大。剪切时，压料脚先压住板料，然后剪切。

空作业。发动油泵，1DT、2DT、3DT均不通电。此刻压力控制阀4的C腔与油箱相通，气动冲床，A腔锥面敞开，从油泵流出的油液经过B口流回油箱，油泵作无负荷空作业。

剪切。当1DT通电时，电磁阀2的阀芯切换到右边作业方位。此刻压力控制阀4封闭，主油液流向控制阀6、7，别离进入压料脚13及次序阀（由件8和9组成）。次序阀的预调压力为7MPa，而方向控制阀敞开时刻滞后。由于有次序阀存在，当1DT通电后，上刀架下行前压料脚必先行压住钢板，当压力升高到7MPa以上时，次序阀敞开，上刀架下行开端剪板。

返程。剪切结束，1DT断电，2DT、3DT通电，油缸17及压料脚16卸荷，它们别离在紧缩氮气和绷簧的效果下返程。当到达上止点时，在行程开关23的效果下，停在预订方位。

芜湖冲床-冲床价格-南桥重工机械(优质商家)由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司（www.nqjixie.com）是从事“螺旋通风机,风管生产线,液压剪板机,液压折弯机,咬口机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴经理。