

# 芜湖风管生产线 全自动风管生产线 南桥重工机械

产品名称	芜湖风管生产线 全自动风管生产线 南桥重工机械
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

## 产品详情

### 全自动风管生产线的使用

近年来，与普通风管生产线相比有很明显的优势，被很多厂家选用的自动风管生产线越来越火热。

自动化风管生产线的使用方式：1、电动双盘放料架部分。

该放料架配备了1.5KW的电机，经过减速装置驱动和电路控制，全自动风管生产线，实现了自动放料控制、退料及点动进料的功能，对板料表面起到了很好的保护作用，避免了一般放料机损伤料边的现象。用户换料时只要将放料轴从放料架上整体吊下来，放入要使用的卷料内芯中，人工锁紧定位箍，就完成料卷的放置，操作简单，芜湖风管生产线，换料轻松自如。

2、送料调平压筋机部分。

压筋采用五线平行的形状，压筋环选用优质钢材，加以热处理，能满足厚度1.2mm内板料的压筋，一次可以成形出具有五线弧度、角度的形状，使成形的板材钢性大大增强。

### 全自动风管生产线的工艺

全自动风管生产线是由上料架、调平压筋机、电动剪板机或液压剪板机、全自动风管生产线数控系统等组成。控制部分采用全电脑控制，在电脑上的有一套控制系统称之为全自动风管生产线数控系统。

方管风管的制作工艺有以下几点需要注意：

1、矩形直管必须在专用进口流水线上进行制作，以确保风管制作精度及风管的密闭性。

- 2、矩形风管配件的下料应在进口专用机器上运用计算机软件全自动化完成，并由进口的钣金专用等离子切割机上完成自动等离子切割工序。
- 3、矩形风管的咬口连接应采用进口自动咬合器进行咬合工艺。
- 4、矩形风管管体与插接法兰间的连接应采用无铆钉连接工艺，运用进口设备进行无铆钉连接工艺。

现在很多风管生产厂家都会用到镀锌铁皮风管生产线，生产出的镀锌铁皮风管是方形PVC是圆形，所以铁皮管道的阻力比PVC的要大，风管生产线定制，所以一般家用的用PVC，当风量较大的时候，OVC圆管会占很大的空间高度，影响吊顶，而铁皮风道高度可以自由定制，所以大型的风管会用铁皮风道。

镀锌铁皮风管是为了使空气流通，风管生产线价格，降低有害气体浓度的一种市政基础设施。通风管，风管制作与安装所用板材、型材以及其他主要成品材料，应符合设计及相关产品国家现行标准的规定，并应用出厂检验合格证明，材料进场时应按国家现行有关标准进行验收。通风管道。

风管按材质分：一般有：钢板风管（普通钢板）、白铁风管、不锈钢通风管、玻璃钢通风管、塑料通风管、复合材料通风管、彩钢夹心保温板通风管、双面铝箔保温通风管、单面彩钢保温风管、涂胶布通风管（如矿用风筒）、矿用塑料通风管等。

芜湖风管生产线-全自动风管生产线-南桥重工机械(优质商家)由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司（[www.nqjixie.com](http://www.nqjixie.com)）是从事“螺旋通风机,风管生产线,液压剪板机,液压折弯机,咬口机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴经理。