

风管咬口机 芜湖咬口机 南桥重工机械

产品名称	风管咬口机 芜湖咬口机 南桥重工机械
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

产品详情

弯头咬口机的组成和应用

弯头咬口机的组成部分：1、成型部分，主要指主机部分，核心部分是轧辊。当两压辊之间进料过多或进入滚轮之间挤压成型。

2、给料部分，主要是人工送料，利用轧辊之间的间隙进料。

3、传动部分，主传动系统为：电动机—三角形带—减速机—开式齿轮—轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，多功能咬口机，通过棒销联轴器传至主动轴。

二、弯头咬口机的使用注意事项：咬口机的加工能力是按加工普通钢板设计的，常用的普通薄钢板、镀锌薄钢板和塑料复合钢板均具有良好的咬口成型性能。不锈钢板的强度要比普通钢板高，用不锈钢板咬口前，首先要作成形实验，以免使设备超负荷工作，造成过度磨损或机械事故。由于铝板塑性差，咬口成形时容易开裂，施工前也要作成形试验，同时，因铝板缺乏弹性，铝板风管不能进行按扣式咬口。

多功能咬口机的功能和使用

咬口机是一种多功能的机种，多功能咬口机具有易于安装、外型美观，机械原理合理，移动灵活、操作使用方便等特点，能满足用户不同的要求。多功能咬口机的使用要点：

1、咬口板材厚度应在各类规格产物的划定范畴内，若小于厚度，咬口时容易发生拉裂、起皱等缺点；若大于标准厚度，风管咬口机，因板材厚度的平方成反比，则会因折弯力的较着增大而引发成形辊轮异常毁坏，传动体系超载和闷车等妨碍。

2、板材咬口段长度应不小于300MM，不然会因板材与成形辊轮同时打仗太少而造成咬口时的程度阻力大于向前送进板材的磨擦力，芜湖咬口机，使板材在成形辊轮间打滑并加快辊轮成形部位的磨损。

咬口机，又称辘骨机，咬缝机，咬边机，风管咬口机，风管辘骨机、直立咬口机。是一种多功能的机种，主要用于金属板材连接和圆风管闭合连接的咬口加工。咬口机分为多功能咬口机、联合角咬口机、插条咬口机等。

咬口机结构由三部分组成:给料部分;传动部分;成型部分。

1、成型部分，主要指主机部分，咬口机厂家，核心部分是轧辊。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用、溢流阀开启回油、活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。

2、给料部分，主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速器转动。将被压物料强制压入主进料口。

3、传动部分，主传动系统为:电动机—三角形带—减速机—开式齿轮—轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。

风管咬口机-芜湖咬口机-南桥重工机械由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司(www.nqjixie.com)实力雄厚，信誉可靠，在安徽马鞍山的剪板、折弯等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领南桥重工机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！