

螺旋风管生产线生产 南桥重工机械 铜陵风管生产线

产品名称	螺旋风管生产线生产 南桥重工机械 铜陵风管生产线
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

产品详情

风管生产线一线介绍

风管生产线一线：也可以称作是经济型风管生产线，螺旋风管生产线生产，其主要组成有上料架、调平压筋机以及剪板机或剪板机。并且该生产线走智能化路线，所有控制部分全部交由电脑来操作，铜陵风管生产线，还有一个优势就是客户可以根据自己的需求来搭配上料架

风管生产一线是由上料架、调平压筋机或液压剪板机组成。控制部分采用全电脑控制。该生产线的工作速度为20米/分，精度为：长度误差0.5mm，风管生产线价格，对角线误差为0.8mm。

该生产线可以可以设置任意尺寸下料，可实现全自动下料生产。大大节约板材用量，减少劳动强度和减少劳动力。一套生产线与辘骨机、折边机等组合便成为一组高效的风管生产设备。特别适合中小型生产厂家使用。

螺旋风管生产线的优势？1、螺旋风管设备管道机械风车镀锌铁皮不容易破坏，从而延长管道的使用寿命。

2、同时管的机械生产设备管规格和大小有一定的标准，它使管壁是平的，而且非常光滑，它会更方便清洗，运输过程中材料可以顺利。它也会使管道更美丽，更适合的安装泄漏。

在选择风管生产线时，首先清楚风管生产线厂家情况。全自动生产线价格都比较贵，动辄几十万，因此在我们购买之前必须派人去厂家实地考察，才可以做决定。设备全，规模大，通风管道生产线，生产规范的厂家是优先考虑的。

全自动风管生产二线，风管生产二线在风管生产一线的基础上增加了冲尖口和冲方口的功能，可以满足风管板材下料，同时也可以满足TDF共板法兰下料工作，与共板法兰机、辘骨机（咬口机）、折边机配套使用，加上相应的角码就可以生产高质量的风管。全自动风管生产二线，主要功能：开卷、校平、压筋、冲角，切断，也可完成共板法兰、角钢法兰开料。

风管生产二线是由上料架、调平压筋机、冲尖口和冲方口机、剪板机所组成。电器控制部分采用全电脑控制，该控制系统具有闭环反馈系统，生产精度和稳定性明显提高。其工作速度为16米/分，长度误差为 $\pm 0.5\text{mm/m}$ ，对角线误差为 $\pm 0.8\text{mm/m}$ ，上料架可以根据客户的要求配套。

该生产线可以满足风管板料下料，同时也可以为TDF（自成法兰）下料工作。风管生产二线与T-12（共板法兰机），辘骨机、折边机配套，加上相应角码便能生产高质量自成法兰式的风管。

螺旋风管生产线生产-南桥重工机械-铜陵风管生产线由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司（www.nqjixie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！