

# 批发耐热输送带 蓝宏输送带 耐热输送带

产品名称	批发耐热输送带 蓝宏输送带 耐热输送带
公司名称	河北蓝宏输送机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市博野县西王各庄村村南
联系电话	13833005586

## 产品详情

### 耐热输送带的开发进展和主要用途耐热输送带

耐热输送带现有的成就已经慢慢的不能满足工业生产的需求了，所以在技术上需要有所创新。现在国内炼焦、水泥、冶金等行业输送物料的温度常在200-500摄氏度，有时候甚至在800摄氏度以上，加上严重的磨损、冲击和驱挠作用，需要与之相适应的耐高温输送带。化工行业HG2297-92将耐热输送带分为T1、T2、T3个等级，其对应的试验温度分别为100、125和150摄氏度。

已经明显的不能适应当前的使用要求。因此需要对耐热输送带的骨架材料、覆盖胶、配合体系以及加工工艺有一个的了解，以开发新型的使用寿命的耐热输带来满足这些行业发展的需求。产品特点编辑用途主要用于冶金、建筑等行业，输送烧结矿、焦炭、水泥熟料等高温物料，物料温度不超过800℃，带面温度不超过220℃的条件下使用。特性，采用三元乙丙橡胶为覆盖层，骨架材料采用国内专用的耐高温帆布，独特的配方设计，解决了因乙丙橡胶饱和度高、粘合性差、层间附着力低的关键问题。具有带体轻、寿命长，约2-4倍、耐热性能好的特点

主要用于冶金、建筑等行业，输送烧结矿、焦炭、水泥熟料等高温物料，物料温度不超过800℃，带面温度不超过220℃的条件下使用。特性，采用三元乙丙橡胶为覆盖层，骨架材料采用国内专用的耐高温帆布，独特的配方设计，解决了因乙丙橡胶饱和度高、粘合性差、层间附着力低的关键问题。具有带体轻、寿命长，约2-4倍、耐热性能好的特点

耐热输送带耐热输送带是由多层橡胶棉帆布(涤棉布)上下覆有耐高温或耐热橡胶、经高温硫化粘合在一起，适合输送240℃以下热焦碳、水泥、熔渣和热铸件等。1、规格同普通输送带。2、产品执行HG2297-92和GB/T20021-2005标准。3、耐热输送带可分为五种型号：  
型:可耐不大于100℃试验温度，高短时运行温度150℃，代号T1。

型:可耐不大于125 试验温度,高短时运行温度170 ,代号T2。  
型:可耐不大于150 试验温度,高短时运行温度200 ,代号T3。  
型:可耐不大于175 试验温度,高短时运行温度400 ,代号T4。  
型:可耐不大于240 试验温度,高短时运行温度600 ,代号T5。

当需要将耐热输送带制备成薄胶片时,应使用切割设备,耐热输送带特性,旋转刀设备,此设备参照工业生产用切片机,由电动或手动圆盘切割刀及可移动的输送带切割台,切割台上装有慢速送料装置,将橡胶送至切割作业线,并控制切片的厚度,批发耐热输送带,还应设有固定橡胶的夹紧装置,为便于切割操作,刀具需用稀释的洗涤液润滑;分别测定标准胶与试验胶的密度,依据试验结果的计算与表示方法得出磨耗指数及标准胶的体积磨耗量和质量损失值;

耐热输送带在厚度调整方面,耐热输送带,在需要试验的样品上特别是成品,可能不具备规定的厚度要求,耐热输送带厂家,因此需要采用各种办法将厚度调整到前面所述的范围内,一般情况下厚度调整应在样品成型前进行,除掉与橡胶粘合的织物,例如用异xin烷湿润接触面,为避免橡胶被过度拉伸,除掉织物过程中夹在靠近分离点的橡胶,每次分离不应过多,如果使用挥发性液体则橡胶应停放一段时间,停放时间要足以使液体完全挥发,至少放置,当需要将厚橡胶片制备成薄胶片时,应使用切割设备,旋转刀设备,此设备参照工业生产用切片机,由电动或手动圆盘切割刀及可移动的输送带切割台,切割台上装有慢速送料装置,将橡胶送至切割作业线,并控制切片的厚度,还应设有固定橡胶的夹紧装置,为便于切割操作,刀具需用稀释的洗涤液润滑;分别测定标准胶与试验胶的密度,依据试验结果的计算与表示方法得出磨耗指数及标准胶的体积磨耗量和质量损失值

批发耐热输送带-蓝宏输送带-耐热输送带由河北蓝宏输送机械制造有限公司提供。河北蓝宏输送机械制造有限公司(www.lanhongssd.com)是河北保定,工业胶带的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在蓝宏输送带领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创蓝宏输送带更加美好的未来。