

# CGM-4早强型灌浆料

产品名称	CGM-4早强型灌浆料
公司名称	甘肃恒固建筑工程材料有限公司
价格	1700.00/吨
规格参数	恒固:恒固 kg:kg 兰州:兰州
公司地址	甘肃省兰州市西固区陈坪街道范坪村89号
联系电话	09317527108 15101322212

## 产品详情

### 产品特点

1. 高强、早强：1—3天抗压强度可达30—50Mpa以上。
2. 自流性高：可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求。现场只需加水搅拌，直接灌入设备基础，砂浆自流，施工免振。确保无振动、长距离的灌浆施工。
3. 微膨胀性：保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。
4. 耐久性强：经上万次疲劳实验，50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。
5. 可冬季施工，耐候性好：允许在-10C气温进行室外施工。
6. 低碱腐蚀：严格控制原料的碱含量，适用于对碱有抑制要求的工程。

### 产品用途

1. 适用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆及钢结构（钢轨、钢架、钢柱等）与基础固定连接的二次灌浆。
2. 可进行地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。
3. 建筑物的梁、板、柱、基础、地坪和道路的补强、抢修和加固。
4. 可进行地脚螺栓和钢筋的锚固及结构补强。

## 施工工艺

1. 基础处理 清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。
2. 确定灌浆方式 根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，可采用"自重法灌浆"、高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。
3. 支模 根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。
4. 灌浆料的搅拌 按灌浆料重量的12%-14%的加水量加水搅拌，水温以5~40℃为宜。采用机械搅拌时间一般为1~2分钟；采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

## 5. 灌浆

- (1) 浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。
- (2) 在灌浆过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。
- (3) 在灌浆施工过程中直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层。

## 6. 养护

- (1) 灌浆完毕后30分钟内,应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜并加盖岩棉被等进行养护,或在灌浆层终凝后立即洒水保湿养护。
- (2) 冬季施工时,养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工验收规范》(GB50204)的有关规定。
- (3) 在不同温度条件下的养护时间和拆模时间表  
日最低气温(℃) 拆模时间(h) 养护时间(d)  
-10~0 9614 0~5 72 10 5~15 48 15 24 7 15~20 24 20 12 20~25 12 25 18 25~30 6 30 24 30~35 3 35 30 35~40 2 40 36 40~45 1 45 36 45~50 1 50 36 50~55 1 55 36 55~60 1 60 36 60~65 1 65 36 65~70 1 70 36 70~75 1 75 36 75~80 1 80 36 80~85 1 85 36 85~90 1 90 36 90~95 1 95 36 95~100 1 100 36  
技术指标 项目 型号 抗压强度(MPa) 竖向膨胀率(%) 流动度(mm)  
钢筋握裹度 MPa 坍落度(mm) 圆钢螺纹钢 1h1d3d28d  
CGM-1(通用型)--25-5045-5565-750.02240-3006.013.0-- CGM-2(豆石型)--25-5040-5565-750.02--6.013.0240-290  
CGM-3(超细型) --15-3027-4555-650.022406.013.0-- CGM-4(早高强型)1540-454555-650.02220-----

## 参考用量：

参考用量计算以2.28-2.4吨/立方米为依据，计算实际使用量。

## 包装储运：

- 1、灌浆料为50kg袋装，存放在通风干燥处并防止阳光直射。
- 2、保质期为3个月，超出保质期应复检合格后方可使用。