

生产厂家直销CGM-2高强无收缩水泥基加固型灌浆料

产品名称	生产厂家直销CGM-2高强无收缩水泥基加固型灌浆料
公司名称	甘肃恒固建筑工程材料有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	恒固:恒固 kg:kg 兰州:兰州
公司地址	甘肃省兰州市西固区陈坪街道范坪村89号
联系电话	09317527108 15101322212

产品详情

产品用途

本产品广泛用于新建和在建的工业与民用建筑工程及各领域，并对新、旧建筑结构加固工程展示了它优良的特性及环保理念。依照GB/T50448《水泥基灌浆材料应用技术规范》和GB50728《工程结构加固材料应用安全性鉴定规范》的有关规定，水泥基灌浆料（加固型、Ⅱ类）产品，完全适用于各种基础、设备基础、钢结构柱脚底板及地脚螺栓等工程的浇筑的需求。

本品在用于结构加固工程时，无须现场选取水泥基Ⅱ类灌浆料与粗骨料进行复配。它是一款定型产品，用户使用时仅需加水搅拌即可。

二、产品特点

早强、高强。在环境温度大于5℃条件下，无需添加任何外加剂，一天即

可达到C20以上强度等级；

良好的自流性。拌合物在自重的作用下，具有优良的流动扩展性，不离析、不泌水；

微膨胀、无收缩。采用先进的膨胀机理及其复合膨胀理论，抵御了早、中、

后三阶段的各种收缩应力，有效地克服和避免裂缝的现象；

优异的耐久性。浇筑的结构体密实度高，具有抗渗透、抗油浸、防碳化及

防护钢筋锈蚀的作用。

施工简便，环保。作业不受场地限制，机拌、手拌均可，无二次环境污染。

三、性能指标

按一般工程的应用，本产品满足GB/T50448规定，技术指标如下：

检测项目

加固型、 类的性能指标

最大骨料粒径，mm

> 4.75且 25

坍落扩展度，mm

初始值

650

30min保留值

550

抗压强度，MPa

(试件尺寸：100 × 100 × 100mm)

1d

20

3d

40

28d

60

竖向膨胀率，%

3h

0.1~3.5

24h - 3h之差

0.02~0.5

氯离子含量，%

< 0.1

泌水率，%

0

根据GB/T50448冬季施工的水泥基灌浆料，其技术指标应满足下列的规

定值：

检测项目

抗压强度，MPa

(规定温度：- 5)

- 1d

10

- 3d

15

- 7d + 28d

60

抗压强度，MPa

(规定温度：- 10)

- 1d

- 3d

- 7d + 28d

60

注：冬施型灌浆料除满足上述规定值，并按GB/T50448规定，经计算其各龄期的抗压强度比值，满足下表的规定：

规定温度，

抗压强度比，%

R - 7

R - 7 + 28

R - 7 + 56

- 5

20

80

90

- 10

12

用于结构加固工程的灌浆料，满足GB50728有关的技术指标规定详见如

下：

检测项目

龄期，d

检验条件

指标值

抗压强度，MPa

采用边长100mm立方体试件，按GB/T50081规定进行检测

20

3

40

28

60

劈裂抗拉强度，MPa

7

采用直径100mm圆柱形试件，按GB/T50081规定进行检测

2.5

28

3.5

抗折强度，MPa

采用100mm × 100mm × 400mm试件，按GB/T50081规定进行检测

6.0

28

9.0

与钢筋握裹强度，MPa

28

采用直径20mm光面钢筋，埋入浆体深度200mm,按DL/T5150规定进行检测

5.0

对钢筋腐蚀作用

0（新拌浆料）

采用GB8076规定的试样和方法进行检测

无

耐施工负温作用能力（抗压强度比，%）

- 7 + 28

采用GB/T50448规定的养护和检测方法

80

- 7 + 56

90

注：若用户对产品有特殊要求时，经双方商定后，按约定供货。

用于高温环境下的结构加固，满足GB50728有关的技术指标规定如下：

使用环境温度

抗压强度比，%

热震性，（20次）

按灌浆料使用说明书中耐热性能指标确定，但不得高于500

加热至受检温度，并恒温3h的试件抗压强度与未加热试件的28d抗压强度之比， 95

按GB/T50448规定检测，结果应符合下列要求：

- 1) 试件表面无崩裂、脱落；
- 2) 热震后的试件，浸水端抗压强度与标样28d抗压强度比应 90%。

四、施工方法

施工前的准备

1. 按施工方案，准备相应的搅拌机具和器具；称量器具和计量器具；备足施工中所用的辅助工具、材料及养护覆盖物；
2. 施工前24小时，搭建好浇筑现场的防风、防雨、防晒及防寒的设施；浇筑的结合面进行技术处理后及模板进行浇水浸透；
3. 为了保证浇筑的连续性，应尽可能地减少材料的运输距离和搅拌与浇筑

点的距离；

4. 设备基础的浇筑必须按GB/T50448的规定进行；结构加固时，按浇筑横断面的净尺寸确定灌浆料中最大骨料粒径，采用高位漏斗法可提高浆体的流动性及浇注体密实性；

5. 凡环境温度连续5天的平均气温低于5℃时，即为进入冬期施工，在其条件下浇筑除了要满足GB/T50448的有关定外，并应严格按JGJ 104《混凝土冬期施工规范》进行施工；

6. 产品进场后须进行复检合格后使用，搅拌时严禁掺入任何的外加剂外掺料。

灌浆料的配制

1. 灌浆料拌和用水量应按随货提供的产品合格证推荐用水量加入，搅拌均匀即可。拌和用水必须满足JGJ63《混凝土拌合用水》标准的要求，若选用非饮用水时，必须提前进行性能检测合格后方可使用；

2. 采用机械搅拌或手持式搅拌器，搅拌时间不少于3分钟。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌和5分钟，其后加入剩余水量搅拌均匀；

3. 每次搅拌量应视使用量而定，以保证在40分钟以内将料用完；

4. 冬期施工时，可采取浇筑接触面预热，控制在10℃以上；搅拌用水可加热不超过65℃，以控制浆体入模温度在10℃以上；

5. 夏季施工，浇筑接触面温度不得超过35℃，必须做好降温措施，确保浇筑浆体的入模温度不高于30℃。

浇筑施工

1. 清除浇筑部位的明水及杂物，确认模板密封良好，在浇筑后24小时内，避让临近震源以及动荷载波动的影响；

2. 为了消除搅拌时混入的气泡，应在搅拌后静置1~2分钟或采取两次折倒浆料桶的方式进行排气。

3. 浇筑时应从一侧或相邻的两侧多点进行，直至从另一侧溢出为止，以利于过程中的排气，不得从四侧同时进行灌浆。

4. 垂直浇筑时，布点高度不得超过2.5米，以避免浆料的离析。

5. 浇筑面积较大时，可采用灌浆助推器沿灌浆层底部推动浆料，以确保灌浆层的匀质性。

6. 浇筑体积较长或较深时，或轨道长形基础，应采用分段、跳仓施工法为宜，并根据结构尺寸设置伸缩缝，其间距应控制在10米以内。

7. 结构加固浇筑，应在最高点设置浇筑孔，孔径应以满足灌浆料所含最大骨料粒径的3倍以上，为保证浇筑密实应设排气孔。

8. 浇筑一经开始，必须连续进行，不能间断，并尽可能缩短浇筑时间。

9. 设备基础浇筑完毕后3~6小时（即初凝后终凝前），沿设备边缘向外切45°斜角的削边处理并表面压光，以防止自由端产生裂缝。

防护与养护

1. 浇筑后24~36小时内附近不得有任何震动源的存在及施加给浇注体任何静荷载和动荷载，以避免影响灌注体的凝结和硬化及结构的危害。

2. 灌浆完毕后30分钟内，应立即施加塑料薄膜及湿草袋或岩棉被覆盖，以达到保温保湿。

3. 拆模和养护的时间，应按GB/T50448标准中的规定，在内外温差大于10℃时，不得浇水养护，以防裂缝的产生。

4. 在规定的养护时间内，浇注体裸露面必须用塑料薄膜及覆盖物进行覆裹，以促使强度的增长。

5. 冬季施工，养护措施应符合GB50204《混凝土结构工程施工质量验收规范》的有关规定。

6. 浇注体在养护期内，避免暴晒、穿堂风等恶劣环境对其的伤害。

7. 在条件不能满足养护要求时，其脱模后应立即涂刷混凝土养护剂。

参考用量

每立方米的用量约为2400kg。

包装贮存

采用复合牛皮纸袋包装，50公斤/袋，保质期6个月；

须贮存于通风干燥的室内，包装袋密闭，注意防潮、防冻。