

腐竹烘干用什么设备好 腐竹烘干机

产品名称	腐竹烘干用什么设备好 腐竹烘干机
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:6P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-A5121(集群注册)（JM）（注册地址）
联系电话	18665643859

产品详情

烘干是制作腐竹的关键：

腐竹是将豆浆加热煮沸后，经过保温，表面形成的一层薄膜，将其挑出后，薄膜下垂成瀑布状，再经干燥而成。其形类似竹枝状，称为腐竹。腐竹是一种由大豆蛋白膜和脂肪组合成的一定结构的产物。营养价值高、易于保存、食用方便，深受国内外消费者的青睐。制作腐竹的工艺流程主要有：选豆、去皮、泡豆、磨浆、甩浆、煮浆、滤浆、提取腐竹、烘干、包装。烘干的阶段是制约生产率的关键，腐竹的烘干方法有传统的日晒，看天吃饭，遇到阴雨天气就需要暂停工作，不利于连续性生产。也有通过直接能源（烧柴、烧煤）等方式进行烘干的，但是耗能都比较大，且污染严重。目前，许多企业及个体户都在往节能环保生产方向发展，热泵腐竹烘干机的出现，不仅降低了生产成本，它的节能减排也保护了环境卫生。它是怎么做到的呢？今天我们一起了解一下。

热泵腐竹烘干机是什么？

它的工作原理是根据逆卡诺循环原理，采用少量的电能，利用压缩机大量吸收空气中的热能，将工质经过膨胀阀后在蒸发器内蒸发为气态，再通过压缩机将气态的工质压缩成为高温、高压的气体，然后进入冷凝器放热把干燥介质加热，如此不断循环加热。它是有很多个部件组成的，其中主要的有：

- 1、烘干主机：空气能热泵烘干除湿机（热泵烘干机利用输入很少的电能吸收空气中的免费热量，用来烘干物料）
- 2、烘干房：聚氨酯发泡保温库房（定制），用来摆放物料，以及保温以免热量散失。
- 3、烤房循环系统：360°热风循环系统，将热量带到烘干房的每个角落提升烘干房的温度，并将物料蒸发出来的水分带走。

- 4、排湿排水系统：将烤房里边的高温湿热的空气大部分冷凝变成水排掉，多余的水汽通过风机排出。
- 5、全自动智能控制系统：按照合适的烘干工艺曲线，自动调节温度和湿度、烘干时间。
- 6、独特热回收节能技术：高效废热回收除湿装置，比普通热泵烘干机提升能效30%。

热泵腐竹烘干机特点：

- 1，安装简单，对场地要求低，只需地面平整。
- 2，操作方便，高科技触摸屏，只要设定温湿度比及烘干时间，全程自动运行。
- 3，烘干效果稳定，告别靠人为经验烘干，品质达到统一。
- 4，节能环保，低电量产生高热量，无污染气体排出，无灰尘。
- 5，安全性能高，全程用电，采用温度监控，无明火。
- 6，烘干均匀，烤房采用多个循环风机，热风360度循环无死角。

腐竹烘干技术及注意要点：

在操作腐竹烘干机时，首先要对它进行了解，烘干机配置了一个微型电脑触摸屏面板，主页面显示的是烤房内部的温湿度、烘干进度、烘干机每个部件的运行状态等，可以详细的知道烤房运行情况，从主页面进入用户设置，显示的是有十个控制阶段，每个阶段可根据客户的物料来设置烘干温度、烘干时间、排湿系统的开关等功能，设置好了参数，以后可以根据物料的不同情况来修改，非常的简单方便。将均匀挂好的腐竹物料车推进空气能热泵腐竹烘干房，开始智能化参数设置：第一步烘干预热50-60℃，第二步高温烘干大量排湿阶段，温度约65℃，第三步恒温烘干阶段60℃，相对湿度控制在50%以下，待水分降至15%左右，第四步降温阶段，烘干时间约5小时，含水量约8%左右关机，待腐竹进入常温后即完成整个烘干程序。值得注意的是腐竹属于食品类材料的烘干，整个烘干过程需要注意控制好温度，温度过低容易腐烂，温度太高容易断裂或炸裂，影响外观，温度控制决定了腐竹的膨化，表面的油份，色泽等重要品质。另外，烘干过程开始不要快速除湿，如对湿度控制不当，装箱过程会导致腐竹脆断，影响成品腐竹的产量，造成浪费。

热泵烘干机是一个发展趋势：

当前社会，都是机械化工作的，能节省成本肯定是好的，现在大气污染这么严重，当然也需要环保了，那么省成本的过程，人力物力肯定也要省了。在探索干燥技术的新型发展道路时，必须对能效、环保以及产品的质量进行综合考虑，以求得全面、协调和可持续地发展。要实施高效与绿色烘干的发展战略，首先要走资源节约型发展道路，变单一粗放型烘干为组合、智能型干燥。热泵烘干机的主要特点就是，节能，环保，比较符合当前社会的局势，绿色环保的热泵烘干机当然是市场发展的一个倾向，也是一个重要的趋势。