

100kg/300kg/500kg/800kg节能燃气熔炼炉

产品名称	100kg/300kg/500kg/800kg节能燃气熔炼炉
公司名称	洛阳焱浩节能科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:焱浩 型号:1000kg
公司地址	洛阳高新技术产业开发区延光路18号1幢216号惠生科技园内
联系电话	037964313145 18537983145

产品详情

有色金属熔炼过程中元素容易氧化，合金容易吸氧，为或得烧损小、含气量低、夹杂物少和化学成分均匀优质的合金，一般有色熔炼炉要求有利于金属炉料快速熔化升温，缩短熔炼时间，减少元素烧损和吸气，能耗低、热效率高和坩埚炉衬寿命长；有色金属熔炼炉可分为燃料炉和电炉两大类，燃料炉常用的有焦炭炉、燃油炉和燃气炉，燃油炉又有坩埚炉和反射炉，电炉分为电阻熔化炉、感应炉又分有芯和无芯，按频率有可分为工频和中频，电弧炉可分为自耗炉和非自耗炉。

现存有色金属燃气熔炼炉一般都是大型熔炼炉，投资巨大，操作程序复杂等，并不适应于小型熔炼，在我国西部及周边地区由于燃气的价格较便宜，小型节能燃气熔炼炉更受欢迎。

本公司专利产品要旨在提供一种小型高效燃气熔炼炉，解决现有有色金属燃气熔炼炉一般都是大型熔炼炉，投资巨大，操作程序复杂等，并不适应于小型熔炼的问题。

具体内容为将坩埚设计成W型，火焰在坩埚中间火道中加热坩埚内壁，火道内壁设有数条翅片；坩埚外壁有外保温；坩埚底部中心位置设有燃气烧嘴，可通过燃气管道阀门调节火焰大小；炉体底部设有调风门，调节火焰的燃烧状况；本专利结构相对大型熔炼炉，结构简单，设计新颖，将传统的底部加热模式转变为坩埚中间加热，使得采用小型熔

炼炉进行熔炼得以实现。采用独特的W形坩埚及内壁翅片使火焰表面温度吸收更充分；W型坩埚外壁包括大部分底部直接被包裹在纳米纤维毯内，热量不损失，使坩埚升温更快；W型坩埚火焰在坩埚中间火道内燃烧，中间火道上部可加热水及食品，从而进行余热利用，更为节能环保。

燃气熔炼炉、节能熔炼炉

地 址：洛阳高新技术产业开发区延光路18号1幢216号惠生科技园内

联系人：王经理

手 机：18537983145

座 机：0379-64313145

传 真：0379-64313145

邮 箱：sales@lyyhjn.com

网 址：<https://www.lyyhjn.com>