

城市污泥水分检测仪厂家报价

产品名称	城市污泥水分检测仪厂家报价
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

城市污泥水分检测仪厂家报价

污泥的性质的认识对于处理处置和利用污泥有着重要的作用，污泥的性质指标是决定合理的污泥处理技术和系统的重要因素之一。污泥性质主要包括：含水率与含固量、流变特性、脱水性能与污泥比阻、挥发性固体和灰分、湿污泥的密度与干污泥的密度、污泥的热值以及污泥的毒性与危害性等。处理的主要目的是减少水分，为后续处理、利用和运输创造条件；消除污染环境的有毒有害物质；回收能源和资源。污泥的处理工艺包括污泥的浓缩、消化、脱水、干化及焚烧等方法以及最终处理。

污泥的含水率和含固量：单位质量污泥所含水分的质量分数称含水率，相应的固体物质在污泥中所含的质量分数称为含固量（%）。污泥的含水率一般都很高，而含固量很低，如城市污水厂初沉污泥含固量在2%~4%，而剩余活性污泥含固量在0.5%~0.8%。深圳莱希特LXT-500C城市污泥水分检测仪是一种新型高精度的快速水分（固含量）检验仪器，采用热解重量原理设计的，城市污泥水分检测仪测量样品重量同时，卤素加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品。在干燥过程中，仪器持续测量并即时显示干燥过程中样品丢失的固含量%，干燥完成后，可实时观察固含量值，重量初始值，起始值，测试时间等数据。

深圳莱希特LXT-500C城市污泥水分检测仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%

- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围：室温 ~ 160
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序：标准、快速、阶梯
- 9.干燥方式: 自动、定时、手动
- 10.加热时间范围：1~99分钟
- 11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线
- 12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)
- 13.显示器：LCD液显
- 14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）
- 15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C城市污泥水分检测仪引用传统经典物理水分测定方法（烘箱干燥法），通过称重传感器和卤素环形加热源完美结合时时测定样品的水分含量；卤素环形加热源是在原有的加热源中注入惰性气体卤素元素，使加热源寿命长，温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时，环形卤素加热源快速干燥样品；在干燥过程中，卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。深圳莱希特LXT-500C城市污泥水分检测仪由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。

一般污泥的含水率都比较高。污泥体积大，不利于污泥的贮存、输送、处理处置及利用，因此有必要对污泥进行脱水处理、烘干处理污泥烘干机，而且脱水处理效果也是非常明显的。如1m³含水率95%的生活污水污泥，其体积约1000L,若脱水后含水率降低10%，则其体积减少2/3；含水率降低30%，其体积则减少6/7.但是不同性质的污泥脱水的难易程度差别很大，应根据其脱水性能，选择合适的方法，才能取得良好的效果。