

龙门铣改造厂家供应

产品名称	龙门铣改造厂家供应
公司名称	泊头市成帅铸造量具有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	中国.河北省.沧州市.泊头市泊头市南付庄1号
联系电话	13630843289

产品详情

龙门铣床是众多从事龙门刨机床设计，制造多年的资深专家在传统龙门刨床基础上开发出的新型机床。其功能汇聚当前最先进机床优势，配以先进电器，对机电控制技术进行升级，实现了刨削、铣削、钻削及镗孔等功能，配备直角附件铣头便能对工件一次装夹，实现五面加工，一机多用，提高了工件的加工质量和生产效率。龙门刨铣床分标准配置和选用配置，可在龙门刨铣床基础上配备一台磨头实现磨削的功能，即实现了龙门刨铣磨床的一机多用。拥有一台龙门刨铣床便具备了龙门刨床、龙门铣床等多种功能。龙门刨铣床具备立刀架、侧刀架，工作台采用开关磁阻电机驱动，实现了无级调速，可满足刨削加工的各种速度要求，适合于粗、精加工各种水平面、倾斜面、垂直面、组合导轨等。龙门刨铣床可以根据工作台得承重分为：轻型龙门刨铣床，重型龙门刨铣床。龙门刨铣床的床身及工作台导轨结合面均采用加强性结构和耐磨措施，各导轨面硬度高达HRC50以上，具有刚性好、精度高、使用寿命长等特点，是大型机械零件加工的理想设备。横梁升降固定为机械锁紧或液压锁紧，位置准确。横梁垂直刀架横向进给、侧刀架(侧铣头)垂直进给均为交流伺服控制，断续、连续无级进给。龙门刨铣床的机床导轨表面经超音频淬火或点接触硬化处理，精磨而成。机床工作台导轨表面粘结高耐磨胶木板。实现油浮可调式半静压，节约运行动力，长久保持导轨精度。主驱动采用四速刨、铣、磨多功能变速箱，受控于变频、无级调速电控系统，实现低转速、大扭矩，使快刨削高效，低速铣削、磨削，运行平稳。工作台运行配备由交流伺服控制电机实现低速、低耗能、大扭矩驱动(比直流欧陆电机组节能30—40%)，2500线编码器，可实现准确运行控制。工作台设定为触摸屏设定、所有进给为悬挂按钮站，准确、便捷。