

# 高价回收车床，收购二手车床，数控机床回收公司

产品名称	高价回收车床，收购二手车床，数控机床回收公司
公司名称	文安县瑞田机床回收处
价格	10000.00/台
规格参数	135:135 5666:5666 安阳:安阳
公司地址	文安县大留镇镇小王东村（经营场所）
联系电话	13522501588

## 产品详情

北京回收车床，收购二手车床，数控机床回收公司 北京瑞田二手机床回收公司专业回收各类二手机床设备，公司常年经营机械设备各类数控机床回收，经营项目；二手机床回收 销售 评估 机床附件 配件 调剂 安装 搬运 调试 大型厂矿搬迁 招标采购 · 公司备有8-----100吨吊车 折臂吊 以及专业的大型机床设备起重运输团队 常年承接大型设备起重 运输 安装调试 正规公司 合理收费 欢迎来电咨询。

收购详细目录；各种二手车床回收 如 普车床 马鞍车床 重型车床 数控车床 斜轨数控车床 进口车床 管螺纹车床 六角车床 精密车床 轧辊车床 ，落地车床 多刀车床 转塔车床 仿形车床 大重型专用车床 多刀各类车床大量回收。

普通车床是能对轴、盘、环等多种类型工件进行多种工序加工的卧式车床，常用于加工工件的内外回转表面、端面和各种内外螺纹，采用相应的刀具和附件，还可进行钻孔、扩孔、攻丝和滚花等。普通车床是车床中应用最广泛的一种，约占车床类总数的65%，因其主轴以水平方式放置故称为卧式车床。车床是主要用车刀对旋转的工件进行车削加工的机床。在车床上还可用钻头、扩孔钻、铰刀、丝锥、板牙和滚花工具等进行相应的加工。

### 转塔和回转车床

具有能装多把刀具的转塔刀架或回轮刀架，能在工件的一次装夹中由工人依次使用不同刀具完成多种工序，适用于成批生产。

### 自动车床

按一定程序自动完成中小型工件的多工序加工，能自动上下料，重复加工一批同样的工件，适用于大批、大量生产。

## 多刀半自动车床

有单轴、多轴、卧式和立式之分。单轴卧式的布局形式与普通车床相似，但两组刀架分别装在主轴的前后或上下，用于加工盘、环和轴类工件，其生产率比普通车床提高3~5倍。

## 仿形车床

能仿照样板或样件的形状尺寸，自动完成工件的加工循环(见仿形机床)，适用于形状较复杂的工件的小批和成批生产，生产率比普通车床高10~15倍。有多刀架、多轴、卡盘式、立式等类型。

## 立式车床

主轴垂直于水平面，工件装夹在水平的回转工作台上，刀架在横梁或立柱上移动。适用于加工较大、较重、难于在普通车床上安装的工件，分单柱和双柱两大类。

## 铲齿车床

在车削的同时，刀架周期地作径向往复运动，用于铲车铣刀、滚刀等的成形齿面。通常带有铲磨附件，由单独电动机驱动的小砂轮铲磨齿面。

## 专门化车床

加工某类工件的特定表面的车床，如曲轴车床、凸轮轴车床、车轮车床、车轴车床、轧辊车床和钢锭车床等。

## 联合车床

主要用于车削加工,但附加一些特殊部件和附件后还可进行镗、铣、钻、插、磨等加工，具有"一机多能"的特点，适用于工程车、船舶或移动修理站上的修配工作。

## 马鞍车床

马鞍车床在车头箱处的左端床身为下沉状，能够容纳直径大的零件。车床的外形为两头高，中间低，形似马鞍，所以称为马鞍车床。马鞍车床适合加工径向尺寸大，轴向尺寸小的零件，适于车削工件外圆、内孔、端面、切槽和公制、英制、模数、经节螺纹，还可进行钻孔、镗孔、铰孔等工艺，特别适于单件、成批生产企业使用。马鞍车床在马鞍槽内可加工较大直径工件。机床导轨经淬硬并精磨，操作方便可靠。车床具有功率大、转速高，刚性强、精度高、噪音低等特点。