

实木家具设计原则与方法图文详解

产品名称	实木家具设计原则与方法图文详解
公司名称	四川虎居信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:虎居
公司地址	四川省成都市天府大道茂业中心
联系电话	4000168257 15008490925

产品详情

(虎居热线:400-016-8257)在实木家具设计过程中,由于设计师技术的、审美的问题,是有因果关系的活动。不同的因果关系,产品的设计方法亦不同一件产品由许对产品装配环节考虑不周,常出现设计过程与制造、装配过程脱节等失误。

而实木家具基于装配工艺的设计,侧重于家具由零部件到产品整个过程的便利性,在确保有效制造的前提下,尽量缩短制造时间,降低成本;确保产品功能和质量的有效性和可靠性。多零部件组成,组装的准确性、质量、效率均会影响产品的质量和成本,而组装不仅是单纯的工艺技术问题,其源头在于设计的动机和合理性。

实木家具以组装工艺的技术条件、精度指标、效率作为主要因素的产品设计方法,称为面向装配的设计方法,是产品设计方法学领域的重要分支,主要应用于对装配时间、过程的研究和实木家具装配操作问题的统计与分析在实木家具生产中,部件装配和整体装配工时占制造总工时的比例较高。

因此,在保证质量的前提下,缩短装配工时,成为企业降低产品加工成本的主要途径。许多实木家具企业纷纷采取培训措施,以期提高操作工人的技术水平,减少装配工时,但均收效甚微。究其根源是产品设计欠合理。较复杂的产品模式实木家具与其他类型家具产品相比,最显著的特点是形态较复杂,整体成型的零件数量较少,多由基本零件组装的复杂部件组成。

为避免产品结构强度降低或其他质量问题,实木家具一般采用部件装配或整体装配后销售。因此,装配是实木家具生产制造的对此,应企业要求,筛选了我国南方20家实木家具制造企业,以扶手椅、餐桌、床、衣柜、博古架等常见实木家具产品为调查对象,对部件和整体的装配过程进行现场跟踪采访

实木家具产品设计原则与方法解决方案为:

1)系统装配原则

上述反馈的原始意见均来自于生产加工、部件合成、预装、总装配等生产环节,集中针对设计的合理性和操作的有效性。

2)局部处理原则具体可归纳为:在零件装配成部件及部件装配成产品的全过程中,是由上一工序对下一工序的影响,或者某工序对全局的影响所致;某一装配工序失误,直接影响产品的整体装配质量。

3)嵌入装配原则

4)连接装配原则上述分析及设计原则运用于生产后,收效显著

通过统计20家企业的装配总工时均减少了20%以上。

更多实木家具资讯,关注虎居网:<http://www.huju168.com/zixun/11487.html>