

德国巴斯夫PA6TTKR4350德国巴斯夫

产品名称	德国巴斯夫PA6TTKR4350德国巴斯夫
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:超高韧性 型号:供应商 产地:尼龙料
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

PA6T 德国巴斯夫，德国巴斯夫 PA6T，PA6T TKR4350，PA6T TKR4350
原料德国巴斯夫，超高韧性供应商尼龙料，

对于复杂而微细的高接脚密度连接器，成型时的熔合线(weld line)有时是难以避免的。此时，材料的熔合强度对连接器设计就成为重要的特性。以两端开有闸口(gate)所得 $0.8 \times 7 \times 65\text{mm}$ 的射出成型试片测其曲折强度可比较熔合强度(如图5所示)。一些材料的熔合强度结果如表5所示。C240N的熔合强度约为100MPa，其熔合强度对原有强度的比值(熔合后的强度保持率)达43%。一般而言，ARLEN与线型PPS及尼龙46一样都具有优良的熔合强度，而远优于LCP。也就是说在连接器设计时，ARLEN已具有足够的熔合强度。

技术参数编辑

清洗性及防污性

影响这两种性能的是纤维的截面形状及后道的防污处理。而纤维本身的强度及硬度对清洗及防污性影响很小。

尼龙

尼龙(2张)

熔点及弹性

尼龙6的熔点为220 而尼龙66的熔点为260 。但对地毯的使用温度条件而言，这并不是一个差别。而较低的熔点使得尼龙6与尼龙66相比具有更好的回弹性，抗疲劳性及热稳定性。

色牢度

强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40℃。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，最好是采用双金属螺杆、机筒。

阻燃PA

由于在PA中加入了阻燃剂，大部分阻燃剂在高温下易分解，释放出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。工艺方面，尽量控制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降。

透明PA

相关行业产品向高性能、高质量方向发展。

纳米尼龙

据日本东丽化学公司消息，该公司已经成功开发出直径比以往极细纤维还小两位数的纳米级单丝结构的“纳米纤维”新技术，通过控制纳米构造技术达到纤维细度的极限。东丽化学公司称，该公司利用这项新技术已经开发直径为10 μm的单丝140万根以上所构成的纳米尼龙纤维。这种纤维与以往产品进行比较，表面积是过去产品的1000倍左右，具有很高的表面活性。

色牢度并不是尼龙的一个特性，是尼龙中的染料而不是尼龙本身在光照下褪色。

耐磨性及抗尘性

美国Clemson大学曾在Tampa国际机场分别用 Zeftron500尼龙6地毯和Antron XL尼龙66地毯进行了一个长达两年半的实验。地毯处于人流量极高的状态下，结果表明：巴斯夫Zeftron500尼龙在颜色保持性及绒头耐磨性方面要稍好于 Antron XL。两种纱线的抗尘性能没有差别。

主要产品编辑

随着汽车的小型化、电子电气设备的高性能化、机械设备轻量化的进程加快，对尼龙的需求将更高更大。特别是尼龙作为结构性材料，对其强度、耐热性、耐寒性等方面提出了很高的要求。尼龙的固有缺点也是限制其应用的重要因素，特别是对于PA6、PA66两大品种来说，与PA46、PA12等品种比具有很强的价格优势，虽某些性能不能满足相关行业发展的要求。

因此，必须针对某一应用领域，通过改性，提高其某些性能，来扩大其应用领域。由于PA强极性的特点，吸湿性强，尺寸稳定性差，但可以通过改性来改善。

增强PA

在PA中加入30%的玻璃纤维，PA的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳