

数控母排机厂家 甘肃数控母排机 泰顺数控设备生产厂家

产品名称	数控母排机厂家 甘肃数控母排机 泰顺数控设备生产厂家
公司名称	济南泰顺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区清河北路中段6号
联系电话	13355419887

产品详情

数控母线加工机如何选择刀具：

1、根据零件材料的切削性能选择数控母线加工机刀具

(1)、如车或铣高强度钢、钛合金、不锈钢零件，甘肃数控母排机，建议选择耐磨性较好的可转位硬质合金刀具。

2、根据零件的数控母线加工机加工阶段选择刀具

(1)、粗加工阶段以去除余量为主，应选择刚性较好、精度较低的刀具。

(2)、半精加工、精加工阶段以保证零件的加工精度和产品质量为主，应选择耐用度高、精度较高的刀具。

(3)、粗加工阶段所用刀具的精度很低、而精加工阶段所用刀具的精度很高。

(4)、如果粗、精加工选择相同的刀具，建议粗加工时选用精加工淘汰下来的刀具。

3、根据数控母线加工机加工区域的特点选择刀具和几何参数

(1)、在零件结构允许的情况下应选用大直径、长径比值小的刀具。

(2)、加工铝、铜等较软材料零件时应选择前角稍大一些的立铣刀，齿数也不要超过4齿。

4、根据被数控母线加工机加工工件的表面尺寸选择刀具

(1)、生产中，平面零件周边轮廓的加工，常采用立铣刀。

(2)、铣削平面时，应选硬质合金刀片铣刀。

(3)、加工凸台、凹槽时，选高速钢立铣刀。

(4)、加工毛坯表面或粗加工孔时，可选取镶硬质合金刀片的玉米铣刀。

(5)、对一些立体型面和变斜角轮廓外形的加工，常采用球头铣刀、环形铣刀、锥形铣刀和盘形铣刀。

在数控母线加工机上，所有刀具全都预先装在刀库里，通过数控程序的选刀和换刀指令进行相应的换刀动作。必须选用适合机床刀具系统规格的相应标准刀柄，以便数控母线加工机用刀具能够迅速、准确地安装到机床主轴上或返回刀库。

以后在选用数控母线加工机刀具时，读者可以从以上介绍的几个方面着手，这样就能避免选择到不适合的数控母线加工机刀具。

母线加工机适用于什么行业

母线加工机广泛用于高低压开关柜、变电站、母线槽、桥架、电器开关、通讯设备、家用电器、船舶制造、办公自动化设备、电梯制造、机箱机柜制造等电气成套制造行业。母线加工机是参照国外先进产品，并结合国内实际，为提高工作效率及保证作业安全之要求而设计的配套设备。最适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用。母线机是主要适用于高低压开关柜、变压器制造行业，用于加工各种规格的铜、铝母线。只要在相应的加工单元上即可分别进行母线冲、剪、折加工，生产效率高。母线加工机使用方便、生产效率明显高于传统母线加工设备。每个单元的工作行程均可方便的调节、减少加工辅助时间，提高生产效率。通过更换模具还可以实现多种加工功能，如压花、压平、压电缆接头以及扭麻花等。机器上装有脚轮，通过调整四个支脚，可以很方便地移动。如上就是母线加工机的应用，希望帮助，如果大型工厂有意向，可以拨打我们公司电话进行洽谈，让我们一起携手提高工作效率，为你我公司带来可观的经济，是你不错的选择，期待您的到来。

铜排加工机产品简介

1. 机器上装有冲、剪、折三个加工单元，可同时进行母线的冲、剪、折加工。使用本机比传统的母线加工设备生产效率明显提高，同时也明显地改善了使用的方便性。
2. 每个加工单元的工作行程采用感应式接近开关均可方便地调节，因此可以减少加工时间，数控母排机价格，提高工作效率。
3. 剪切单元为双立柱立式结构，采用剪切，数控母排加工机，剪切加工件平整，无废料、无毛刺、无塌脚。
4. 冲孔单元采用双臂式整体结构、模具座采用铸件一体式（不会变形）大大提高了模具的同心度，延长了模具的使用寿命，冲孔模位有四模位、六模位、八模位可选，更大节省工人的换模时间。
5. 折弯单元采用卧式，通过更换模具可完成平弯、立弯、压花、压平、压线鼻、扭麻花的折弯。折弯工位采用双工作台，实现了真正意义上的互不影响。

6. 机器上装有脚轮通过调整四个支脚，可以很容易地移动到所需地方。

7. 机器有手动按钮和脚踏开关两种操作方式，操作简单，一般熟练工人可以很容易地使用操作。

数控母排机厂家-甘肃数控母排机-泰顺数控设备生产厂家由济南泰顺数控设备有限公司提供。济南泰顺数控设备有限公司（www.jntaishun.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.tstpj.com）还是从事山东铜排机，铜排加工机，数控铜排加工机的厂家，欢迎来电咨询。