

嘉兴定制电镀金刚石磨具大全常用解决方案

产品名称	嘉兴定制电镀金刚石磨具大全常用解决方案
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

国外高温钎焊金刚石工具的研究状况

一些专利中也同样采用Ni-Cr合金钎料实现了钎焊，定制电镀金刚石磨具大全，钎料中还包括Fe、B元素或Si、Mo等。例如，在文献中采用含Si或Si和Ti的Ni-Cr合金钎料在真空炉中实现钎焊，钎焊温度为1126~1176；采用Cu基含W、Fe、Cr、B、Si等钎料钎焊金刚石砂轮；用Ag-Mn-Zr银基钎料来钎焊金刚石工具，从而替代电镀工具。

金刚石电镀磨头说明：

由于电镀制品适合于加工各种具有复杂型面的工件，对金刚石的粘结比较牢固，因此，规格繁多，用途日广。金刚石（钻石）电镀制品包括内、外圆切割片、什锦锉、套料刀及各种形状的电镀磨头、电镀铰刀、电镀地质钻头、电镀石油钻头、电镀砂轮、电镀滚轮及牙齿钻头等。

钎焊技术可实现金刚石、结合剂（钎焊合金材料）和金属基体界面化学冶金结合，具有较高的结合强度。由于界面上的结合强度高，所以仅需很薄的结合剂厚度就足以牢固地把持住磨粒，其露高度可达70%~80%，使磨料的利用更加充分，大大提高了工具的寿命和加工效率。

电镀金刚石工具几何图形的面积计算示例

(1)磨盘：施镀面积为圆环面积 s ，设 $R=150\text{ mm}$ ， $r=20\text{ mm}$ ，则 $S=(R^2-r^2)=3.14 \times (1.52-0.22)=3.14 \times 2.21=6.94\text{ dm}^2$ 。

(2)磨轴：施镀面积为圆柱侧面积 s (两端绝缘)，设 $D=60\text{ mm}$ ， $h=140\text{ mm}$ ，则 $s=Dh=3.14 \times 0.6 \times 0.4 : 2.64$

dm2。

适用设备：可配备在日本津根TSUNE、台湾锋和FONGHO、和和机械SOCO、宽泰、恩德等制造的全自动金属切断机型，可针对各种金属型材或厚管材进行完美的切断作业。

齿型：特殊齿型、铁工专用齿

嘉兴定制电镀金刚石磨具大全常用解决方案由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。嘉兴定制电镀金刚石磨具大全常用解决方案是荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司（www.rzjgsj.com）还是从事研磨轮，金刚石研磨轮，电镀金刚石研磨轮的厂家，欢迎来电咨询。