

42crmo合金模具钢 模具模版

产品名称	42crmo合金模具钢 模具模版
公司名称	天津信泓日佳模具钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:模具模版 品牌:抚顺 型号:42crmo
公司地址	天津市东丽区金钟街新中木材市场21号
联系电话	13702187828 13156251811

产品详情

类型	模具模版	品牌	抚顺
型号	42crmo	适用模具类型	成型模
产品别名	42crmo模具钢		
化学成份			

碳 c : 0.38 ~ 0.45 硅 si : 0.17 ~ 0.37 锰 mn : 0.50 ~ 0.80 硫 s : 允许残余含量 0.035 磷 p : 允许残余含量 0.035 铬 cr : 0.90 ~ 1.20 镍 ni : 允许残余含量 0.030 铜 cu : 允许残余含量 0.030 钼 mo : 0.15 ~ 0.25 42crmo许用应力 42crmo许用应力186 ~ 310/mpa , 屈服点930 s/mpa , 42crmo强度、淬透性高, 韧性好, 淬火时变形小, 高温时有高的蠕变强度和持久强度。42crmo用于制造要求较35crmo钢强度更高和调质截面更大的锻件

力学性能

抗拉强度 b (mpa) : 1080(110) 屈服强度 s (mpa) : 930(95) 伸长率 5 (%) : 12 断面收缩率 (%) : 45[1] 冲击功 akv (j) : 63 冲击韧性值 kv (j/cm²) : 78(8) 硬度 : 217hb
试样尺寸 : 试样毛坯尺寸为25mm

42crmo热处理

退火annealing no.1 "760 ± 10 退火, 炉冷至400 空冷。 hb220-230 正火normalize no.4 860 ± 10 正火, 出炉空冷。 调质quenching+tempering no.5 840 ± 10 淬水或油 (视产品形状复杂程度), 680-700度回火。 hb<217 调质quenching+tempering no.6 840 ± 10 淬油, 再470度回火处理。 hrc41-45 调质quenching+tempering no.7 840 ± 10 淬油, 再480度回火处理。 hrc35-45 调质quenching+tempering no.8 850 淬油, 再510度回火处理。 hrc38-42 调质quenching+tempering no.9 850 淬油, 再500度回火处理。 hrc40-43 调质quenching+tempering no.10 850 淬油, 再510 回火处理。 hrc36-42 调质quenching+tempering no.11 850 淬油, 再560 回火处理。 hrc32-36 调质quenching+tempering no.12

860 淬油，再390度回火处理。 hrc48-52

42crmo圆棒图片

热处理后的力学性能

不同截面42crmo钢材热处理后的力学性能

毛坯直径/ 热处理制度			取样位置	b	s	5				ak/j • cm								
/mpa			/%															
54	55	60	850	22min油淬，	1/2r 中心	762	788	806	574	556	638	23.3	21.1	68.8	67.0	191	189	1
			540	90min回火水冷	1/2r 中心	765	905		599			20.7	19.4	24	62.8	62.8	140	
			860	60min油淬	中心									62.0			108	(65
			540	90min回火水冷													3	
			900	油淬，600 回火油冷														

注：1.用钢成分（%）：0.43c，0.88mn，1.09cr，0.22mo，1.017p，0.027s；2
 .用钢成分（%）：0.39c，1.11cr，0.20mo; 3.括弧内为横向冲击值。