

GH139产品型号工艺说明

产品名称	GH139产品型号工艺说明
公司名称	上海凯冶金属制品有限公司业务部
价格	.00/个
规格参数	锻件表面:抛光、黑皮 元素:Ni, Cr, Ti, C..... 交货状态:退火
公司地址	上海上海市松江区上海市松江钢材城
联系电话	021-67768089 15000609866

产品详情

黑龙江GH139产品型号工艺说明Hastelloy

C276：适用于化学工业，可抗氧化剂。能够替代HASTELLOY?C2，但具有更好的可加工性。Hastelloy C2

76：适用于化学工业，可抗氧化剂。能够替代HASTELLOY?C2，但具有更好的可加工性。高耐腐蚀钢-

合金：254SMO、AL-904L、AL-6XN、4565、INCOLOY 25-6Mo、NAS 354N、LDX

2101双相钢、SAF2304双相钢、2205双相钢、SAF 2507双相钢、NAS

64、尿素钢724L、725LN、253MA、哈氏合金Hastelloy C-22、C-276、C-2000、蒙乃尔MONEL400/K-500；

MP35N的用途：MP35N合金可用于、海水、油气井、化学以及食品加工过程环境中的紧固件、弹簧、非

磁性组件和仪器部件。20世纪80年代后期，德国Krupp VDM研究开发了合金59（1990年），它克服了合

金C-22和合金C-276的缺点，含碳含硅量极低，不易于在热成形或焊接过程中产生晶界沉淀，热稳定性非

常好。该合金具有优异的耐蚀能力，对矿物酸如硝酸、磷酸、硫酸和盐酸耐蚀性好，尤其适用于硫酸和

盐酸的混合酸，耐40 下全浓度盐酸的腐蚀。对氯离子引起的应力腐蚀开裂不敏感。由化学成分可见，

合金59是C合金家族中镍含量的合金之一，并有的铬、钼含量，铁含量少，通常小于1%，没有添加任何

其他元素如钨、铜、钛或钽等，是“纯真”的Ni-Cr-Mo合金。59合金中这种三元Ni-Cr-Mo体系的纯净和

平衡也正是该合金出色热稳定性的主要原因。59合金中这种三元Ni-Cr-Mo体系的纯净和平衡也正是该合

金出色热稳定性的主要原因。Incoloy800：镍、铁、铬合金，高温时有防渗碳作用。主要原理是通过中温

回火提高产品强度，获得较好的弹性极限，屈服极限，使磁性能对应变较不敏感。调质方法：以小于500

度每小时的速度升温到900度，保温3小时，以150度/小时的速度冷却到700度，吹风冷到室温，外热式氢

气保护。Incoloy800：镍、铁、铬合金，高温时有防渗碳作用。合金丝终热处理之后工件不能再承受机械

应力，任何的塑性变形都会损害电磁性能。不同的化学成分，尤其是Ni和Mo元素的含量，会影响大多数

关键的退火参数，如冷却速率、出炉和回火温度等，以得到合适的电磁性能。在高达1900oF的环境中有

抗氧化性和防渗碳性，具有较好的高温强度。MP35N合金是一种无磁的镍钴铬钼合金，具有独特的超高

抗拉强度（高达300ksi[2068MPa]，良好的延展性和韧性以及非常好的抗腐蚀性。除此之外，该合金还展现了

非凡的抗硫化、高温氧化和氢脆的性能。MP35N的独特性能是通过加工硬化、相变和时效处理得到的

。如果该合金在充分加工硬化条件下使用，工作温度-200~315 °C，推荐温度为750华氏度（399摄氏度

）。三、MP35N的用途：MP35N合金可用于、海水、油气井、化学以及食品加工过程环境中的紧固件、

弹簧、非磁性组件和仪器部件。MP35N合金是一种无磁的镍钴铬钼合金，具有独特的超高抗拉强度（高

达300ksi[2068MPa]，良好的延展性和韧性以及非常好的抗腐蚀性。除此之外，该合金还展现了非凡的抗硫

化、高温氧化和氢脆的性能。公司常年供应以下材料：一、钛及钛合金：JISH4600 TR270/TR340C、GR1、GR2、GR3、GR4、GR5、GR7、GR11、GR12、SP-700；锆材料：锆702和705（Zirconium 702和705）；主要原理是通过中温回火提高产品强度，获得较好的弹性极限，屈服极限，使磁性能对应变较不敏感。调质方法：以小于500度每小时的速度升温到900度，保温3小时，以150度/小时的速度冷却到700度，吹风冷到室温，外热式氢气保护。可以通过不同的退火工艺得到的电磁性能，如可以采用井式炉或连续退火炉，详细请咨询我们的技术部门。四、耐腐蚀性能：MP35N具有抗硫化、高温氧化、清脆、盐雾和大部分矿物酸的良好性能。该合金在严峻的环境以及高强度下，具有的抗应力腐蚀裂纹的能力。该合金还具有极高的抗局部腐蚀性能，比如：点蚀和缝隙腐蚀。五、室温强度：MP35N的屈服强度可达到1999 Mpa高磁导合金，它主要通过镍与铁的合理搭配，来实现足够的导磁率及磁饱和感应强度。1J79还添加钼、铜等这些元素，目的是增加材料的电阻率，以减小做成铁芯后的涡流损失。同时，添加元素也可以提高材料的硬度，这尤其有利于作为磁头等有磨损的应用。1J79合金的生产过程比较复杂，例如，板材轧制的工艺、退火温度、时间、退火后的冷却快慢等都对材料终的磁性能有很大影响。目前公司已有成熟生产工艺，生产出来的1J79产品常常用在中高频变压器的铁芯或者对灵敏度有严格要求的器件中。MP35N的独特性能是通过加工硬化、相变和时效处理得到的。如果该合金在充分加工硬化条件下使用，工作温度-200~315 °C，推荐温度为750华氏度（399摄氏度）。材料成形可采用通常的加工方法，加工数据可以从机械性能表中得到。终退火后的磁性状态是部件加工的特有的终状态，它不适合作为任何加工的初始状态，否则电磁性能将被大幅度降低。冷轧态于冲压20世纪80年代后期，德国Krupp VDM研究开发了合金59（1990年），它克服了合金C-22和合金C-276的缺点，含碳含硅量极低，不易于在热成形或焊接过程中产生晶界沉淀，热稳定性非常好。由化学成分可见，合金59是C合金家族中镍含量的合金之一，并有的铬、钼含量，铁含量少，通常小于1%，没有添加任何其他元素如钨、铜、钛或钽等，是“纯真”的Ni-Cr-Mo合金。