

清远直销高附着力编织袋印刷水性油墨中之星SC7000-3

产品名称	清远直销高附着力编织袋印刷水性油墨中之星SC7000-3
公司名称	惠州市中之星色彩科技有限公司
价格	22.00/kg
规格参数	品牌:中之星 型号:SC7000 产地:惠州
公司地址	广东省惠州市惠城区马安镇新湖工业区鸿泰源工业园D栋1楼
联系电话	13528912207

产品详情

产品简介：采用优质水溶性丙烯酸树脂、高级颜料、纯净水、助剂精制而成的液体状油墨；塑料水性油墨色彩标准、透明性好、色强度高、颜色鲜艳、色泽优良；

印刷网点清晰、印品层次立体感强、优良的耐磨擦性及附着力；

油墨印刷转移性、流平性能好、优良地印刷稳定性、易于清洗；无刺激性气味、干燥速度快、印刷适性好，可直接上机使用，无须调整。它不含挥发性有毒溶剂，不仅具有在塑料薄膜上印刷效果好，附着牢固度强，且可燃、不爆、无毒、不会损害印刷工人的健康，对大气也无环境污染，成本又较低。产品特点

：1、品质稳定，长期存放，经搅拌后容易均匀地回复成乳状；2、酸碱度适中而稳定，对印版及印刷机没有伤害；3、干燥快而配合印刷机的性能；4、适印性能高；5、气味温和，没有刺激性，无毒；6、有良好的流动性且能，粘度稳定，泡沫轻微；7、不脱色、不褪色、耐光、耐冻。使用方法：1.

使用前把油墨充分搅拌均匀；2. 根据需要可加入10-30%的稀释剂；3.

承印物表面须干净，无油污、灰尘等；4. 多色套印时需待墨层表面干后才可进行下一颜色的印刷；5.

网版阻塞，可用稀释剂或清洗剂清洗，待网版干燥后再印刷。环保标准：

1、符合日本厚生省对“福尔马林”（甲醛）所定之安全标准指令。

2、符合欧盟禁用偶氮染料（AZO）含量不超30mm（2002/61/EC）号指令。 3、符合欧盟EN71

PART 3对重金属含量的标准。 4、符合GB/T 7573纺织品水萃取液PH值得测定标准。 5、

符合欧盟对“烷基酚聚氧乙烯醚”（APEO）所定之安全标准（2003/53/EC）号指令。环保安全优势：

水性油墨区别于溶剂型油墨最大的特点在于其所用的溶解载体。溶剂型油墨的溶解载体是有机溶剂，如甲苯、乙酸乙酯、乙醇等。而水性油墨的溶解载体是水，或者混和有少量的醇（约3%~5%）。由于用水作溶解载体，水性油墨具有显著的环保安全特点，安全、无毒、无害、不燃不爆、几乎无挥发性有机气体产生，主要表现在以下四个方面：A、对大气环境无污染。由于水性油墨用水作溶解载体，所以无论是在其生产过程中，还是被用于印刷时，几乎不会向大气散发挥发性有机气体（VOC），而VOC被认为是当今全球大气环境的主要污染源之一。这是溶剂型油墨所无法比拟的。B、减少印刷品表面残留毒物，保证食品卫生安全。水性油墨完全解决了溶剂型油墨的毒性问题。由于不含有机溶剂，使得印刷品表面残留的有毒物质大大减少。这一特性，在烟、酒、食品、饮料、药品、儿童玩具等卫生条件要求严格的包装印刷产品中更体现了良好的健康安全。复制整行，还可以放更多段C、减少资源消耗和降

低环保成本。由于水性油墨固有的特性——同形物含量较高，可以在较薄墨膜沉积。因此相对于溶剂型油墨，它的涂布量(单位印刷面积所消耗的油墨量)要少一些。经过试验，与溶剂型油墨相比，减少了约10%的涂布量。也就是说，印刷相同数量和规格的印刷品，水性油墨的消耗量较溶剂型油墨减少了约10%。

D、提高作业环境的安全性，保障接触操作人员的健康。溶剂型油墨在其生产制造过程中和印刷时都相当危险。有机溶剂和溶剂型油墨本身是易燃液体，有机溶剂很容易挥发，在空气中会形成爆炸性混合气体，达到爆炸极限浓度后遇到火星即会发生爆炸。因此，生产作业环境的火灾爆炸危险性相当高。

编织袋印刷说明：1、主要成分：编织袋水性油墨是由优质水性丙烯酸树脂、高级颜料、助剂及水组成。2、产品用途：水泥袋、化肥袋、化工袋、集装袋、饲料袋等编织袋产品印刷。3、产品规格：20KG/桶，25KG/桶。4、使用说明：使用前应搅动均匀，保持水墨成分一致水墨开启后应加盖封好，防止灰尘掉

问：水性油墨印刷时堵版了怎么办？

答：水性油墨由于安全环保等特性，应用范围不断扩大，随着印刷机器和技术飞速发展，各种不同的材料都可以采用水性油墨来印刷，如塑料透气膜，纸箱，塑料编织袋，瓦楞纸等。在使用水性油墨印刷的过程中，难免会出现一些小问题，这里我们就主要说一说在印刷编织袋的过程中堵版的问题如何解决。

编织袋水性油墨也是水性油墨的一种，同时对配方进行优化，是水性油墨在塑料编织袋上的附着力更高，印刷出来的颜色更鲜艳，下面就来看看的堵版主要有几种情况，

1.在编织袋的印刷过程中，干燥速度过快造成水墨干涸在网穴中，这里就要分析是什么原因导致的，是温度太高，风量太大还是PH值异常导致，针对各种情况具体来解决干燥过快的问题，加入慢干剂是一种常见手段，可以减缓水墨的干燥时间，防止水墨表面结皮，但是需要控制好用量。

2.检查是不是水墨的粘度过高

当粘度过高时也可能导致堵版，此时，在保证印刷速度和平流性的前提下，应该降低水墨的黏度，同时需要注意，稀释剂不能添加太多，否则可能会导致气泡，影响印刷编织袋表面的印刷质量。

3.如果是网版印刷的，可以检查是不是网穴太浅，可以考虑适当的增加网穴深度。

其他的比如停机等原因造成堵版则需要通过管理手段来解决，比如停机不停版等。

惠州中之星色彩科技有限公司，专业研发生产高端水性塑料油墨