

## S系列双螺杆压缩机 空气

产品名称	S系列双螺杆压缩机 空气
公司名称	太原驰锋机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	压缩介质:空气 工作原理:螺杆式压缩机 润滑方式:机油润滑空压机
公司地址	太原市杏花岭区北河湾东街71号厂东6-13
联系电话	13803438365

## 产品详情

压缩介质	空气	工作原理	螺杆式压缩机
润滑方式	机油润滑空压机	品牌	欣达
用途	凿岩机用、纺织机械用、塑料机械用压缩机、矿用压缩机、喷砂、喷漆用、其他	型号	S系列
功率	4-250 ( Kw )	冷却方式	其他
传动方式	联轴器传动	产品类型	全新
型式	固定式压缩机	排气压力	0.7-1.3 ( MPa )
性能	低噪音、可变频	噪音	61-80 ( dB )

优势一：实力雄厚、设备先进、管理规范的现代化工厂

宁波欣达螺杆压缩机有限公司是一家现代化的螺杆式压缩机专业生产企业，是目前国内最大的拥有螺杆空压机核心技术、具有完全自主知识产权、并经国家严格审查许可的螺杆空压机制造基地。

公司采用封闭式的现代化厂房，生产装备超一流，拥有从德国、日本等国进口的最高精度级螺杆转子磨床、数控加工中心、五面体加工中心、转子cnc检测中心、三坐标测量中心，以及全自动钣金加工流水线和表面喷涂流水线等国际一流的系列加工与检测设备。一流的装备制造一流的产品。

宁波欣达螺杆压缩机有限公司拥有一支强大的研发团队，专业探究高效完美的压缩空气系统和解决方案，不断优化产品性能和制造工艺技术。公司依托强大的研发力量、先进的生产装备和完善的质量控制体系，专业生产阿格斯牌螺杆式空气压缩机，目前已形成sf风冷系列、sw水冷系列、sf(w)—t变频系列、sf—y移动机系列四大螺杆空压机系列产品。

宁波欣达螺杆压缩机不仅符合国家制定的各个空压机行业标准，同样也通过了欧洲的认证。质量性能达

到国际先进水平，产品遍布全国各地各行业，并出口到欧洲、东南亚、中东等地区，深受用户青睐。

## 优势二：专业的研发团队、完善的实验基础设施

公司建有技术中心楼，是浙江省挂牌的技术研发实验室和院士工作站。我们不仅能提供一流的螺杆压缩机产品，更能提供专用的螺杆压缩机产品。

## 优势三：具备研发和制造双螺杆空压机的核心技术

螺杆主机是螺杆空压机的心脏，转子型线/螺杆主机技术是螺杆空压机的核心技术，拥有核心技术才能保障向您提供优质产品和满意服务。宁波欣达凭借强大的研发团队和国际先进的生产装备，拥有多项专利技术，已成为螺杆空压机核心技术的拥有者和领导者。

宁波欣达研发的阿格斯特全新第三代转子型线，与德国Klingelnberg公司的cad/cam软件包进行优化设计，同时自动生成加工工艺程序与检测反馈数据，融合了从设计、工艺到加工上的优点，使其阴阳转子在运转中达到了最佳的啮合状态。采用此型线的转子具有以下优点：

转子采用全新第三代双边不对称优化型线，转子齿面间具有理想驱动带，啮合性能好，面积利用系数大，接触线短，泄漏三角形面积小，使主机运行平稳，高效节能。

转子型线中不含尖点、直线啮合元素，为全圆滑过渡的流线型齿型，运行流阻损失小，加工工艺性好。

阴阳转子齿数比为6/5，使相邻转子齿间容积压缩单元间的压差减小，带来内泄漏减少，效率提高。

阴阳转子齿数比为6/5，使两个转子的转速更加接近相等（6/5齿速比为1.2倍，6/4齿为1.5倍，7/5齿为1.4倍），使转子在较宽的速度范围内都能处于高效率。

转子齿面由精密磨削加工而成，精度高，压缩过程中密封所需的理论间隙得到了保证，实现了高效性和高互换性。

转子材料非易切削钢和铸铁，采用优质碳素钢并经严格的热处理，使转子的强度、刚性、硬度、动平衡性都达到极佳水准，可靠性高，使用寿命长。

大转子低转速。我们公司的主机是严格按照这个业内高标准设计和制造，极好的保证了我们产品的高效耐用。

而如采用小转子高转速的主机会使：

1. 小直径高转速主机的进气口和排气口面积小于大主机，在相同的吸气量的工况下，小主机进气口气体流速增大，主机得不到充分的吸气过程，最终造成容积效率下降；主机的阻力损失增大，而功耗的增加。

2. 同时，气体流速高，将使被压缩气体在压力升高过程期间，与喷入的润滑油之间的热交换很不充分。因此排气温度与热交换充分的主机相比温度高，从而造成主机的效率降低，高的排气温度也会导致更多的润滑油处于气相，增加油气分离的困难。另外，高的排气温度还会降低润滑油的寿命。排气温度高将会使喷油温度提高，同时实验表明，供油温度升高10℃，容积效率将下降2%；如果你说可以增大喷油量解决这个问题，没错排气温度会下来，但同时随着转子旋转会增大对油的剪切力。从而要吸收一定量的功，即增加了轴功率；

3. 小直径高转速主机将使齿顶速度偏离设计值，达不到好的综合效率；

4. 高转速使轴承的使用寿命下降，噪音加大；

目前大多数空压机生产厂都使用这种小转子高转速的主机（主要是那些进口主机）

从上述四方面分析后得出的结果是：采用小直径高转速主机的性能比大直径低转速主机的性能来的差。具体表现在，前者比后者的噪音大、容积效率低、轴功率大（比功率大）、轴承使用寿命短，润滑油的使用寿命也缩短。

宁波欣达螺杆压缩机的主机以稳定可靠、低比功率赢得空压机行业的赞誉，并为部分厂家提供主机配套。

优势四：优质的零部件

#### 1. 电机

我们一直采用的是无锡华达公司的电机，无锡华达电机是行业内公认的高品质电机，价格比一般的螺杆电机会高出10%-20%，在我们长期的使用中，几乎没有出现过故障。

#### 2. 高效的过滤和分离系统

选用德国mann-hummel(曼、胡默尔)公司的高品质过滤芯：1 μ m精度级的空气过滤器，更针对高粉尘企业，提供双层的空气滤芯；并且还在空气过滤器的外套筒上加了空滤维护指示器，能有效观察空滤的使用情况。10 μ m精度级的油过滤器，大容量设计准则确保机组长期高效安全运行；高效大容量油气分离滤芯，确保气体含油量<3ppm，滤芯阻损更小，使用寿命更长。选用差的三滤会严重影响主机的比功率。德国mh公司是目前国际上最著名的滤芯生产商。

#### 3. 稳定可靠的冷却系统

采用高效铝合金板翅式冷却器，配置品牌风机，结构紧凑，高效低噪，优质材料和严格工艺，保证了冷却器的使用寿命。冷却风从机组侧面下部引入，热风从机组顶部排出，便于空压机的安放和热风的回收利用。冷却系统采用了轴流整体式风机，其整体外形美观，根据空压机的特殊情况选择风机时采用了全封闭轴承，绝缘等级提高至f级能承受150 的高温情况(一般制造商采用b级绝缘承受能力为120 )，叶轮采用优质铝合金制造，叶片根据空气动力学设计成圆弧叶型，具有抗外界能力（如不受温度影响、噪音低），冷却器在设计时增加了30%富裕量，能承受高温潮湿大的环境下连续性工作而不会造成温度过高停机，比大多数进口空压机设计更合理。由于设计时冷却的布置位置做了变动使其在抗污染能力增加，同时设计了开启式可脱销排风窗，在保养时能容易清扫，如果把脱销式的排风窗取下既可安装热量回收装置或热风引导装置。

#### 4. 德国ktr联轴器和德国freudenberg减震垫

德国ktr公司是国际著名的弹性体专业生产商，性能可靠，寿命长，价格偏高。

为有效的保护联轴器和齿轮箱，我们选用了德国freudenberg公司的减震垫，它的使用寿命和减震效果比国产的要高，这样能确保我们产品的长期使用。

#### 5. 德国hoerbiger进气阀和最小压力阀

德国hoerbiger进气阀和最小压力阀是业内比较认可的配件。我们为了降低成本也试验过一些其它品牌的进气阀和最小压力阀，但很快就反应出一些问题，如进气阀因加工精度不能得到有效的保证，且装配工艺的差异，导致阀件的工作不正常（进气阀在开机时无法迅速开启或停机时进气口吐油）；最小压力阀

会因密封材料不耐油和不耐磨，产生泄露，造成开机时内压不能迅速的达到或压缩空气的外泄。为了产品的质量我们选用德国hoerbiger进气阀和最小压力阀。

## 6. 德国hoerbiger温度控制阀

温度控制阀能有效的保证启动时主机的及时回油，及防止整机在低温下运行。现在有很多生产厂家把这个阀节省掉了，润滑油直接导入冷却器，会造成主机轴承的损伤和低温运行时润滑油内产生大量水份。温度控制阀的品质也很重要，它的油路控制阀件 非常容易出现故障，如果阀件运动不良，会致使整机高温停机。我们基于严谨科学的态度，不论大小机型始终坚持使用德国hoerbiger温度控制阀。

## 7. 壳牌确能立s高级旋转式压缩机专用润滑油

润滑油犹如在空压机心脏部位流动的血液，在主机高速运转中，润滑油始终处于高温高压下，对润滑油的品质和稳定性要求极高。

壳牌润滑油具有杰出的氧化稳定性，防止阀和其他部件形成积碳和漆膜，这些物质是在高温高压条件下氧化反应的产物。这些沉积物会对压缩机主机造成严重损害。

优秀的防腐蚀性，有效地保护压缩机内部的金属表明。

良好的空气释放性，避免气蚀，保持最大压缩率。

低泡沫，精心筛选的添加剂确保空气迅速分离。

价格比其他润滑油高出四分之一。

## 8. 专业设计的控制系统

我们公司的电气控制系统由专业人员开发设计，并结合产品的实际使用情况，具有与同行业的不同之处

标准机型：

控制器具有运行模式自动转换功能，即开关模式与无级模式根据用气量自动切换；

压缩机根据外部用气量自动调节排气量，并且压缩机消耗功率也会随之变化（无级模式，在小于最大排气量范围内）。

55kw以上螺杆空压机主接触器采用瑞典aab公司的产品；

冷却风机可采用温度控制或高温环境预先开启；

变频机型：

55kw以上变频螺杆空压机的变频器外置，使变频器在较低的环境温度下运行，使其可靠性及使用寿命得以提高；

90kw以上变频螺杆空压机能工/变频切换，使机器使用更可靠；

所有变频螺杆空压机的变频器与电源或与主电机采用接触器隔离，使电路更安全可靠，不使重大事故发生；

90kw以上变频螺杆空压机独特的变频控制柜布局；

另具有标准机型（1）、（3）、（4）的特点；

完善及时的全国服务网络

公司已在全国各地设有十六个分公司和八家办事处，及众多的代理机构和销售网点。设备调试合格后，

<http://www.compressor.cn/>有公司的产品介绍。

## 典型案例

### 案例一 中国蒙牛乳业集团

中国蒙牛乳业集团从1999年建厂至2003年，蒙牛使用空压机仅有阿特拉斯、英格索兰，艾尔（滑片压缩机，使用出现严重质量问题已于2002年停配）三个品牌。用于蒙牛（呼和浩特）（北京）（包头）（成都）等7家工厂近40台套。

2003年8月份欣达首次参加蒙牛招标，中标10台套75kw空压机，用于蒙牛(沈阳)、(泰安)。在实际运行中，蒙牛公司的工程人员切实发现我们的空压机性能非常稳定可靠，完全无必要使用价格高、使用成本也高的进口空压机。从2003年至2008年蒙牛在全国各地大规模建厂，欣达参与了每一次投标，几乎全部中标（蒙牛沈阳、泰安、天津、唐山、马鞍山、武汉、太原、宝鸡、呼和浩特、包头、阿拉、察北、集宁、通辽等厂），截止至2008年的唐山二期、三期，马鞍山四期欣达已有75台套工频和变频设备用于蒙牛企业。欣达已成为蒙牛乳业最大的压缩机供应商

其中泰安厂和沈阳厂设备使用已达6年之久，使用时间4万小时（几乎24小时连续加载使用），使用良好，性能稳定，均被树立为优秀客户业绩供蒙牛各地事业部和欣达潜在客户多次考察。

### 案例二 环保型纯电动客车

随着世界各国环境保护的措施越来越严格，国务院和科技部出台了关于开展节能与新能源汽车示范推广试点工作的政策。我公司凭借自身的技术实力，自2006年起，即积极为新能源汽车——环保型纯电动客车提供专用的压缩空气系统解决方案。完成样机后，在环境非常恶劣的公共交通20路电动汽车上，在尘土飞扬的马路上、在酷暑和严冬下经过长达一年的运行测试，以无故障率的优异表现赢得上海电动车制造公司的赞誉，电动汽车公司考察以后认为我公司生产的环保型电动客车专用螺杆压缩机产品具有技术的先进性和可靠性，在此基础上双方签订了供货协议。

### 案例三 杭州湾跨海大桥

巍峨壮丽的杭州湾跨海大桥，历经五年的建造，宁波欣达为这一举世瞩目的工程提供了充足的空气动力。

### 案例四 水泥、钢铁行业

我们公司是最早为许多大型水泥厂配套供应螺杆压缩机的。在早期，许多水泥、钢铁企业工况条件非常差，我们的设备也完全保障了他们的生产所需。并且通过我们的不懈追求，在进气环节、温度控制及油品使用的保障方面，我们已具有自己独到的技术和控制能力，客户在与一些进口压缩机的使用比较中，认可了我们的质量，二次、三次签单率非常高。中国建材集团数十个基地我们公司都有很好的业绩。

