

辽宁石膏线模具生产厂家 辽宁石膏线模具 宏通石膏模具

产品名称	辽宁石膏线模具生产厂家 辽宁石膏线模具 宏通石膏模具
公司名称	高密市宏通石膏模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇杜家官庄二村
联系电话	15153687383

产品详情

石膏线模具硅胶模具易出现的问题

1、石膏线模具硅胶模具的拉力差

因为客户在制作石膏线模具硅胶模具的过程中，为了减小石膏线模具硅胶的粘度，辽宁石膏线模具，使石膏线模具硅胶容易操作而在硅胶中大量的添加了硅油，这样就会使石膏线模具硅胶变得很软，产生不耐拉，撕裂强度降低，拉力变差的现象

2、石膏线模具硅胶磨具的表面有痕迹，条纹，不光滑

出现这种现象是要的产品或模型没有进行打磨或抛光的缘故。

宏通石膏线模具

石膏线模具因为市场的供大于求，所以很多厂家都会有积存的货物，所以厂家翻制石膏线模具中比较常见一件的事情。下面小编给您介绍的一下石膏线模具是怎么样翻制的：

一步、精选一件自己满意的合格的需要复模的产品，辽宁石膏线模具价格，检查有没有需要修补处理的地方，都没有问题之后就进行围边。围好边。

二步、表面处理，要玻璃钢模具初步都得到一定光度的话，样板线上必须喷一次水性漆，切记，水性漆。等到漆干后封一次光油，再等到光油充分固化后就可以进行打蜡了，打蜡这个环节很重要，辽宁石膏线模具生产厂家，不能漏打，每次打后要等半小时之后又把蜡擦干净，就这样重复四次以上。

三步、上模具胶衣，正式做玻璃钢模具：上胶衣要均匀，不能过厚，也不能太薄，固化控制到半小时到一小时之间为好，待到固化后又重复第二次上胶，第二次上胶要比第一次控制快些，否则会出现胶衣起皱的情况。到第二次充分固化后就可以往上面复纤维了，这里又要分四个细节，1表面毡，用树脂复好表面毡待到固化检查遗留的气泡和缺陷并进行处理2 300号的玻纤毡，重复1的步骤，3复6层04纤维布，4加固，用3*4进行围边加固。这样半成品模具就到手了，后来的步骤就进行表面处理了。把表面进行详细的处理就可以了。

宏通石膏线模具

石膏线模具制品应用很广泛，通常会装饰在家里或者是商场里，增强美观性。但是石膏线模具制品在用久了之后会出现开裂的情况，前面已经介绍过了关于石膏线模具制品开裂的原因，今天小编带着大家了解一下石膏线模具制品经常会出现开裂的部位，希望对您有所帮助。

- 1、天花板开裂，辽宁石膏线模具厂家，用石膏线模具制品制作的天花板有可能因为浮动或者是和水泥砂浆抹平层没有结合好而出现开裂；
- 2、窗帘盒接缝处开裂。
- 3、石膏线模具制品与瓷砖的接缝部位开裂，由于瓷砖比较光滑，所以很容易因为接触不好而开裂。
- 4、悬空的接缝开裂。
- 5、石膏模具制品和柱子以及墙体的接合部位容易开裂。
- 6、灯盘部位比较容易开裂。

辽宁石膏线模具生产厂家-辽宁石膏线模具-宏通石膏模具由高密市宏通石膏模具厂提供。高密市宏通石膏模具厂（www.htsgmj.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东潍坊的石灰、石膏等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宏通石膏模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！