

漆包线生产厂家 安顺漆包线 贵阳花溪豫达绝缘品

产品名称	漆包线生产厂家 安顺漆包线 贵阳花溪豫达绝缘品
公司名称	贵阳花溪豫达绝缘品经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	贵阳市花溪区石板镇二村
联系电话	19885648328

产品详情

退火

退火的目的是使导体由于模具拉伸过程中因晶格变化而变硬的导线经过一定的温度加热，使分子晶格重排后恢复工艺要求的柔软度，同时除去拉伸过程中导体表面残留的润滑剂、油污等，漆包线电阻，使导线易于涂漆，保证漆包线的质量。最重要的是保证漆包线在作为绕组的使用过程中有适宜的柔软度和伸长率，同时有助于提高导电率。

导体变形程度越大，伸长率越低，抗拉强度越高。

涂漆

涂漆是将漆包线漆涂复在金属导体上形成有一定厚度的均匀漆层的过程。这关系到液体的几个物理现象和涂漆方法。

1. 物理现象 粘度当液体发生流动时，漆包线生产厂家，分子之间相互碰撞使一层分子带著另一层分子运动，由于相互的作用力又使后一层分子阻碍前一层分子的运动，由此表现出活动的沾滞性，这就叫做粘度。不同的涂漆方法，不同的导线规格对漆的粘度要求不同。粘度的大小主要关系到树脂分子量的大小，树脂分子量大，漆的粘度大，漆包线行业，用于涂制粗线，因为分子量大得到的漆膜的机械性能较好。小粘度的用于涂制细线，树脂分子量小容易涂均匀，漆膜较光滑。

漆包线简介：

漆包线是电机、电器和家用电器等产品的主要原材料，特别是近几年电力工业实现了持续快速增长，家

用电器的迅速发展，给漆包线的应用带来较广阔的领域，随之而来的是对漆包线提出了更高的要求。为此漆包线的产品结构调正不可避免，与之配合的原材料(铜、漆)，漆包工艺，工艺装备和检测手段等也急待开发研究。

目前，我国漆包线的生产厂家已超千家，年生产能力已超25~30万吨。但总的来说我国漆包线的状况是低水平的重复，概括来说是“产量高、品位低、设备落后”。在此状况下，高质量家电用高品位漆包线仍需进口，安顺漆包线，更谈不上参与国际市场竞争。因此，应加倍努力改变现状，使我国漆包线技术水平跟上市场需求，并跻身于国际市场。

漆包线生产厂家-安顺漆包线-贵阳花溪豫达绝缘品(查看)由贵阳花溪豫达绝缘品经营部提供。贵阳花溪豫达绝缘品经营部(www.lishengjueyuan.com) 实力雄厚，信誉可靠，在贵州 贵阳 的绝缘材料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领贵阳花溪豫达绝缘品和您携手步入辉煌，共创美好未来！