

# 多功能咬口机 合肥咬口机 南桥重工机械

产品名称	多功能咬口机 合肥咬口机 南桥重工机械
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

## 产品详情

### 折弯机的分类

折弯机主要是指板材折弯机，用来对各种塑料、金属板材进行折弯成型操作。折弯机可以按工作特点、方式分为不同的种类。

折弯机的常见分类如下：1.手动折弯机。此类型的折弯机结构比较简单，通过人工操作，比较费力，多功能咬口机，适合小规格的加工制作。

2.数控折弯机。数控折弯机其本质是对薄板进行折弯的数控折弯机模具，该模具由支架、工作台和夹紧板组成，咬口机价格，通过对线圈通电产生对压板的引力，从而完成对压板与底座之间薄板的夹持。因为采用了电磁力夹持的方法，使得压板按照特定的工件要求进行制作，操作简单，而且可对带侧壁的工件进行加工。

### 剪板机的分类

剪板机的分类：1、剪板机按剪刀的形状分为直剪板机和圆盘刀剪板机。直剪板机按构造分为龙门剪板机和喉口剪板机。

圆盘刀剪板机按构造分为圆盘剪板机、滚剪机、多圆盘剪板机和旋转式修边剪板机。

2.按刀架的运动轨迹分类剪板机按刀架的运动轨迹分为以下几种：

(1)刀架沿着垂线运动，由于没有前倾角，因此上刀片断面必须加工成菱形，故只有两个刃(四个刃的矩形刀片也可用，合肥咬口机，但剪切质量差)，电动咬口机，这种刀架剪切的断口与板面不成直角。

(2)刀架沿着前倾线(与垂线夹角为 $1^{\circ}30' \sim 2^{\circ}$ )运动。上刀片断面可加工成矩形，具有四个刀刃，剪切

的断口基本上与板面成直角。

(3)刀架沿着圆弧线摆动，剪切刀片断面宜加工成菱形，故只有两个刀刃，由于上刀片在剪切过程中略有前倾，因此剪切质量与刀架沿着前倾线运动的相仿。

(4)刀架沿圆弧线摆动，前倾角可达300，因此可以剪出焊接坡口。

咬口机是一种多功能的机种，多功能咬口机具有易于安装、外型美观，机械原理合理，移动灵活、操作使用方便等特点，能满足用户不同的要求。多功能咬口机的使用要点：

1、咬口板材厚度应在各类规格产物的划定范畴内，若小于厚度，咬口时容易发生拉裂、起皱等缺点；若大于标准厚度，因板材厚度的平方成反比，则会因折弯力的较着增大而引发成形辊轮异常毁坏，传动体系超载和闷车等妨碍。

2、板材咬口段长度应不小于300MM，不然会因板材与成形辊轮同时打仗太少而造成咬口时的程度阻力大于向前送进板材的磨擦力，使板材在成形辊轮间打滑并加快辊轮成形部位的磨损。

多功能咬口机-合肥咬口机-南桥重工机械由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司（[www.nqjixie.com](http://www.nqjixie.com)）实力雄厚，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的剪板、折弯等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领南桥重工机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！