

益阳洗衣厂房污水处理设备销售

产品名称	益阳洗衣厂房污水处理设备销售
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

益阳洗衣厂房污水处理设备销售为了保证溢流率，SBR法对滗水器设备制造要求高，制作时必须精益求精，否则极易造成终出水水质不达标。国内目前还没有质量较好的滗水设备，进口设备采购麻烦，且价格昂贵，同时今后维修费用也高。SBR法池内污泥浓度由浓度仪测定以便控制排出多余污泥量，目前国内浓度仪质量不过关，造成污泥排放控制较困难。污水处理工艺流程经过上述工艺比较与选择，本污水主要工艺过程设计如下：污水经过一固定格栅，去除水中较大的漂浮物，上清液流入调节池，设置调节池是为了提高后续池体的有效容积和减少整个池体的有效埋深，并用调节池调节污水的水量和水质；调节池出水采用泵入方式提升进入混凝池，在混凝池内投加PAC/PAM,去除悬浮物以及表面活性剂后污水自流至水解酸化池，既能去除磷脱氮又起到预处理作用，进入接触氧化池，进行生化处理。

本工程污水中有机成份较高，可生化性较好，因此采用生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是经济的。由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，由于氨氮也是一个污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。在A级池内，由于污水有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将NO₂-N、NO₃-N转化为N₂，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。

益阳洗衣厂房污水处理设备销售经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水的氨氮转化为NO₂-N、NO₃-N。O级池出水进入沉淀池进行沉淀，在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程是依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级生化池内溶解氧控制在0.5mg/l左右；在O级生化池内溶解氧控制在3mg/l以上，气水比15:1。接触氧化池出水流入沉淀池，进行固液分离，分离后的出水进入过滤器，过滤后达标排放。

这样对洗衣废水的处理既减少了污水排放，改善生态环境，产生生态与经济效益，又能够减少对城市优质饮用水资源的消耗，缓减城市供水的压力。处理后的洗衣废水用于城市杂用水、地下水回灌等方面可以产生一定的经济效益，发展前景可观。设备售后我公司为客户提供“1年免费维修，终身维护”的售后服务，即污水处理设备投入运行后一年内的时间为保修期，保修期内为用户提供免费污水处理设备保修服务，保修期后根据用户需要，我们可提供长期的污水处理设备保修业务以及技术指导工作，污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员回访，了解运行状况及听取用户意见，并作进一步完善。

有计划地在全县新建11座乡镇镇区污水处理厂，设计日处理规模9600吨，配套管网130公里，总投资16400万元，处理后的水质将达到国家环保部综合污水达标排放标准一级A类水。目前，已有明山头、华阁、青树嘴、茅草街4个镇陆续投入使用，余下的7座预计6月底之前全部投入使用。这也是南县率先在湖南省实现乡镇污水处理100%（全省目前平均覆盖率为20%），乡镇管网全覆盖的达标县之一。

为解决资金难题，南县由住建部门牵头，理顺工作思路，采取BOT模式，于2015年启动茅草街镇污水处理厂试点项目，2016年将10个乡镇污水处理厂建设项目整体打包，纳入南县污水治理工程PPP项目，合作期30年，其中建设期1年，运营期29年，设计日处理规模7100吨，厂区总投资约6000万元。县住建局作为项目实施监管部门，充分履行职责职能，对整个项目推进起到了牵头、协调、监管作用。为保证乡镇污水处理厂建成后及时投运，本着污水“应收尽收”的原则，2017年11月全面启动乡镇污水处理厂配套管网建设，管网收集覆盖所有乡镇镇区建成区。益阳洗衣厂房污水处理设备销售