

# 专业生产恒温低温冻油机微电脑全自动控制

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 专业生产恒温低温冻油机微电脑全自动控制          |
| 公司名称 | 深圳市高川制冷机械设备有限公司              |
| 价格   | 11000.00/台                   |
| 规格参数 | 品牌:高川制冷<br>型号:8.4<br>制冷量:2.2 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区龙岗街道东升路18号             |
| 联系电话 | 0755-89619830 13723795239    |

## 产品详情

油冷机由高川制冷机械设备有限公司生产，主要对机床油箱冷却，液压站油箱降温，锻压设备制冷，模具冷却等。

### 产品简介

油冷却系统概述：机床热变形的根源在于各种热源。主轴轴承是很大的热源之一,该热源引起的热变形直接影响加工精度，因此主轴的热变形控制是机床温升控制的主要部件。目前的数控机床特别是加工中心在设计制造中都考虑了温升控制问题。在主轴部件上大多采用循环油冷却方式，在机床上安装了控温油箱，并在边上安装有氟里昂制冷机，把主轴带来的热量通过油冷机排出，使油箱恒温，以满足主轴的热稳定性要求。恒温油箱同时也可用于数控机床中其它液压部分的油温控制。

1、风冷式油冷机厂家主机采用欧美日进口品牌压缩机,运行可靠,效率高,噪音低；  
2、进口优质油泵,压力大,稳定性高,恒久耐用； 3、进口数字式控制器,精度高,使用范围广； 4、风冷式油冷机厂家采用邦普微电脑控制器,精度高,使用范围广，所有压缩机同统一的微电脑控制系统指挥，逐个开、关机，相互之间绝不会相互干扰； 5、风冷式油冷机厂家可提供5--40（温差不超过 $\pm 2$ ），该系列冷油机在结构上它区分风冷式及水冷式两种； 6、使用寿命长：蒸发器、冷凝器设计非常合理，并且置于压缩机上方，在整个运行过程中，绝大部分润滑油始终停留在压缩机内，保证压缩机的良好润滑。

### 产品特点

- 1、防止工作机械因油温的变化而影响精度；
- 2、防止油质因高温劣化，保持油液粘度不变，使工作机械稳定工作；
- 3、附有自动故障报警功能，可通过特定的方式及时提醒用户对装置进行检修，以免机件损坏；
- 4、油温控制以机体温度（室温）为依据，用户可根据机体温度设定油温，防止机械结构产生热变形；

8、短路保护；

9、异常警报：当机器工作出现异常时，故障指示灯亮，故障原因一目了然；

## 行业中的应用

1、防止机床热变形、防止机床主轴中心发生偏移、防止油质的氧化蒸发。2、稳定油压、防止油震、提高机床的加工精度、提高机床设备的使用效率。3、延长机床设备、刀具及相关配件的使用寿命、保证油温在正常的工作范围内、减小机械动作的工作误差、减少设备的维修费用。4、适用于各类数控齿轮加工机床、锻压设备、液压设备及其它数控通用机床设备。

浸入式油冷机直接安装于切削液箱或油箱上方，通过浸入油箱的蒸发盘管的循环制冷吸热对切削液或油液进行冷却，冷却效率高，故障率低。可根据实际工作需要设置控制温度，温度控制器通过感温探头自动控制油冷机的工作，保证油温始终控制在正常的工作范围内。同时杜绝了切削液或油液中的铁屑、杂质等进去油冷机系统，提高了油冷机的运行可靠性，保证了工业生产过程的稳定和效率。

## 油冷机安装须知

安装时注意本设备平稳，四周空气畅通，油气少的场所，室外遮雨棚离机台上方不小于2米的高度。制冷机设备两侧距离分别不小于1.5米的空间，保证散热风机热量能完全释放到空间，否则容易出现高压报警！

注意：安装时环境温度应在35℃以下，确保机器发挥效能。电源、负载及接地部分请依照相关法规施工。

A、初次运转必须检查下列事项是否正确：

1. 电源电压及相数是否符合型号规格，请对照铭牌所示，注3HP以上制冷机电源是采用三相，电压380-415V，50HZ电源相位分别为R.S.T，中性线（零线）N，接地线为E。
- 2、请留意油泵及风扇马达运转是否逆向，如逆转须将电源位线中任意二相对换，接好后再合上。
- 3、开启油泵开关，此时请注意冻油出入口球阀必须打开。
- 4、然后开启压缩机开关，经延时开关压缩机及风扇会自动运行，请查视及调节所需温度。
- 5、关机时，请依反顺序操作关机。

B)

- 1、操作开关请尽量避免连续切换。
- 2、油温达到设定温度时，风扇马达及压缩机会自动停止运行，此属正常现象。
- 3、温度开关应避免设定在5℃以下，防止蒸发器结冰

4、为确保制冷效果，保持机组状态，请每周清洁冷凝器过滤网。

附注一：

当冷凝器散热不良时，压缩机效率低，运转电流增大，当高压升至每24 kgf/cm<sup>2</sup>，压缩机受高压开关保护跳脱，压缩机停止运转，散热不良高压过载指示灯亮，此时请检视：1) 风扇马达是否有运转、风扇叶有否断裂 2) 散热铝片是否不清洁或油污太厚；3) 周围空气是否畅通或过热；4) 机台是否是否近墙壁，以上正常后再复位高压开关即可正常运转。

3、请注意以上状况是当压缩机正常运转时，如没有运转高低高低压平衡仍属正常状况。

附注四：

当压缩机因某种原因发生故障时，此时油泵如继续运行，可能造成油温急速升高，而当油温超过50 时，机内油管及油泵轴封极可能造成损坏漏油。

售后服务承诺

1、整机出厂后免费保修12个月（人为破坏及不可抗力所造成的损害除外），在此期间，维修所产生的费用一律由我司承担，终身维护和保养。

2、机组在使用操作过程中出现问题后及时联系，公司承诺接到报修电话后半小时响应，如果是简单故障公司远程指导处理，客户解决不了的情况下，市区内客户4小时到达现场处理；省内客户在接到客户维修通知后12小时到达现场维修；国内客户在48小时内到达现场处理。

3、对我司出厂的每台机组，会定期做回访（每年至少两次），有专门的客服人员做质量和服务跟踪。

4、设备在正常的保修期满后需更换零配件，我司承诺一律以成本价提供。

5、免费提供售前、售后技术支持、设备的现场安装指导、设备的运行调试、操作人员培训及设备定期保养指导。

6、我司仓库配有大量的各类零部件，并在全国各大城市设有办事处，保证售后服务的畅通和高效，争分夺秒，为客户赢得时间，确保正常使用。

7、在保修期内，经查证若为用户原因于操作使用不当或自行拆解改装所造成之人为损坏，不在以上保修期范围内。

质量保证说明

1、原材料质量保证：我司采购的压缩机、节流原件、电器元件等所有外购零部件，保证为全新，均为国际国内知名品牌，并附有严格的供应商管理体系，严格的质量控制标准，从而保证产品的优越性和耐用性。

2、技术保证：我司有技术精湛的设计研发团队，从图纸的设计、评审到生产，每一个过程都是经过专门技术人员确认和跟踪，保证产品的严密可靠性和高精度性。

3、先进的设备保证：我司投入大量资金，配备了数控剪板机、全自动冲压设备、先进的焊接切割设备、高精度的检测设备、全方位的恒温测试台，每台设备都有专人做质量跟踪和检测，保证机组质量。

4、管理体系保证：我司严格贯彻ISO90012008质量管理体系和CE欧盟质量标准，每一个细节都做到万无

一失，对公司的员工更是要求精益求精、用心服务，做好产品的自检和专检，保证每一个产品质量。

浸入式油冷机直接安装于切削液箱或油箱上方，通过浸入油箱的蒸发盘管的循环制冷吸热对切削液或油液进行冷却，冷却效率高，故障率低。可根据实际工作需要设置控制温度，温度控制器通过感温探头自动控制油冷机的工作，保证油温始终控制在正常的工作范围内。同时杜绝了切削液或油液中的铁屑、杂质等进去油冷机系统，提高了油冷机的运行可靠性，保证了工业生产过程的稳定和效率。