

钢结构仓库阁楼检测鉴定报告

产品名称	钢结构仓库阁楼检测鉴定报告
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

产品详情

钢结构仓库阁楼检测鉴定报告，在工业厂房建设中，人们往往会选择钢结构。因为钢结构厂房施工速度快，而且钢结构非常坚固耐用，最主要的是钢结构的建筑空间灵活，非常适合作为工业厂房和生产车间。但是，钢结构在使用过程中难免出现问题，例如：钢结构接缝开裂，出现锈蚀，螺栓连接节点松动等问题。这些问题看似小，但对钢结构厂房的整体安全确实很大的威胁。所以，钢结构厂房在正式投产前，以及出现问题后，都要进行钢结构安全性检测。本公司主要从事建设工程领域科学技术研究，并提供相关技术服务。专业涵盖地基基础、建筑结构、道路桥梁、建筑材料、建筑物理、建筑设备、建筑节能、建筑物诊治、建筑环境工程等领域。技术服务能力包括：工程质量检测能力覆盖1985本标准、123个项目、1491个参数，拥有咨询甲级、规划甲级、勘察甲级、设计甲级、监理甲级、招标代理甲级、水土保持编制甲级、特种专业施工和产品开发等资质。院管理体系通过了ISO9001质量管理、ISO14001环境管理、GB/T28001职业健康安全一体化认证。目前拥有省部级科技奖34项，获专利权18项，主编、参编国家、行业及地方标准63余本。

钢结构仓库阁楼检测鉴定的必要性：

1 图纸抄袭

很多业主在设计阶段都会压缩设计预算，这就使设计单位在设计过程中出现图纸抄袭的现象。促使很多厂房的结构和布置形式一样，有的设计师为了节省工作时间，直接利用以完工图纸进行改动，这就在设计的过程中，出现设计遗漏。同时降低设计成本会使图纸在审核过程中也不被重视，对图纸中存在的问题视而不见，对错误的结构尺寸依然沿用的状况。

2 钢结构质量不合格

我国有很多型钢的生产厂家，这些厂家的生产能力参差不齐，生产能力强的厂家都是用数控机床来完成加工，这类生产厂家在型钢的制造、钻孔、除锈等方面技术十分先进，同时这些生产厂家都具备较全的资质。有些技术和实力相对落后的小厂，则是采用人工加工的形式，这不仅会造成型钢构件的尺寸问题，同时为了降低成本，这些小厂商会最大限度的降低原材料成本，并且简化施工工序，这加大了型钢构件的质量隐患。

3房结构厂房施工不规范

能进行钢结构厂房施工的外协队伍有很多，这些队伍有着不同的施工能力，队伍的人员配备，施工资质都有很大区别，如果施工队伍的管理不规范，就不能进行很好的施工，使施工组织不规范，不仅降低了施工效率还为厂房钢结构的施工质量带来隐患。

4钢结构厂房焊接工艺薄弱

焊接是整个钢结构最重要的施工工序，它不仅使结构部件进行衔接，同时还起到一定的承载能力，但是目前电焊人员的施工技术水平差距较大，在焊接过程中会出现气泡、焊接缝隙、夹渣等问题。

5施工管理不完善

施工管理是整个工程的支柱，它贯穿整个施工过程，还要对工程的组织、技术等方面起到指导作用，另外施工管理还包括对工程完工后的交付工作。但是目前很多钢结构厂房施工项目都存在管理上的不完善中，首先是施工队伍人员组织不清、缺少重点岗位人员；其次项目的监理单位对本质工作不重视，很多监督环节只是基于形式，导致质量问题的频发。

钢结构仓库阁楼检测鉴定项目实例分析：该工程为洛阳某农机生产车间，长132m，跨度2x21.5m。主钢架顶标高为13.00m第一跨作用有两台5T吊车，第二跨作用有两台10T吊车，牛腿标高为10m。本工程位于7度抗震设防区，基本风压 $0.45\text{KN}/\text{m}^2$ ，基本雪压为 $0.40\text{KN}/\text{m}^2$ 。与普通轻钢结构厂房有所不同的是本工程端部两开间为钢结构夹层，夹层高5m，夹层主梁跨度7.2m，夹层楼面为压型钢板混凝土楼面，活荷载为 $5\text{KN}/\text{m}^2$ 。本工程夹层柱轴网布置尺寸为 $6\times 7.2\text{m}$ 左右，利用主厂房钢柱支撑平台荷载。设计时先用三维建模计算平台梁柱，为使模型相对准确和后序提取二维模型时相对方便、准确，在建模时设计者把平台以上钢架部分及吊车荷载都已加载，用PKPM系列程序进行三维计算分析。之后又提取轴线的一榀刚架模型进行二维补充计算，通过两者计算结果的比较，发现由于程序考虑结构的空作用，用三维模型计算结果的应力比与二维模型计算结果相对较小，这里建议采用三维模型计算时，控制应力比不宜过于接近限值，根据经验控制在0.9即可。由于本工程平台沿厂房纵向仅有两跨，而且平台高5m，在进行三维分析时，平台纵向位移大，后来在上下边跨增加斜向型钢柱间支撑后，计算结果趋于正常。对于这种布置的结构体系，厂房纵向计算没有统一明确的计算方法，对于平台纵向梁本工程直接采用三维模型计算的结果进行设计。这里值得注意的是平台夹层处厂房横向按复式刚架设计，没有平台的厂房开间处采用常见的单层刚架设计，两者的刚度是不同的，从设计理念上讲，这种结构布置厂房的结构体系不清晰。在水平荷载作用下时，钢结构体系要求的柱顶位移为 $1/500$ ，而门式钢架体系无吊车时是 $1/60$ 或 $1/100$ ，有桥式吊车时是 $1/400$ 或 $1/180$ 。框架体系的整体刚度要大于门式刚架体系的整体刚度。目前对于厂房结构在纵向的位移差还没有明确的规定，主要考虑排架结构横向变形，实际上水平荷载(风、吊车横向刹车力)作用的位置也有局限性，纵向产生不均匀的侧向位移也不可避免。只要不产生过大的不均匀变形都是可行的。若借鉴《高规》4.3.5条规定，纵向最大侧移为 21.8mm 也不大于平均侧移 18.15mm 的1.2倍，可以满足正常使用及舒适度的要求。上面所述的工程现已建成使用，使用效果和经济指标甲方都很满意。以上结果可以说明就一般钢结构厂房而言，在高度不高、吊车吨位不大(3-5T)、屋面荷载小的情况下计算的柱顶位移不大，采用此种方案布置是适用的。如果有条件尽量降低平台高度，这样可以调节两种刚架的侧向位移差。此种布置方案避免的第一种“房中房”布置方案的不足之处，而且在基础设计时也简单了。但是在一些高、大的重型钢结构厂房设计中应谨慎对待，特别注意当厂房维护墙采用砌体墙时应尽量设变形缝。