

# 工业循环油控温机压缩机制冷滚辊油制冷机

产品名称	工业循环油控温机压缩机制冷滚辊油制冷机
公司名称	深圳市高川制冷机械设备有限公司
价格	11000.00/台
规格参数	品牌:高川制冷 型号:8.4 制冷量:2.2KW
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道东升路18号
联系电话	0755-89619830 13723795239

## 产品详情

### 产品简介

工业油冷机主要用于液体冷却，适用于需要降低并保持润滑油或液压油温度的各类设备和装置，如精密机床，数控机床，加工中心，静压轴承，防止机床热变形及机床主轴中心偏移，延长机械寿命。

- 1、主机采用欧美日进口品牌压缩机,运行可靠,效率高,噪音低；
- 2、进口优质油泵,压力大,稳定性高,恒久耐用；
- 3、进口数字式控制器,精度高,使用范围广；
- 4、采用邦普微电脑控制器,精度高,使用范围广，所有压缩机同统一的微电脑控制系统指挥，逐个开、关机，相互之间绝不会相互干扰；
- 5、可提供5--40（温差不超过 $\pm 2$ ），该系列冷油机在结构上它区分风冷式及水冷式两种；
- 6、使用寿命长：蒸发器、冷凝器设计非常合理，并且置于压缩机上方，在整个运行过程中，绝大部分润滑油始终停留在压缩机内，保证压缩机的美好润滑；

### 产品特点

- 1、防止工作机械因油温的变化而影响精度；
- 2、防止油质因高温劣化，保持油液粘度不变，使工作机械稳定工作；
- 3、附有自动故障报警功能，可通过特定的方式及时提醒用户对装置进行检修，以免机件损坏；

- 4、油温控制以机体温度（室温）为依据，用户可根据机体温度设定油温，防止机械结构产生热变形；
- 5、采用高效316不锈钢板式换热器达到理想冷热交换效能，从而解决机械加工中不可避免的发热问题，齿轮油泵更好的解决冷油流量（此机型多用于机加工中心）；

#### 安全保护性能

- 1、压缩机过载保护：当负载过大，温度过高时，机器停止运行，以免造成压缩机损坏；
- 2、压缩机延时启动保护；
- 3、逆相，缺相保护：当电源逆相或缺相时，机器停止运行，以免压缩机或水泵烧坏；
- 4、高低压和高压超温保护；
- 5、油压开关保护；
- 6、防结冰保护；
- 7、水流开关保护；
- 8、短路保护；
- 9、异常警报：当机器工作出现异常时，故障指示灯亮，故障原因一目了然；

#### 行业中的应用

- 1、防止机床热变形、防止机床主轴中心发生偏移、防止油质的氧化蒸发。
- 2、稳定油压、防止油震、提高机床的加工精度、提高机床设备的使用效率。
- 3、延长机床设备、刀具及相关配件的使用寿命、保证油温在正常的工作范围内、减小机械动作的工作误差、减少设备的维修费用。
- 4、适用于各类数控齿轮加工机床、锻压设备、液压设备及其它数控通用机床设备。

#### 油冷机安装须知

安装时注意本设备平稳，四周空气畅通，油气少的场所，室外遮雨棚离机台上方不小于2米的高度。制冷机设备两侧距离分别不小于1.5米的空间，保证散热风机热量能完全释放到空间，否则容易出现高压报警！

注意：安装时环境温度应在35 以下，确保机器发挥效能。电源、负载及接地部分请依照相关法规施工。

A、初次运转必须检查下列事项是否正确：

1. 电源电压及相数是否符合型号规格，请对照铭牌所示，注3HP以上制冷机电源是采用三相，电压380-4

15V，50HZ电源相位分别为R.S.T，中性线（零线）N，接地线为E。

- 2、请留意油泵及风扇马达运转是否逆向，如逆转须将电源位线中任意二相对换，接好后再合上。
- 3、开启油泵开关，此时请注意冻油出入口球阀必须打开。
- 4、然后开启压缩机开关，经延时开关压缩机及风扇会自动运行，请查视及调节所需温度。
- 5、关机时，请依反顺序操作关机。

B)

- 1、操作开关请尽量避免连续切换。
- 2、油温达到设定温度时，风扇马达及压缩机会自动停止运行，此属正常现象。
- 3、温度开关应避免设定在5 以下，防止蒸发器结冰
- 4、为确保制冷效果，保持机组状态，请每周清洁冷凝器过滤网。

附注一：

当冷凝器散热不良时，压缩机效率低，运转电流增大，当高压升至每24 kgf/cm<sup>2</sup>，压缩机受高压开关保护跳脱，压缩机停止运转，散热不良高压过载指示灯亮，此时请检视：1) 风扇马达是否有运转、风扇叶有否断裂 2) 散热铝片是否不清洁或油污太厚；3) 周围空气是否畅通或过热；4) 机台是否是否近墙壁，以上正常后再复位高压开关即可正常运转。

附注二：

冷媒不足处理方法：

- 1、当水温5 以上时，低压显示低于2 kgf/cm<sup>2</sup>时，即表示冷媒不足，一般我们必须先将漏冷媒的地方，进行补漏或处理，再更换干燥剂，重新真空处理，充灌适当冷媒。
- 2、当您发现漏冷媒部分浸于油中，请即停止制冷机运行，速将油箱内油排除，尽快通知分司派员维修，以免压缩机将油吸入系统造成更严重损坏。

附注三：

- 1、高低压是否正常运行时高压表显示13—20kgf/cm<sup>2</sup>为准，但不得高于24kgf/cm<sup>2</sup>，当高压高于24kgf/cm<sup>2</sup>，高压开关跳脱，请依注一处理，低压以3.0-5.0 kgf/cm<sup>2</sup>为准，但不得低于2 kgf/cm<sup>2</sup>，低压跳脱请依附注二处理。
- 2、当压缩机运行时高压和低压两者差压极少或相等时，请即停止运转并通知公司派人处理。
- 3、请注意以上状况是当压缩机正常运转时，如没有运转高低高低压平衡仍属正常状况。

附注四：

当压缩机因某种原因发生故障时，此时油泵如继续运行，可能造成油温急速升高，而当油温超过50 时，机内油管及油泵轴封极可能造成损坏漏油。

## 质量保证说明

1、原材料质量保证：我司采购的压缩机、节流原件、电器元件等所有外购零部件，保证为全新，均为国际国内知名品牌，并附有严格的供应商管理体系，严格的质量控制标准，从而保证产品的优越性和耐用性。

2、技术保证：我司有技术精湛的设计研发团队，从图纸的设计、评审到生产，每一个过程都是经过专门技术人员确认和跟踪，保证产品的严密可靠性和高精度性。

3、先进的设备保证：我司投入大量资金，配备了数控剪板机、全自动冲压设备、先进的焊接切割设备、高精度的检测设备、全方位的恒温测试台，每台设备都有专人做质量跟踪和检测，保证机组质量。

4、管理体系保证：我司严格贯彻ISO90012008质量管理体系和CE欧盟质量标准，每一个细节都做到万无一失，对公司的员工更是要求精益求精、用心服务，做好产品的自检和专检，保证每一个产品质量。