

批量供应液压油循环温度控制机

产品名称	批量供应液压油循环温度控制机
公司名称	深圳市高川制冷机械设备有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	品牌:高川制冷 型号:GC--6AY 制冷量:5.6KW
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道东升路18号
联系电话	0755-89619830 13723795239

产品详情

恒温油箱由高川制冷机械设备有限公司生产，主要对机床油箱冷却，液压站油箱降温，锻压设备制冷，模具冷却等。

产品简介

工业油冷机主要用于液体冷却，适用于需要降低并保持润滑油或液压油温度的各类设备和装置，如精密机床，数控机床，加工中心，静压轴承，防止机床热变形及机床主轴中心偏移，延长机械寿命。

- 1、主机采用欧美日进口品牌压缩机,运行可靠,效率高,噪音低；
- 2、进口优质油泵,压力大,稳定性高,恒久耐用；
- 3、进口数字式控制器,精度高,使用范围广；
- 4、采用邦普微电脑控制器,精度高,使用范围广，所有压缩机同统一的微电脑控制系统指挥，逐个开、关机，相互之间绝不会相互干扰；
- 5、可提供5--40（温差不超过 ± 2 ），该系列冷油机在结构上它区分风冷式及水冷式两种；
- 6、使用寿命长：蒸发器、冷凝器设计非常合理，并且置于压缩机上方，在整个运行过程中，绝大部分润滑油始终停留在压缩机内，保证压缩机的良好润滑；

产品特点

- 1、防止工作机械因油温的变化而影响精度；
- 2、防止油质因高温劣化，保持油液粘度不变，使工作机械稳定工作；

- 3、附有自动故障报警功能，可通过特定的方式及时提醒用户对装置进行检修，以免机件损坏；
- 4、油温控制以机体温度（室温）为依据，用户可根据机体温度设定油温，防止机械结构产生热变形；
- 5、采用高效316不锈钢板式换热器达到理想冷热交换效能，从而解决机械加工中不可避免的发热问题，齿轮油泵更好的解决冷油流量（此机型多用于机加工中心）；

安全保护性能

- 1、压缩机过载保护：当负载过大，温度过高时，机器停止运行，以免造成压缩机损坏；
- 2、压缩机延时启动保护；
- 3、逆相，缺相保护：当电源逆相或缺相时，机器停止运行，以免压缩机或水泵烧坏；
- 4、高低压和高压超温保护；
- 5、油压开关保护；
- 6、防结冰保护；
- 7、水流开关保护；
- 8、短路保护；
- 9、异常警报：当机器工作出现异常时，故障指示灯亮，故障原因一目了然；

行业中的应用

- 1、防止机床热变形、防止机床主轴中心发生偏移、防止油质的氧化蒸发。
- 2、稳定油压、防止油震、提高机床的加工精度、提高机床设备的使用效率。
- 3、延长机床设备、刀具及相关配件的使用寿命、保证油温在正常的工作范围内、减小机械动作的工作误差、减少设备的维修费用。
- 4、适用于各类数控齿轮加工机床、锻压设备、液压设备及其它数控通用机床设备。

风冷式冷水机安装须知

安装时注意本设备平稳，四周空气畅通，油气少的场所，室外遮雨棚离机台上方不小于2米的高度。冷水机设备两侧距离分别不小于1.5米的空间，保证散热风机热量能完全释放到空间，否则容易出现高压报警！

注意：安装时环境温度应在35 以下，确保机器更大发挥效能。电源、负载及接地部分请依照相关法规施工。

A、初次运转必须检查下列事项是否正确：

1. 电源电压及相数是否符合型号规格，请对照铭牌所示，注3HP以上冻水机电源是采用三相，电压380-415V，50HZ电源相位分别为R.S.T，中性线（零线）N，接地线为E。

- 2、补给水入口是否已接通管路，并保持水源不得关
- 3、先行将冰水箱加满水后方可启动水泵。
- 4、请留意水泵及风扇马达运转是否逆向，如逆转须将电源位线中任意二相对换，接好后再合上。
- 5、开启水泵开关，此时请注意冻水出入口球阀必须打开。
- 6、然后开启压缩机开关，经延时开关压缩机及风扇会自动运行，请查视及调节所需温度。
- 7、关机时，请依反顺序操作关机。

B) 1、冰水泵不可在水箱内无水运转（6HP以上冰水机水箱无水时水泵会自动停止运转，低水位灯会亮起及有警号。）

- 2、操作开关请尽量避免连续切换。
- 3、水温达到设定温度时，风扇马达及压缩机会自动停止运行，此属正常现象。
- 4、温度开关应避免设定在5 以下，防止蒸发器结冰
- 5、为确保制冷效果，保持机组状态，请每周清洁冷凝器过滤网。

附注一：

当冷凝器散热不良时，压缩机效率低，运转电流增大，当高压升至每24 kgf/cm²，压缩机受高压开关保护跳脱，压缩机停止运转，散热不良高压过载指示灯亮，此时请检视：1) 风扇马达是否有运转、风扇叶有否断裂 2) 散热铝片是否不清洁或油污太厚；3) 周围空气是否畅通或过热；4) 机台是否是否近墙壁，以上正常后再复位高压开关即可正常运转。

附注二：

冷媒不足处理方法：

- 1、当水温5 以上时，低压显示低于2 kgf/cm²时，即表示冷媒不足，一般我们必须先将漏冷媒的地方，进行补漏或处理，再更换干燥剂，重新真空处理，充灌适当冷媒。
- 2、当您发现漏冷媒部分浸于水中，请即停止冰水机运行，速将水箱内水排除，尽快通知分司派员维修，以免压缩机将水吸入系统造成更严重损坏。

附注三：

- 1、高低压是否正常运行时高压表显示13—20kgf/cm²为准，但不得高于24kgf/cm²，当高压高于24kgf/cm²，高压开关跳脱，请依注一处理，低压以3.0-5.0 kgf/cm²为准，但不得低于2 kgf/cm²，低压跳脱请依附注二处理。
- 2、当压缩机运行时高压和低压两者差压极少或相等时，请即停止运转并通知公司派人处理。
- 3、请注意以上状况是当压缩机正常运转时，如没有运转高低高低压平衡仍属正常状况。

附注四：

当压缩机因某种原因发生故障时，此时水泵如继续运行，可能造成水温急速升高，而当水温超过50 时，机内水管及水泵轴封极可能造成损坏漏水。

售后服务承诺

- 1、整机出厂后免费保修12个月（人为破坏及不可抗力所造成的损害除外），在此期间，维修所产生的费用一律由我司承担，终身维护和保养。
- 2、机组在使用操作过程中出现问题后及时联系，公司承诺接到报修电话后半小时响应，如果是简单故障公司远程指导处理，客户解决不了的情况下，市区内客户4小时到达现场处理；省内客户在接到客户维修通知后12小时到达现场维修；国内客户在48小时内到达现场处理。
- 3、对我司出厂的每台机组，会定期做回访（每年至少两次），有专门的客服人员做质量和服务跟踪。
- 4、设备在正常的保修期满后需更换零配件，我司承诺一律以成本价提供。
- 5、免费提供售前、售后技术支持、设备的现场安装指导、设备的运行调试、操作人员培训及设备定期保养指导。
- 6、我司仓库配有大量的各类零部件，并在全国各大城市设有办事处，保证售后服务的畅通和高效，争分夺秒，为客户赢得时间，确保正常使用。
- 7、在保修期内，经查证若为用户原因于操作使用不当或自行拆解改装所造成之人为损坏，不在以上保修期范围内。

质量保证说明

- 1、原材料质量保证：我司采购的压缩机、节流原件、电器元件等所有外购零部件，保证为全新，均为国际国内知名品牌，并附有严格的供应商管理体系，严格的质量控制标准，从而保证产品的优越性和耐用性。
- 2、技术保证：我司有技术精湛的设计研发团队，从图纸的设计、评审到生产，每一个过程都是经过专门技术人员确认和跟踪，保证产品的严密可靠性和高精度性。
- 3、先进的设备保证：我司投入大量资金，配备了数控剪板机、全自动冲压设备、先进的焊接切割设备、高精度的检测设备、全方位的恒温测试台，每台设备都有专人做质量跟踪和检测，保证机组质量。
- 4、管理体系保证：我司严格贯彻ISO90012008质量管理体系和CE欧盟质量标准，每一个细节都做到万无一失，对公司的员工更是要求精益求精、用心服务，做好产品的自检和专检，保证每一个产品质量。