

# 机加工 三维博艺 精密件机加工

|      |                   |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 机加工 三维博艺 精密件机加工   |
| 公司名称 | 北京三维博艺机械制造有限公司    |
| 价格   | 面议                |
| 规格参数 |                   |
| 公司地址 | 北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面 |
| 联系电话 | 15010296280       |

## 产品详情

### 精密机加工的前景如何？

作为从事精密机械加工这个行业的我们公司来说这个问题，貌似有点偏见，毕竟谁会说自己现在做的公司不好呢？

但是国内精密机械加工的前景确实不容乐观。可以说是夕阳专业了。目前中国的的机械制造的专业的人才过剩。十年以前也即90年代时吧，这个专业非常的热门，那个时候起高校在这个行业大量扩招，很多学校纷纷的设置了这个专业。然后到了新世纪，随着电子计算机，数字化自动技术，网络技术以及自动控制，过程装配的大量发展，机械加工制造行业逐渐被其他专业替代。加上中国加入世贸后，原本中国的制作业就烂得不能再烂，入世后面对德国等欧美还有日本制作行业的冲击下，不堪一击。

走出街上去看看，哪个台汽车是中国人的制造的？中国制造占得比例是多少？看看其他行业，比如简单阀门，家用电器，进口的价格比国产的价格高出多少？关键部位都是外国技术！现在中国的厂家大都是主部件交由国外生产。

### 精密机械加工中的技巧与窍门

窍门一：将虎钳的钳口取掉，另加工两个M4的螺纹孔，将两块与钳口平齐厚1.5mm的钢板2，精密件机加工，用铝埋

头铆钉铆上厚0.8mm的硬黄铜板3将其用M4埋头螺钉1紧固到钳口上，形成经久耐用的软钳口。这样还可以保护五金零件不被夹坏，还具有互换性。

窍门二：用磁铁吸取小零件(费件)吸和取都不方便，可在磁铁1的下面吸一个铁板2，不但可以吸很多小件，而且将铁板拉开，小件会立即自动倾入收集箱内，不足以打动心，但很实用。

窍门三：皮带轮传动时，皮带轮经常和轮轴之间打滑，在轮轴上用 $\phi 15\sim 18\text{mm}$ 划窝钻头划一系列窝，这样可以形成吸附力，防止打滑，变废为宝，老板会奖励的。

窍门四：当内六角扳手1柄短，不能着力时，可将内径比扳手略大一点的管从一段铣槽将扳手插入槽内，可当作长柄。

窍门五：对于加紧工件有先定位再夹紧的说法，可是对于一个工件呢，先的夹紧再定位，因为夹紧时肯定会试工件变形，所以，应该先夹紧再定位，对于6点定位，找限制它的自由度。

### 精密机械零件加工厂怎样生产出优质的产品

首先，要选择从事机械加工工作技术好的工作人员。没有过关的技术，很难做好机械加工的，大家也都知道精密机械的零件加工是容不下粗劣的。在工艺上也是有难度的，即使可以做好，可会花费大量的时间，机加工，如果开始没有起好头，会容易功亏一篑，北京机加工，功效得不偿失。

其次，机械加工工艺流程是从事机械加工出产的必要品。也是拟定公司规章轨制的必不可少的重要部门。不管是管理还是生产都是会有流程的，而流程的存在就是为了能完成预期的效果，只有按照合理的机械加工工艺流程，才能为我们创造更多的价值，提高劳动生产效率。

再次，整个生产过程中注重沟通，不管是问题还是节点，都需要多点沟通与交流，加工厂和设备厂商的沟通是做好自动化设备零件加工的重要条件。加工人员通常是按照图纸来进行加工工作，精密机加工，可是更多的时候，很多工艺处所可以简化和改良，既可以降低成本，又可以提高效率。

机加工-三维博艺-精密件机加工由北京三维博艺机械制造有限公司提供。北京三维博艺机械制造有限公司(www.bjswby.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。三维博艺——您可信赖的朋友，公司地址：北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面，联系人：郭经理。