

母排铜排加工机 力建数控 深圳母排加工机

产品名称	母排铜排加工机 力建数控 深圳母排加工机
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

产品详情

数控母排加工机工艺及其特点

1. 数控母线加工机适合于加工周期性复合投产的零件有些产品的市场需求具有周期性和季节性，如果采用专门生产线则得不偿失，用普通设备加工效率又太低，质量不稳定，数量也难以保证。而采用加工中心首件试切完后，程序和相关生产信息可保留下来，下次产品再生产时只要很的准备时间就可开始生产。

2. 数控母线加工机适合加工高精度工件有些零件需求甚少，但属关键部件，母排铜排加工机，要求精度高且工期短。用传统工艺需用多台机床协调工作，周期长、效率低，在长工序流程中，受人为影响易出废品，从而造成重大经济损失。而采用加工中心进行加工，生产完全由程序自动控制，母排加工机厂家，避免了长工艺流程，减少了硬件投资和人为干扰，具有生产效益高及质量稳定的优点。

3. 数控母线加工机适合具有合适批量的工件数控母线加工机加工中心生产的柔性不仅体现在对特殊要求的快速反应上，而且可以快速实现批量生产，拥有并提高市场竞争能力。加工中心适合于中小批量生产，特别是小批量生产，在应用加工中心时，尽量使批量大于经济批量，以达到良好的经济效果。随着加工中心及辅具的不断发展，经济批量越来越小，对一些复杂零件，5-10件就可生产，甚至单件生产时也可考虑用加工中心。

4. 适合于加工形状复杂的零件四轴联动、五轴联动加工中心的应用以及CAD / CAM技术的成熟发展，使加工零件的复杂程度大幅提高。DNC的使用使同一程序的加工内容足以满足各种加工要求，使复杂零件的自动加工变得非常容易。

5. 数控母线加工机其它特点数控母线加工机加工中心还适合于加工多工位和工序集中的工件、难测量工件。另外，装夹困难或完全由找正定位来保证加工精度的工件不适合在加工中心上生产。

母排加工机价格 母排加工机厂家

山东力建数控设备有限公司是专业设计生产数控母线加工机、铜排加工机、母排加工机的企业。随着母线加工机、母排加工机、铜排加工机市场的飞速发展，其正确操作方法也越来越为人们所关注。母线加工机、母排加工机、铜排加工机使用中应注意的问题使用环境为提高数控设备的使用寿命，一般要求要避免阳光的直接照射和其他热辐射，便捷式母排加工机，要避免太潮湿、粉尘过多或有腐蚀气体的场所。设备要远离振动大的设备，如冲床、锻压设备等。

母排加工机不宜长期封存，没有加工任务时，机床也应定期通电，每周通电2~3次，每次空运行1小时左右，以利用机床本身的发热量来降低机内的湿度，使电子元件不致受潮，同时也能及时发现有无电池电量不足报警，以防止系统设定参数的丢失。

母线加工机使用过程中如何保养

- 1.母线机有冲孔、剪切、折弯三单元的运动部件，班前需涂润滑油，每班各一次;
- 2.下班前工作台面及各单元要求涂油保养;
- 3.冲孔模具每工作50次需擦涂润滑油一次;
- 4.剪切模具每工作50次需擦涂润滑油一次;
- 5.折弯模具工作50次需擦涂润滑油一次;
- 6.要注意各单元的固定螺栓及油缸底部的螺栓是否拧紧;
- 7.每3个月检查一次油箱，观测一下油的数量是否需要注油;当液位低于或达到油标的红线时应添加液压油;
- 8.母线加工机每6个月或在使用5000~20000小时后46号抗磨液压油的特性会发生变化，并会趋于凝固(变浓).通常当使用5000小时或油的颜色变成棕黑色时应换油.

以上就是母线加工机设备的日常保养，其实很多人对保养都很厌烦，干完一天的工作之后，懒得去对母线加工机进行保养，但这一项工作是必须进行的，经常的保养，深圳母排加工机，会延长母线加工机的寿命，希望各位母线加工机的使用者读了这篇文章后，定期对母线加工机进行保养.

母排铜排加工机-力建数控(在线咨询)-深圳母排加工机由山东力建数控设备有限公司提供。山东力建数控设备有限公司(www.jnlijian.com)是一家从事“母线加工机,母线折弯机,铜排加工机,母排加工机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“山东力建”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使力建数控在数控机床中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！