

光电行业膜胶辊厂家 光电行业膜胶辊 健睿电子机械有限公司

产品名称	光电行业膜胶辊厂家 光电行业膜胶辊 健睿电子机械有限公司
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路 中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

印刷胶辊避免掉料的方法：

但由于胶辊长期受到润版液、油墨、纸张等因素的影响，加之每次清洗不可能完全彻底，使得各种物质一层层地堆积在胶辊表面，久而久之，就会封闭胶辊表面原有的毛细孔，形成一种类似钙质的光滑的结晶层，严重影响传墨、传水性能，无法稳定控制印刷品墨色。

??为解决这一问题，起初用专门的起积膏、起积水来清洗，但比较费时、费力，且无形中加大了生产成本。后来，试着在每次洗完后，光电行业膜胶辊，再用些柠檬酸水洗一遍，使胶辊表面的一些钙类杂质发生化学反应，形成易溶物质以便清洗干净。实践证明，这一方法效果良好且省钱、省力。

氢化丁1腈橡胶（HNBR）是以改善丁1腈橡胶的耐热性、耐候性为目的，通过氢化NBR聚合物主链中所含的双键而成的一种橡胶。HNBR与NBR相比，除耐热性和耐候性等得以改善外，化学稳定性也获得了很大的改善，而且还兼具以往耐油性橡胶不具有较高的机械强度。HNBR于1984年由日本瑞翁公司最初在世界实现了工业化，而后德国的拜耳公司也实现了商品化生产。HNBR市售已达15年之久，此间以其优异的耐热性、耐油性、高机械强度等特性被有效用于各种用途。最近，在汽车用途外的其他工业领域也正广泛的应用，比如：丁1腈胶辊就是现代工业中用到的产品。

苏州健睿电子机械有限公司

滚轮保养及保护方式:

- 1、使用前要检查轴承是否正常灵活运转，避免转动不灵带来磨擦伤害

- 2、运转前要检测两端荷重下压时是否均一，避免张力撕裂伤害滚轮
- 3、压膜轮升温禁忌加速升温，宜采用渐进式升温，以免橡胶适应不良产生意外变化。使用温度不得超过 130 ± 2 。如果温度会超过此标准时要在包胶之前提前通知供应商更改橡胶配方的参数。
- 4、停止运转时，应立即解除滚轮的荷重压力，确保滚轮的真圆度及水平度的精准。
- 5、产品检验入库后应与地面保持一定的距离，不宜平面接触地板或有重物压于轮面，存放方式为架空或是立式倾斜存放。
- 6、产品表面不可以接触物体，否则会影响滚轮的水平度及真圆度。
- 7、产品检验入库后再原封包装（牛皮纸+泡沫棉）好存放。
- 8、避免产品直接曝露于灯光或是阳光下，以免加速产品的老化过程。
- 9、在拆装及运输的过程中避免碰撞。
- 10 滚轮的清洁方法：无纺布沾工业酒精（乙醇，含量 $75\% \pm 1$ ）轻轻擦拭，保持轮面光滑清洁（禁忌浸泡、淋洗）。
- 11 尽量避免大小板同时生产，如果实在避免不了，生产完小板后要先停一段时间让橡胶的变形压缩力回复后再使用。（手摸感觉不到凹痕为准）。因为胶材的压缩变形率大小也会影响压膜质量。
- 12 暂时停用的滚轮，在卸用后宜开发放式2-3天透气通风，散发滚轮内含渗的余温及化学油品等，然后再用牛皮纸包好，防止外来灰尘等不良物伤害滚轮。

虽然矽胶材质细致、抗热性佳、弹性好，但是机械性能较差，光电行业膜胶辊价格，抗拉弹度脆弱，所以设备安装时要小心中心线要精准勿碰撞，光电行业膜胶辊厂家，贴膜时要注意电路板不许有重叠在一起的现象，光电行业膜胶辊销售，反则会加大压力而撕裂橡胶，同时PCB板前处理酸洗，烘干要完善，否则会产生白点腐蚀橡胶表面等负面情况发生。

光电行业膜胶辊厂家-光电行业膜胶辊-健睿电子机械有限公司由苏州健睿电子机械有限公司提供。光电行业膜胶辊厂家-光电行业膜胶辊-健睿电子机械有限公司是苏州健睿电子机械有限公司（www.szjianrui.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁大有。