

钢结构工业厂房 钢结构 逞亮钢构

产品名称	钢结构工业厂房 钢结构 逞亮钢构
公司名称	江苏逞亮建设有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市八桥镇
联系电话	13913411298

产品详情

钢结构特点

1、材料强度高，自身重量轻

钢材强度较高，弹性模量也高。与混凝土和木材相比，其密度与屈服强度的比值相对较低，因而在同样受力条件下钢结构的构件截面小，钢结构工业厂房，自重轻，便于运输和安装，适于跨度大，高度高，钢结构设计，承载重的结构。

2、钢材韧性，塑性好，材质均匀，结构可靠性高

适于承受冲击和动力荷载，具有良好的抗震性能。钢材内部组织结构均匀，近于各向同性匀质体。钢结构的实际工作性能比较符合计算理论。所以钢结构可靠性高。

3、钢结构制造安装机械化程度高

钢结构构件便于在工厂制造、工地拼装。工厂机械化制造钢结构构件成品精度高、生产效率高、工地拼装速度快、工期短。钢结构是工业化程度最高的一种结构。

钢结构厂房构件连接节点及柱脚设计

1.门式钢结构厂房有三种梁柱节点衔接方法：垂直面、水平面和斜面拼接。可参照下表断定其适用性。当选用斜面拼接时，钢结构，应注意梁柱外翼缘与拼接板间构成的锐角会减小第一排高强螺栓装置空间，要根据放样调整孔位。

2.严厉约束在梁柱翼缘上直接开孔栓接小构件，(如雨篷梁与边柱衔接)以防止构件截面削弱。改动衔接方法是解决问题的有效途径。雨篷梁能够通过焊接在柱上的短牛腿与柱衔接。

3. 锚栓埋入混凝土根底的最i小长度应按照修建根底规划标准 GB-50007 的规则核算。不要把这个埋入长度与混凝土标准中锚固长度混淆，它们是两个概念。当锚栓设有端锚板时，锚板外轮廓也许超出钢柱底板范围。

4. 为便于钢柱就位及准确校对，底板四角锚栓可设调整螺母并相应延长丝扣长度。灌浆层应运用专用灌浆料，不应以细石混凝土或高标号砂浆替代。

5. 抗剪键可选用角钢、槽钢、工字钢等型钢，其设置方向应使强轴垂直于剪力方向。抗剪键长度取100~150mm 以保证伸入混凝土柱顶抗剪槽内。不得使用灌浆层抗剪。

1、冷弯性能

钢材的冷弯性能是衡量钢材在常温下弯曲加工产生塑性变形时对产生裂纹的抵抗能力。钢材的冷弯性能是用冷弯实验来检验钢材承受规定弯曲程度的弯曲变形性能。

2、冲击韧性

钢材的冲击韧性是指钢材在冲击荷载作用下，断裂过程中吸收机械动能的一种能力，是衡量钢材抵抗冲击荷载作用，可能因低温、应力集中，而导致脆性断裂的一项机械性能。一般通过标准试件的冲击试验来获得钢材的冲击韧性指标。

3、钢材的焊接性能是指在一定的焊接工艺条件下，获得性能良好的焊接接头。焊接性能可分为焊接过程中的焊接性能和使用性能上的焊接性能两种。焊接过程中的焊接性能是指焊接过程中焊缝及焊缝附近金属不产生热裂纹或冷却不产生冷却收缩裂纹的敏感性。焊接性能好，是指在一定焊接工艺条件下，焊缝金属和附近母材均不产生裂纹。使用性能上的焊接性能是指焊缝处的冲击韧性和热影响区内延性性能，要求焊缝及热影响区内钢材的力学性能不低于母材的力学性能。我国采用焊接过程的焊接性能试验方法，也采用使用性使用性质上的焊接性能试验方法。

钢结构工业厂房-钢结构-逞亮钢构由镇江逞亮钢构工程有限公司提供。钢结构工业厂房-钢结构-逞亮钢构是镇江逞亮钢构工程有限公司（www.jsclgg.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。