

【金诚信机械】宁夏电动移动式螺杆空压机

产品名称	【金诚信机械】宁夏电动移动式螺杆空压机
公司名称	河南金诚信机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区二环路11号院6号楼东2单元46号
联系电话	15639901528

产品详情

装载，卸载，比例值正：设置这三个参数时，应首先确定卸载值。卸载值应根据空气压缩机的额定压力和气体端所需的压力确定。确定卸载值后，设置载荷值，两者之间的压差应在0.1和0.2 MPa之间。设置卸载和加载值后，应设置最终设置值。应在卸载值和加载值之间设置比例值。注意：如果工厂要求供气压力为0.8 MPa且供气要求相对稳定，则应设置如下三个参数：卸载压力设定0.8 MPa，加载压力设定0.65 MPa，比例控制压力设定0.73至0.75兆帕。螺杆空压机校准方法：在微机控制器中设置此参数（如果空压机控制由按钮控制，则应从压力开关调节加载和卸载参数，比例值应与减压阀上的阀门成正比阀门。调整螺母处调整此值。

螺杆空气压缩机的油气分离筒主要分离压缩空气和润滑油，使压缩空气更清洁，润滑油可重复使用。石油和天然气分离桶包含（在）水中是一种普遍现象。水流入的原因是什么？总结如下：（1）螺杆空压机出口管配有止回阀，高温高压潮湿空气。它通过螺杆空气压缩机排气阀排出，并在通过后级冷却器后仍带有一定量的油和水。尽管螺杆空气压缩机的两级和三级级间冷却器和末级冷却器配备有气水分离器以分离压缩过程中产生的水分，但实际操作效果并不令人满意。

当该单元接近主发动机大修周期（通常超过25,000小时）时，主发动机轴承的寿命逐渐接近允许的时间限制。此时，螺杆的轴向和径向通道动量逐渐趋于允许设计值，这将导致螺杆与螺杆之间，螺杆与主体壳体之间以及前端与前端之间的间隙发生较大变化。后端面。此时，主机仍然安全，但现在是时候考虑主机大修的时间表了。因为一旦设备在大修期间运行，轴承磨损和主机间隙将达到主机技术条件允许的限制。此时，主机处于不安全状态，并且可能随时发生严重后果。