

硅胶立体印花 浦江硅胶印花 【汇轩印花】环保好看

产品名称	硅胶立体印花 浦江硅胶印花 【汇轩印花】环保好看
公司名称	义乌市汇轩丝网印花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市苏溪镇苏华街56号
联系电话	13484060310

产品详情

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

汇轩丝网印花厂为您介绍：

雪纺纱热转印的优点：

- (1) 印花速度较分散染料直接印刷快，可以缩短交货周期。
- (2) 印花后的雪纺纱面料，色泽鲜艳、色牢度佳、耐晒耐水洗，手感舒适柔软，穿着舒服。

雪纺纱热转印缺点：

由于涉及到雪纺纱热转印的油墨基材，决定了雪纺纱热转印后的图像通透力没有分散染料直接印刷的好。简单的说，雪纺纱面料在热转印印花后，常常会出现布料上的图案正反面颜色深浅不一的状况，但解决的方法也不是没有，就是代价比较高昂。这一点，还望各位客户朋友注意。

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

汇轩丝网印花厂为您介绍：

T恤衫丝印、服装丝网印花基本原理：通过丝网制版的特有技术，结合感光胶的感光曝光特性，使得待

印刷的图案部分网孔处于开启状态，无图案部分则处于封闭状态。在印刷时，由于丝印胶刮的刮印作用，让印花涂料色浆通过丝印网孔顺利渗透入布料表面，使印花材料印在衣服上，从而完成印刷工序。

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

汇轩丝网印花厂为您介绍：

工艺流程 设计、制版、选印基、配料、印刷、干燥、加温发泡共七道工序。

- 1、设计 按版面书写绘画，上下左右分布匀称，字或图文要优美。
- 2、制版 用150g或200g的厚纸，太薄的纸制版，承印时就盖不住厚布的底色。
- 3、选印基 织物太薄，不能承受温度的变化，经加温后，浦江硅胶印花，易烫破或变形，宜选择能承受温度的承印物。如印棉、麻、丝绸等承印物应洁净，皱纹用电熨斗烫平。
- 4、配料 调配发泡浆时，可加入3%或4%的色浆，还可以加2%的柔软剂，互相调配均匀。色浆不可加得太多，否则含胶浆太重，使承印物发硬、手感不柔软，以中、浅色为佳。在调配印料时，印料不可太稀，太稀图文发大了，甚至盖不住深色的承印物；也不可太稠，在刮印时，印浆不流畅，印的图文不明显，硅胶印花厂，故以适中为佳。
- 5、印刷在刮印时，印刷版面应与承印物紧贴重压，手持刮墨板倾斜45度，将印料在刮板上带足，用力要平稳均匀，将印料挤压在印品上，用时将印料带走。刮印时，要达到平、薄、匀、晰。如印厚布，可以在印品上重复刮5~6次，才能使印料渗透底部；印薄织物，可用刮板来回刮2次，切不可多次重复。
- 6、干燥 承印物在高温季节，印品可放4~5h。在寒冬季节，印品上的水分蒸发太慢，可放上10h，硅胶印花价格，让它自然干燥，一定要等印品干透方可加温发泡，硅胶立体印花，印品未干，千万不可强行加温发泡，如强行加温发泡，会使发泡浆内的微球体产生破裂。
- 7、加温发泡 用电吹风加温发泡，电吹风不可太近，远近要适度；还可以用300W调温电熨斗，根据电熨斗上调温的棉、麻、丝绸字号使用，用一块干净的白布覆盖在印品上，用电熨斗轻烫6~10s，以隆起为度，切不可长时间的加温。

硅胶立体印花-浦江硅胶印花-【汇轩印花】环保好看(查看)由义乌市汇轩丝网印花厂提供。硅胶立体印花-浦江硅胶印花-【汇轩印花】环保好看(查看)是义乌市汇轩丝网印花厂(www.ywhxyh.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁奎。