

中达电通蓄电池DCF126-12/17报价

产品名称	中达电通蓄电池DCF126-12/17报价
公司名称	北京弗纳德电源设备有限公司
价格	1.00/只
规格参数	品牌:中达电通蓄电池 型号:DCF126-12/17 电压容量:12V17AH
公司地址	北京
联系电话	010-59435717 18500957861

产品详情

中达电通蓄电池的作用是把有限的电能贮存起来，在适宜的中央运用。

工程人员能够经过丈量电池开路电压来判别电池的好坏，以12V电池为例，若开路电压高于12.5V，则表示电池储能还有80%以上，若开路电压低于12.5V，则应该立即停止补充充电，若开路电压低于12V，则表示电池存储电能不到20%，电池有不堪运用之虞。

ABS塑料容易注塑成型，工艺简单。常见的问题是翘曲，其次是汇流痕、合成料等。翘曲主要是由于模具温度较高，或塑料槽等制品在模具内冷却时间过短；汇流痕通常是由于模具排气不良，模具温度较低，注射压力较低形成的；合成料主要是由于加工温度过高，注射压力过大，回用料回用次数过多。另外，ABS电池槽还是有注塑量缺乏、缺肉、毛刺、飞边、白化、波纹、银丝、气泡、烧伤、混色、裂纹、孔洞等缺陷。这些缺陷与加工过程中注射温度、压力、速度、时间等工艺条件有直接的关系，影响着铅蓄电池槽的外观质量。

中达电通蓄电池产品简介：

1，短寿命，

采用添加稀土元素的铅合金制造板栅，比普通铅钙锡合金板栅电池的寿命进步25%；

增强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大进步。

2，绿色环保

采用分层封口技术，100%根绝电池的漏酸、爬酸现象，有效避免酸雾对设备和环境的腐蚀。

3，高牢靠性

应用先进的装配工艺分离严谨的质量管理体系，进步电池抗震性能，有效防止电池的虚焊和假焊以及在运输和运用中因震动而形成的毛病；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联运用时呈现不均一的现象。

4，内阻小

采用添加特种超细纤维的隔板，进步正、负极板的反响面，使电池内阻大幅度降低，并能够在运用过程中不会呈现因隔板的耐疲倦性降落而内阻升高的现象；

采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少招致电池内阻在运用异常增大的现象呈现。

5，自放电小

运用剖析纯硫酸电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。

它的工作原理就是把化学能转化为电能，普遍应用于交通、电力、通讯等范畴。每一种蓄电池都会有自放电现象，假如长期放置不用，会使能量损失掉,因而需定期停止充放电。

免维护电池由于采用吸收式电解液系统，在正常运用时不会产生任何气体，但是假如用户运用不当，形成电池过充电，就会产生气体，此时电池内压就会增大,会将电池上的压力阀顶开，严重的会使电池鼓涨、变形、漏液以至决裂，这些现象都能够从外观上判别出来,如发现上述状况应立刻改换电池。

电池消费的理由

针对电动自行车用铅酸蓄电池的特殊性，各个电池制造商采取了多种办法。典型的办法如下：

增加极板数量。把原设计的单格5片6片制改为6片7片制，7片8片制，以至8片9片制。靠减薄极板厚度和隔板，增加极板数量来进步电池容量。

进步电池的硫酸比重。原来浮充电池的硫酸比重普通都在1.21~1.28之间，而电动自行车的电池的硫酸比重普通都在1.36~1.38左右，这样能够提供较大的电流，提升电池的初期容量。

增加正极板活性物质氧化铅的用量和比例。增加氧化铅就增加了参与放电的电化学反响物质，也就增加了放电时间，增加了电池容量。经过这些措施，电池的初期容量满足了电动自行车的容量请求，特别是改善了电池的大电放逐电的特性。

还有就是极群组装虚焊问题。容易产生虚焊的中央是极板。而每个电池的单格有15片极板，就是15个焊点，一个电池有6个单格，就有90个焊点，一组电池由3个12V电池组成，就有270个焊点。

充电办法及留意事项

- 1、充电时应运用专用配套充电器对蓄电池组停止充电。
- 2、充电电源处于开路状态下，衔接蓄电池箱，插好充电插头。
- 3、用专用配套充电器停止充电，普通充电时间为8-12小时（冬季为10-16小时）。
- 4、充电时切勿将电池的极性与充电器接反，插头接触务必良好。否则会影响充电效果或招致电池及充电器的损坏。

蓄电池容量监测设备BCSU-60N系列，可以在线监测、记载并存储整组及各单体电池浮充及充放电期间的电压、电流、温度等参数；一切参数均能以方格图、曲线图及数据表格显现；当电池电压差超越一定值时，将会发出需平衡充电的信号，当蓄电池电压及温度异常时，将发出告警；其大专利及特性是：只需监测电池组在线放电5分钟即能晓得每个电池的剩余容量，并找出小落后单体；此外，测试完成后还会自动天生测试报告，大大减轻中达电通蓄电池维护的工作量。

颐养办法

切忌亏电寄存。亏电状态是指电瓶运用后没及时充电，电瓶亏电时容易呈现硫酸盐化，硫酸铅结晶物附在极板上，梗塞电离子通道，形成充电缺乏，电瓶容量降落。亏电状态闲置时间越长，电瓶损坏越严重。电瓶闲置不用时，应每月充电一次，以延长电瓶运用寿命。

控制充电时间。普通状况下蓄电池都在夜间停止充电，均匀充电时间在8小时左右。若是浅放电（充电后行驶里程很短），电瓶很快就会充溢，继续充电就会呈现过充现象，招致电瓶失水、发热，降低电瓶寿命。所以，蓄电池以放电深度为60%-70%时充一次电佳，实践运用时可折算成骑行里程，依据实践状况停止必要充电，防止伤害性充电。