

# 供应X53k! 升降台铣床

产品名称	供应X53k! 升降台铣床
公司名称	南通力晟数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:力科 型号:X53K
公司地址	南通市虹景园5幢503室
联系电话	0513-85661058 13809088901

## 产品详情

类型	升降台铣床	品牌	力科
型号	X53K	重量	4250 ( kg )
主电机功率	11 ( kw )	主轴转速范围	30-1500 ( rpm )
工作台尺寸	400*1700 ( mm )	主轴锥孔锥度	7 : 24 No.50
T型槽数目	3	控制形式	程序控制
布局形式	立式	作用对象材质	金属
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	否

南通力科机床制造有限公司 ( x53k铣床专业制造商 ) 始终坚持以人为本, 质量第一的人文思想。拥有经验丰富的工程技术队伍和生产工人。继承发扬了传统的生产制造工艺, 拥有一大批高、精、专机床设备, 质保体系完善, 检测设施完整。产品质量稳定, 工作可靠。客户遍布祖国大江南北。公司承诺以优秀快捷的售后服务答谢客户对公司的关注与支持! 公司专业生产x53k ( x5040 )、x6140、x5032、x6132系列升降台铣床和xk6325数控铣床, x6325、x6330摇臂铣床, m7136、m7140、m250系列精密磨床。公司致力于新产品的研发, 以满足客户的各种需求! 本机用途:

x53k(x5040)立式升降台铣床准确地控制零件尺寸, 提高精度和生产效率。适用于使用各种棒形铣刀, 圆形铣刀, 角度铣刀来铣平面、斜面、沟槽等。机床具有足够的刚性和功率, 能进行高速切削和承受重负荷的切削工作。

结构和特点:

- 1.机床结构刚性好, 能承受重负荷切削
- 2.机床主轴电机功率高, 变速范围广, 充分发挥刀具效能, 可进行高速切削

3.机床易磨损铸件采用钒钛耐磨铸铁，重要的传动零件采用优质合金钢，保证机床的耐用性及稳定性。

4.机床有完善的润滑系统

主要参数规格及参数：

项目名称单位参数

工作台工作面积（宽x长）mm 400 × 1700

最大承载重量kg 800

t型槽数目3

t型槽宽度mm 18

t型槽间距mm 90

行程x向（纵向行程）手动/机动mm 900/880

y向（横向行程）手动/机动mm 315/300

z向（升降台垂直）手动/机动mm 385/365

主轴锥孔（iso）7：24 no.50

转速范围r/min 30-1500

转速级数级18

转向移动距离mm 85

最大回转角度 ± 45°

主轴断面至工作台面距离最小/最大 mm 30/500

床身垂直导轨面至工作台中心线距离 mm 450

进给 切削进给速度 mm/min x:19-950;y:12.6-634;z:6.3-317

快速移动速度 mm/min x:2300;y:1540;z:770

进给级数 级 18

电动机 主轴电机功率 kw 11

进给电机功率 kw 3

其他 机床外形尺寸（长 × 宽 × 高） mm 2556 × 2159 × 2298

机床净重（约） kg 4250

所列机床性能、规格、参数等如有改动，恕不另行通知。

随机附件：端铣刀芯轴，新轴扳手，莫氏锥中间套，直柄立铣刀夹头，铣床拉杆，各种扳手，机油油枪，地脚螺钉，垫铁

特殊附件（另行计价）：万能分度头，万能洗头，圆工作台，平口钳，铣夹头，端铣刀定位轴

颜色：欧洲绿，欧洲蓝

工作台：400 × 2000（可选）

竖线装置：（可选）

南通力科机床制造公司（x53k铣床专业制造）（力晟机床）

x53k主轴进给齿轮箱与北京一机床同一厂配套，最优价销售希望惠顾（诚招代理商）

罗俊峰（联系电话：13809088901）希望在新的一年里和贵公司合作愉快！

南通力科机床制造有限公司

（南通力晟数控机床有限公司）

工厂地址：江苏南通市秦灶工业园秦北路80-18号

手机号码：13809088901

电话：0513-85661158

传真：0513-85661158

邮编：226011

网址：<http://www.ntlk.cn>

<http://www.lscn.cc>