

卷板机销售电话 众浩机械矫平机 来宾卷板机

产品名称	卷板机销售电话 众浩机械矫平机 来宾卷板机
公司名称	泰安市众浩机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市省庄东苑庄工业园
联系电话	15305382378

产品详情

卷板机向下行程是什么样的过程？

由于卷板机回程缸与蓄势器连通，因而卷板机向下行程为向蓄势器储存能量的过程。回程时，蓄势器连同主缸卸荷的能量通过主工作缸传给主泵(泵处于液压马达状态)，求购卷板机，能量又返回系统，使泵和电动机转速升高。因此，这种卷板机系统节能效果显著。应该指出，回程时虽以蓄势器的能量为动力，但回程速度却由主泵控制。

简易卷板机使用技术

- 1、工作前检查液压站储油箱油量应充足。启动液压站检查油泵工作是否正常，阀门、管路是否有泄漏现象，压力应符合要求，打开放气阀将系统中的空气放掉。
- 2、不准卷制或校平有突起焊缝或有切割毛边的钢板。
- 3、在卷制或校平时，不允许钢板与工作辊有打滑现象。
- 4、在卷制圆锥形工件时，卷板机销售电话，应使工件小圆一端压在立辊的导辊上。
- 5、用垫块校平钢板时，垫块硬度不得高于工作辊硬度。

四辊卷板机

结构优势：

1、采用国内无独有偶的扭轴同步结构，来宾卷板机，卷制后的竞速高、圆度好。

2、两侧辊是行星摆动导向，卷板机报价，两侧辊走的轨迹是弧线形，二相比直线型的优点是：

a.能得到较好的预弯效果，直边短，增加筒体的圆度和精度；

b.降低了卷筒的回弹影响，使卷筒直径小的多（可卷制小于上辊直径1.1倍的筒体，而直线滑动导向的四辊卷板机可卷制筒体直径为1.4-1.5倍上辊直径）。

卷板机销售电话-众浩机械矫平机-来宾卷板机由泰安市众浩机械制造有限公司提供。卷板机销售电话-众浩机械矫平机-来宾卷板机是泰安市众浩机械制造有限公司（www.kaijuanxian.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。