

自调式焊接滚轮架价格 上弘厂家直销 焊接滚轮架

产品名称	自调式焊接滚轮架价格 上弘厂家直销 焊接滚轮架
公司名称	济南上弘机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区海风产业园
联系电话	15165117925

产品详情

了解焊接滚轮架的特点

焊接滚轮架生产厂家主要是生产自调式焊接滚轮架、可调式焊接滚轮架、电动行走焊接滚轮架等各种焊接辅具。

- 1、恒扭矩变频控制电机驱动，负载能力强，焊接滚轮架，低速稳定性能好；
- 2、聚氨酯滚轮设计，增大滚轮与工件间的摩擦力，耐温，耐磨，不打滑；
- 3、主动、从动架分离式结构，能够适应任意长度的工件；
- 4、滚轮相对位置有级可调，可适应工件直径范围更大（直径范围为 $\varnothing 30\text{mm}$ --- $\varnothing 1200\text{mm}$ ）；
- 5、调整滚轮位置时无需使用任何工具，直接将滚轮对称放入相应沟槽即可，操作方便、简捷，省时省力；
- 6、采用脚踏式开关控制设备启、停，并可以选配控速脚踏开关同时控制设备的转速和启动/停止，实现一键式操作，操作方便、简易；
- 7、整机采用焊接结构件设计，结构紧凑、刚性好，牢固、可靠；安装、移动方便，可以适应不同的工作环境需要。

感谢您对以上全自动焊接滚轮架信息的关注，如果您感兴趣，华远焊接滚轮架价格，或者有疑问，自调式焊接滚轮架价格，与客服联系，或致电：上弘您贴心的焊接滚轮架顾问专家。

找焊接滚轮架，来山东焊接滚轮架生产厂家

产品介绍

济南上弘机械制造有限公司生产的自调式滚轮架以主付机两组为一套，即主动滚轮架和被动滚轮架自调型系列主被动架各组为四个滚轮，滚轮采用内铁芯，外聚氨酯的结构制成。经久耐用，使用时无震动。主动滚轮架的运转由调速电机通过二个蜗轮减速箱同步传动运转，采用调速控制器实现无级变速。机械传动噪声低，工件回转稳定。

□ 公司也可按照客户要求定做各型号的滚轮架，欢迎新老客户订购

济南上弘机械制造有限公司专生产焊接变位机，焊接滚轮架，焊接操作机，焊接专机等环缝自动焊接辅具设备。其中焊接滚轮架分自调式焊接滚轮架，可调式焊接滚轮架，行走式焊接滚轮架等，自调式滚轮架适用于圆形筒体的焊接，工件放置于滚轮架上后，钳形架自己张开，焊接滚轮架质量流，以适应筒体的大小。一般来说，自调式滚轮架又有双电机和单电机之分。双电机驱动能够承受更大的扭矩。双电机驱动采用变频调速；单电机驱动可采用变频调速或电磁调速

自调式焊接滚轮架价格-上弘厂家直销(在线咨询)-焊接滚轮架由济南上弘机械制造有限公司提供。“变位机，焊接变位机，焊接滚轮架，焊接操作机”就选济南上弘机械制造有限公司（www.jnsh88.com），公司位于：济南市天桥区海风产业园，多年来，上弘机械坚持为客户提供好的服务，联系人：商经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。上弘机械期待成为您的长期合作伙伴！