

三回程烘干机论坛 回程烘干 智邦机械

产品名称	三回程烘干机论坛 回程烘干 智邦机械
公司名称	河南智邦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米
联系电话	15637133368

产品详情

三回程烘干机利用三个直接不同的滚筒进行组合拼接，物料首先进入内层，双回程烘干机，在滚筒和扬料板的工作作用下将物料不断扬起，顺流烘干，进入中层后，物料进行逆流烘干，在扬料板的作用下，物料不断循环，与气流接触更加充分，之后进入外层的物料，在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。

三筒烘干机工艺一、三筒烘干机烘干生产线的设备组成：

三筒烘干砂机，应用于烘干沙子，黄沙，河沙，海沙，石英砂，石榴砂，型砂，粉煤灰等一定湿性散粒物料。烘干生产线主要有滤斗，圆盘给料机，热风炉，旋风除尘器和直线振动筛，皮带输送机等设备组成。

二、三筒烘干机烘干工作流程：

以湿沙为例，首先，湿沙经过滤斗、圆盘给料机，目的是均匀给料，经输送机送往热风炉，回程烘干，热风炉是产生热源的装置，里面可以燃烧白煤、烟煤、煤矸石、油、汽等燃料，产生的热气进入三筒烘干机主机，在三筒烘干机内经过三个回程的往复，热能被充分利用，最终把湿沙烘干，物料烘干后的废气经旋风除尘器或水除尘装置进行净化，减少污染。被烘干的物料再经直线振动筛筛选，最终成为合格的干沙。

相比于单筒烘干设备，三筒烘干机由三个同心圆筒相互嵌套组成。一般情况下，三筒烘干机对江沙的烘干效果很好。在江沙烘干作业中，三筒江沙烘干机三个筒体的设计各有不同，以达到热传递的高效进行和物料更好的烘干效果。下面，我们就来分析一下三筒江沙烘干机三个筒体的设计特点。

1、三筒江沙烘干机内筒：当三筒江沙烘干机对物料烘干处理时，江沙通过热风炉上部的流沙管进入到主机内筒，在锥形状的筒体内，江沙在重力及内部不同角度和间距扬料板的作用下，沿着螺旋运动的方向前进。

在这个过程中，江沙物料与进入筒体的热量进行很好的接触，三回程烘干机论坛，并实现初步的热交换。而三筒江沙烘干机筒体的旋转，以及物料螺旋式的前进方式，保证了江沙受热的均匀性。

2、三筒江沙烘干机中筒：通常情况下，三筒烘干机中筒的设计要比内筒长，并且在出料端设计有挡板装置，以便于江沙在内筒运动到出料端时，挡板能将其挡回而进入中筒。中筒的出料口较细、进料口较粗。

在三筒江沙烘干机中筒内部，物料与热风炉热量进一步接触，再次发生热交换，同时，内筒壁所散发的热量也能都中筒内的江沙起到一定的加热作用，大大提高了热效率。

3、三筒江沙烘干机外筒：三筒烘干机外筒的长度要比中筒更长，并且在出料端同样设置有挡板。由于筒体的锥形结构，江沙在重力及扬料板作用下不断向前运动，三回程烘干机行情价格，同时与筒体内的热量充分接触，发生热交换。

在这个过程中，三筒江沙烘干机中筒所散发的热量，同样对外筒内的物料产生一定的作用，进一步降低热量的散失，达到节能低耗的效果。最后，经过内筒、中筒、外筒三个筒体的热交换，被烘干后的江沙经由出料端排出。

三回程烘干机论坛-回程烘干-智邦机械(查看)由河南智邦机械制造有限公司提供。河南智邦机械制造有限公司(www.hnzb369.com)实力雄厚，信誉可靠，在河南 郑州 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领智邦机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.hnzb777.com)还是从事转筒烘干机，单筒烘干机，沙子三筒烘干机的厂家，欢迎来电咨询。