

# 铝合金砂型铸造生产 铝合金砂型铸造 重力五金科技

产品名称	铝合金砂型铸造生产 铝合金砂型铸造 重力五金科技
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

## 产品详情

### 翻砂铸造的工艺运用以及使用特点

翻砂铸造在进行制作的过程中主要的造型材料为粘土粘结砂，这样的加工方法其年代比较久远，铝合金砂型铸造厂家，翻砂铸造成型的产品其使用的范围也是非常的广泛，在使用的过程中其条件的适应能力非常的强。

现代设备科学技术在不断的发展，很多部门对铸件的需求在不断的增长，市场长对于产品质量要求也变得越来越，现在的铸造厂的生产效率已经达到其前所未有的水平，要是不能有效的控制其稳定，不用多久就会埋葬于废品之中。

很多的翻砂铸造厂砂处理系统安排不同，其设备的选用也是不一样，很多的铸件厂家可以根据其自身的条件确定可行的控制办法，旧砂的处理时可以采用粘土湿型砂造型，在浇注以后，部分的型砂中活性膨润土受热失效成为死粘土外，铝合金砂型铸造，大部分是可以进行回收在利用的。

翻砂铸造时其配制粘土湿型砂时，一般情况下其旧砂使用量占得份额是最多的，在使用的过程中要是其旧砂出现其处理不当的情况，不管怎样加强其混砂或者是添加什么辅助的材料，手没有办法得到好的型砂。

翻砂铸造在制作的过程中最常见的问题就是其热砂问题，这样的额问题已经被公认为粘土湿型砂铸造必须面对的z大问题，加工的过程中要是其型砂温度太高，其加工的铸件就会非常容易出现表面粗糙、夹砂以及气孔等缺陷。

所有的翻砂铸造厂家都会有有效的检查其控制混成砂的水分，要是进入混砂的旧砂水分太低，这样就会直接影响其混砂质量的影响可能并不亚于砂温过高。

## 砂型铸造的制作过程及耐火性

砂型铸造中的型砂在使用时要具有一定的抵抗高温热作用的能力以及耐火性，在使用时比如其造型材料的耐火性差以及铸件易产生粘砂，型砂颗粒越大，耐火性越好。

砂型铸造主要是指型砂在外力作用下变形，整个产品的去除其外力后能够完整的保持已有形状的能力，造型材料的可塑性好，整个造型操作非常方便。制成的砂型形状准确、轮廓清晰。

## 翻砂铸造的要求及浇注过程

翻砂铸造有了木模，这样就可以在一定程度上翻制空腔砂型，在进行制造砂型时，铝合金砂型铸造加工，需要有效的考虑到上下砂箱是怎样分开才能有效将木模取出，在使用时还需要考虑其铁水是从什么地方流入的。

砂型制成后，就可以浇注，在进行使用的过程中就可以将铁水灌入砂型的空腔中，在进行浇注时，其铁水的温度一般情况下会在1250—1350度，在进行熔炼时其温度会更高。

翻砂铸造时其旧砂的水分控制，几乎是所有铸造厂都检查以及控制混成砂的水分，但是对于严格控制旧砂水分的重要性，其很多的铸造厂领导以及技术人员还是缺乏其足够的认识以及经验。

铝合金砂型铸造生产-铝合金砂型铸造-重力五金科技由东莞市重力五金科技有限公司提供。铝合金砂型铸造生产-铝合金砂型铸造-重力五金科技是东莞市重力五金科技有限公司（[www.dgzlwj.com](http://www.dgzlwj.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王生。