

济南 临沂PC 2607 德国拜耳 价格实惠

产品名称	济南 临沂PC 2607 德国拜耳 价格实惠
公司名称	上海佳煜塑胶原料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	拜耳:2607 2607:德国
公司地址	练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层2区1054室
联系电话	021-31009787 13774269808

产品详情

本公司价格实惠,货源稳定,材料的相关资料和证件齐全,欢迎新老客户来电咨询!

服务热线:13774269808 易先生

PC德国拜耳各系列产品如下：

供应德国拜耳PC 6265 【注塑成型，低粘度，阻燃等级，易脱模】

供应德国拜耳PC 6487 【注塑成型，中粘度，紫外线稳定，易脱模，耐冲击良好】

供应德国拜耳PC 6557 【抗紫外线，阻燃V-0等级，中粘度，易脱模，注塑级】

供应德国拜耳PC 6555 【阻燃V-0等级，中高粘度 易脱模】

供应德国拜耳PC 2405 【热稳定性，低粘度，耐冲击，易脱模，注塑级】

供应德国拜耳PC 2097 【注射成型，高粘度，脱模良好，防紫外线稳定】

供应德国拜耳PC 2207 【注射成型，极低粘度，易脱模，防紫外线稳定】

供应德国拜耳PC 2607 【注塑成型，中低粘度，耐冲击，易脱模，具有热稳定性】

供应德国拜耳PC 2865 【注射成型，中粘度，阻燃等级】

供应德国拜耳PC 2407 【抗紫外线V-2高流动，低粘度，易脱模，注塑级】

供应德国拜耳PC 2456 【食品级，耐水解V-2低粘度，易脱模，注射成型】

供应德国拜耳PC 2858 【食品级，耐水解V-2中粘度，易脱模】

供应德国拜耳PC 2605 【中低粘度，耐冲击，易脱模，注射成型，UL认证】

供应德国拜耳PC 2805 【热稳定V-2中粘度，注射或挤塑，易脱模】

供应德国拜耳PC 2807 【抗紫外线V-2中粘度，易脱模，注塑级】

供应德国拜耳PC 2856 【食品级，耐水解V-2中粘度，易脱模，注塑级】

供应德国拜耳PC 2458 【食品级，高流动V-2耐水解，可辐射消毒，易脱模，注塑级】

供应德国拜耳PC 6485 【阻燃V-0等级，中粘度，易脱模】

供应德国拜耳PC 9415 【阻燃V-0等级，含10%玻璃纤维，易脱模，高粘度】

供应德国拜耳PC 1239 【挤出吹塑级，高粘度，具有食品接触的合格性】

供应德国拜耳PC 1800 【薄膜挤出，吹塑成型，研光，ROHS合格】

供应德国拜耳PC 3103 【吹塑成型，中高分子量，抗冲击良好，防紫外线】

供应德国拜耳PC 3108 【注射成型，高粘度，医疗用品，可用于环氧乙烷消毒】

供应德国拜耳PC 3208 【挤塑成型，耐冲击，FDA认证，高分子量，水触稳定性】

供应德国拜耳PC RX1805

【注塑成型，高粘度，ROHS合格可辐射消毒，用于医疗和护理领域】

PC（聚碳酸酯）简易的注塑工艺知识：

PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。

一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可100%的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。

再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。

熔胶温度：

可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320℃，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270℃。

滞留时间：

在高温下停留时间过长，物料会降质，放也CO₂，变成黄色。勿用LDPE、POM、ABS或PA清理机筒。应用PS清理