

天津水泥砖机 水泥砖机厂 万昌机械

产品名称	天津水泥砖机 水泥砖机厂 万昌机械
公司名称	泉州市万昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安洪濑镇307省道旁厝斗工业区村透242号
联系电话	18050988799

产品详情

万昌小编带你认识全新的水泥免烧砖制砖机和透水砖！

近年来，透水砖一度成为生态城市建设及社会生态发展的重要话题。今天万昌小编便跟大家聊一聊水泥免烧砖制砖机。透水砖最早源自于80年代的荷兰，早期透水砖采用砖与砖之间的缝隙来实现透水、排水功能，在经过多年以来的发展，设备、材料、工艺的不断升级才有了现在的直面透水砖（既砖面直接透水）。

透水砖种类多种多样，而生产透水砖的设备水泥免烧砖制砖机能够获得大众认可的原因则是跟它自身生产制造出的砖块有着很大而且直接的联系，水泥免烧砖制砖机生产的透水砖制品质量出众，这是因为它是经过了特殊的工艺处理，并且经过科技与科学的实际验证制作而成，强度、密实度均远超砖制品要求标准，以保证砖体不会容易损坏。

另外，水泥免烧砖制砖机制造出的透水砖经久耐用，它所用的原材料传统砖机不同。传统砖机采用水泥、砂石、混凝土、粘土等材料，而水泥免烧砖制砖机则是在原有的材料基础上进行创新，以建筑垃圾、煤矸石、粉煤灰、生活垃圾焚烧渣、尾矿残渣、钢渣、炉渣等固废资源为原料，以科学配方加入粘结剂进行混合，通过成型主机强力振动加压从而生成具有生态环保效果的砖制品。

水泥免烧砖制砖机是万昌公司科研人员经历数年研发而成的，具有较高的自动化生产能力。实际测试结果，整条水泥免烧砖制砖机生产线从上料到出砖仅需3--5人即可完成操作，为砖坯企业降低的人工成本。目前，水泥免烧砖制砖机所生产的透水砖已被广泛的用在城市公路建设、道路建设、广场建设、园林建设、河湖水系建设等多个领域。在受到各界重点关注的同时，水泥免烧砖制砖机也受到了群众的认可与支持。

总的来说，透水砖以及水泥免烧砖制砖机的发展前景是十分广阔的。所以，希望广大用户、

行业内外专家及砖坯企业能够认真考察、研究一下万昌水泥免烧砖制砖机。好啦，小编今天就跟大家聊到这里，祝新老客户们生活愉快哦。

推荐一款砖机中的战斗机MT18-15免托板砖机

详细说明

免托板混凝土砌块成型机

MT18系列砌块全自动成型机是我公司自主研发的一款免托板墙地砖成型设备，液压水泥砖机，一次有效制砖生产面积可达0.65~0.75平方米！制品用细骨料混凝土成型、密度可达2.2T/M³以上，而之前衡量一个机型、可做承重砌块的、可做C60码头用砖，制品密度要求也只需达到2T/M³以上！

当前国内外市场，砌块机需求是往大产能、高度自动化、操作维护简便、智能化方向发展！而制造大型砌块机必须面对3道难题：材料的均衡分布；振动的均衡分布（布料与振动是控制同批次制品重量误差比、强度误差比的核心技术）；成品率因大面积成型若出现次品清理相当困难，将严重影响整机产能。

研发制造大型成型设备一直是泉州万昌机械努力的方向！为在振动方面有重大突破，泉州万昌机械做了大量的实验，从垂直定向到非垂直定向；从单点振源到多点振源；从振源的同步到非同步等！

T系列的成型技术：采用多振源无级变速，让振源与模具叠合，用隔振橡胶与外部隔离，结果是将所有振击力传入模箱，并能有效保护设备其他部件！该系统让混凝土制品快速液化，水泥砖机厂，成型后细集料混凝土体积融重可达到2220KG/M³！48小时烘干后浸泡24小时，吸水率可做到8%以下！振动核心技术的突破，打破了国际上大面积成型制砖机不能生产高密度产品的惯例！由于生产材料含水率比一般干硬性混凝土配合比减少30~40%，物料进入模具相当容易。

制品成型后，由于含水量低，密度高，成型后便可堆码，于是，泉州万昌机械便将成型主机移动，直接脱模码砖，成型后立即堆码，省掉传统工艺所需的大量托板投入，成型主机移动脱模省掉升板机、降板机、制品传送、轨道车、出入养护窑等环节。主机同时也是码垛机，减少了许多中间环节、让用户减少大量配套设备与设施的投入，并便于设备维护。

工艺流程与成型技术的突破，让成型速度与成型面积得以大幅度提高。流程的优化让制砖产业不再是靠人多力量大，只需监控设备运行1人，开装载机同时可开叉车1人，打包1至2人，一线用工量节省达90%以上！而且无需高素质专业人才！

免托板砖机·主要产品规格及产量

规格尺寸	成型块数（块/模）	成型周期（秒/模）	小时生产量（块/小时）	8小时/班产量
240 x 115 x 53	105	15-20	25200-22050	176400-201600
390 x 190 x 190	18	15-20	3780-4320	30240-34560
240 x 115 x 90	50	15-20	10500-12000	84000-96000
150 x 100 x 100	88	15-20	18480-21120	147840-16890

190 x 190 x 190	36	15-20	7560-8640	60480-69120
200 x 100 x 60	66	15-20	13860-15840	110880-126720

公司积极引进德国及同行先进技术开发免托板砖机，为提升我公司的市场竞争力提供强大动力。

泉州市万昌机械制造有限公司是集砖机开发、设计、生产、销售及服务为一体的高新技术环保企业。公司位于东方海上古丝绸之路起点泉州，是制造海绵城市免托板砖机、水泥空心砖机、免烧砖机械、透水制砖机、水泥砌块机、透水砖设备、免烧砖设备、液压水泥制砖机、轻质墙板机生产线、混凝土搅拌站、行走叠砖机等新型环保墙地砖设备专业厂家。

一. 产品介绍

MT8系列砌块全自动成型机是我公司自主研发的免托板墙地砖成型设备，天津水泥砖机，一次有效制砖生产面积可达0.65~0.75平方米！制品用细骨料混凝土成型、密度可达2.2T/M3以上，而之前衡量一个机型、可做承重砌块的、可做C60码头用砖，水泥砖机，制品密度要求也只需达到2T/M3以上！省人工，免托板，高度智能化机器。

二. 相关技术数据

1. 生产能力：有效成型面积850X850MM，
2. 有效成型高度:200MM，
3. 主成型机总装机容量：68.5kw
4. 设备总重：约28.5T
5. 厂房面积：400m2以上（含养护室）
6. 堆放场地面积：3000-6000m2（含材料堆场）

总用水量：约10m3/天

7. 产品养护时间：制品在静停区自然养护6~12小时，泡水2分钟后送到室外成品堆场码垛养护，国标要求养护需28天后即可外运。（地砖一周便可使用）

三. 原材料的要求

设备对原材料具有良好的适应性，并考虑了以粉煤灰等工业废渣作为原材料的要求：

1. 粉煤灰fangshe性物质符合GB6763-86规定，技术要求符合GB1596-91规定，

含水量不规定。

2. 水泥符合GB175、GB1344、GB12958规定，但不采用火山灰质硅酸盐水泥及

粉煤灰硅酸盐水泥。

3.各种普通集料粒径不大于10mm。

4.砂符合GB/T1681-93的规定。

5.碎石符合GB/T1685-93的规定。

6.外加剂及jihuoj符合GB8076的规定，使用jihuoj时必须经确认无损于粉煤灰砌块的性能。

四.产品质量

利用此生产线所生产的产品均需符合中华人民共和国相应的标准。

1.空心砌块

规格：390 × 190 × 115mm

质量：抗压强度可大于10Mpa (可加入一定量的粉煤灰)

2.多排孔砖

规格：240 × 115 × 90mm

质量：抗压强度可大于10Mpa (可加入一定量的粉煤灰)

3.彩色路面砖

规格：200 × 100 × 60mm

质量：抗压强度可大于30Mpa

五.人员配备

开装载机/叉车： 1人

生产线控制： 1人

叉车及打包: 2人

天津水泥砖机-水泥砖机厂-万昌机械(优质商家)由泉州市万昌机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泉州市万昌机械制造有限公司（wcjxie.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!