

南山热收缩包装机 热收缩包装机 三奋包装

产品名称	南山热收缩包装机 热收缩包装机 三奋包装
公司名称	东莞市三奋包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道凤芝美工业园E栋
联系电话	13903036333

产品详情

产品特点：

- 1、垂直封口设计，封口动作稳定性好，罗湖热收缩包装机，耐用性高，封口线结实、美观。能减少封口线打折的情况。封切效果理想。
- 2、整机性能稳定，操作简便，简单培训后即可熟练操作，南山热收缩包装机，更换产品规格容易。配合好的电器配置，使机器故障率非常低，机器调节好后可以无需专人看管，大大提升了生产效率。
- 3、有升降功能，封口线可以调节到产品的中间，使包装更顺畅，包装效果更美观。
- 4、可配备自动送料系统。机器采用水平及垂直两组电眼，可以适应厚薄不同的产品，可以使用不同品牌的收缩膜。
- 5、可以另配备密接装置，包装更小规格的产品。
- 6、包装速度最快可达到 40包/分钟。

电源：AC 380V/220V 50HZ

大消耗功率：26KW

工作气压：0.6Mpa

配套空压机要求：排气压力：0.8Mpa，热收缩包装机，流量：0.2m³/min

各种热收缩膜如：PE

包装薄膜宽度： 600mm

包装膜厚度：0.03 ~ 0.15mm

工作台面水平高度：850+50mm（可根据客户实际尺寸定制）

烘道输送带宽度：540mm

设备外形尺寸：5870 × 1000 × 1700（mm）

两端开放式

它是用筒状膜或平膜先将被包装物裹在一个套筒里然后再进行热收缩作业，包装完成后在包装物两端均有一个收缩口。

四面密封式

将产品四周用平膜或筒状膜包裹起来，接缝采用搭接式密封。用于要求密封的产品包装。

一端开放式

托盘收缩包装是一典型实例，先将薄膜制成方底大袋，再将大袋自上而下套在堆叠商品托盘上，然后进行热收缩。将装好产品的托盘放在输送带上，套上收缩薄膜袋；由输送带送入热收缩通道，龙华热收缩包装机，通过热收缩通道后即完成收缩包装。其主要特点是产品可以以一定数量为单位牢固地捆包起来，在运输过程中不会松散，并能在露天堆放。

南山热收缩包装机-热收缩包装机-三奋包装由东莞市三奋包装有限公司提供。东莞市三奋包装有限公司（www.dghpbz.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！