

小型铜排加工机 力建品质保证 来宾铜排加工机

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 小型铜排加工机 力建品质保证 来宾铜排加工机 |
| 公司名称 | 山东力建数控设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 济南市长清区平安集团工业园 |
| 联系电话 | 13256737766 |

产品详情

303C-3母排加工机的主要特点：

一. 303C-3母排加工机简介：

本机安装有冲孔、剪段、折弯三个加工工位，主要功能为加工不同规格的铜、铝母线，工作时，只需要选用相应的加工工位，就能方便、快捷的对

铜、铝排进行剪切、冲孔（圆孔、长圆孔），折平弯、立弯、U型弯、压花、压平、扭花等各种不同的加工。

二. 303C-3母排加工机主要特点：

- 1、剪切工位采用双立柱剪切结构（专利号：ZL201120262802.1），剪口平整，无废料，无毛刺，无塌角。
- 2、折弯工位采用封闭式折弯结构，坚固耐用，来宾铜排加工机，折弯后，工件角度上下一致。通过更换模具，在此工位上可实现压花功能，单次压花面积为80*160mm，端面平整均匀。
- 3、冲孔工位采用单臂式整体结构（专利号：ZL201120262790.2），提高了模具的同心度，延长了模具的使用寿命，节省了换模时间。
- 4、采用PLC控制，比传统的继电器控制更加稳定可靠。
- 5、机器的三个工位可以同时工作，提高了工作效率。
- 6、可在主机基础上将任意一个加工单元改造成数控型，以便提高使用效率和加工精度。

7、液压胶管采用国标A型连接方式，经久耐用且方便维修。

8、机器上将有脚轮，可以方便的移动。

数控母线加工机系统组成

一般来说，数控母线加工机主要由润滑系统、主轴部件，机床进给系统三大部分组成，每一个系统都有其各自的特点，其中：

1、润滑系统：润滑系统采用自动定时、定量、集中供油润滑系统，具有性能可靠、结构紧凑、体积小、重量轻、安装方便等优点，并在自动供油泵和节流分配器中都设计有过滤网，从而保证了各润滑点润滑油的质量及管路的畅通，系统以压力供油，其各处润滑的分配不随温度和粘度变化而变化，只与节流分配器的流量系数有关；各润滑点供油量多少不受连接管路长短的影响，从而保证各润滑点均能得到充分的润滑。

2、进给系统：进给系统采用伺服电机，通过弹性联轴器与滚珠丝杠直联带动工作台、滑鞍和溜板实现X、Y、Z三向的进给

3、主轴部件：主轴部件采用变频调速系统，数控铜排加工机，实现主轴调速的无级化。传动结构上采用高速电主轴，保证了运动传递的准确性及高速传动的其它优点。使用高精度的主轴专用轴承。

在日常操作中，想要保证高速数控母线加工机的稳定的运行，就需要定期对其相关零部件进行维护，其中，必须保证导轨面的干净，不要有切屑、磨粒等落在上面；操作者还需定期对导轨进行维护及保养，并每天检查导轨润滑油量，如果油不够，应添加润滑油。

母排加工机的功能优势

母排加工机，适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用的环保型加工设备.母线加工机在我们的生活中的应用很广泛，那么，它都具有什么样的功能优势呢?下面就为大家简单的介绍一下.

1、母排加工机的冲孔单元选用立式布局，替换模具便利提高了作业效率，可根据用户需求定制各种模具，小型铜排加工机，模具资料选用优质钢材烙氏12锰钢制成，冲孔精度高，内圆润滑表面无毛刺.

2、母排加工机剪切选用平刀剪切，剪切加工工件平坦，无毛刺，不发生废料.

3、母排加工机的折弯单元选用闭式布局、卧式加工.经过便利的替换模具可完结平弯、立弯、压平、压花等.

4、母排加工机的冲、剪、折三个加工单元由一个泵站进行操控，小铜排加工机，可完成三个加工单元次序进行操作加工.

5、母排加工机的冲、剪、折三个加工单元别离由三个泵站进行操控，可完成三个加工单元一起进行操作加工，作业台选用双作业台布局，一起作业互不影响.

母排加工机广泛用于高低压开关柜、变电站、母线槽、桥架、电器开关、通讯设备、家用电器、船舶制造、办公自动化设备、电梯制造、机箱机柜制造等电气成套制造行业.您是不是也需要这样的母线加工机呢?欢迎有需要的朋友与我们联系!

小型铜排加工机-力建品质保证-来宾铜排加工机由山东力建数控设备有限公司提供。“母线加工机,母线折弯机,铜排加工机,母排加工机”就选山东力建数控设备有限公司(www.jnlijian.com),公司位于:济南市长清区平安集团工业园,多年来,力建数控坚持为客户提供好的服务,联系人:刘经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。力建数控期待成为您的长期合作伙伴!