

粘胶绒毛水分含量检测仪应用

产品名称	粘胶绒毛水分含量检测仪应用
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

植绒过程中的水分需要控制与检测必不可少，深圳莱希特LXT-500C粘胶绒毛水分含量检测仪由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何，莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。深圳莱希特LXT-500C粘胶绒毛水分含量检测仪引用传统经典物理水分测定方法（烘箱干燥法），通过称重传感器和卤素环形加热源完美结合时时测定样品的水分含量；卤素环形加热源是在原有的加热源中注入惰性气体卤素元素，使加热源寿命长，温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时，环形卤素加热源快速干燥样品；在干燥过程中，卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。与国际烘箱加热法相比，卤素加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性，具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法。

深圳莱希特LXT-500C粘胶绒毛水分含量检测仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围：室温 ~ 160

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

绒毛含水率要求：绒毛含水率的大小会影响绒毛在静电场中的运动性能，进而影响植绒产品的质量，纤维种类及电着处理方法会影响绒毛经电着处理后的含水率，一般应根据毛绒的特点选择合适的含水率范围，通常含水率控制在8%左右较适合。绒毛电着处理后，还需进行调湿工序处理，使绒毛达到合适的含水率。

所谓植绒面料，它以各类布料为底布，正面植上尼龙绒毛或粘胶绒毛，再经过烘蒸和水洗加工而成，绒面丰盈、手感柔和、色泽亮丽、风格别致，博得消费者的青睐。植绒的原理是利用电荷同性相斥异性相吸的物理特性，使绒毛带上负电荷，把需要植绒的物体放在零电位或接地条件下，绒毛受到异电位被植物体的吸引，呈垂直状加速飞到需要植绒的物体表面上，由于被植物体涂有胶粘剂，绒毛就被垂直粘在被植物体上。水分子是极性分子,在植毛操作时,起诱导绒毛植到基材上的作用。在一定的静电压条件下,水分偏多,绒毛易结在一起,产生斑点;水分偏少,绒毛极性不够,不易植到PVC上,植毛厚度低、密度差。通常尼龙毛水分控制在6%左右,人造丝水分控制在20%左右为宜。因尼龙本身极性比人造丝高,含水量少就可以得到同样的植毛效果。人造丝水分低于13%,绒毛不易植上去。

粘胶绒毛水分含量检测仪应用