

贺州铜排加工机 力建品质保证 铜排母线加工机

产品名称	贺州铜排加工机 力建品质保证 铜排母线加工机
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

产品详情

数控母线加工机系统组成

一般来说，数控母线加工机主要由润滑系统、主轴部件，机床进给系统三大部分组成，每一个系统都有其各自的特点，其中：

- 1、润滑系统：润滑系统采用自动定时、定量、集中供油润滑系统，具有性能可靠、结构紧凑、体积小、重量轻、安装方便等优点，并在自动供油泵和节流分配器中都设计有过滤网，母排铜排加工机，从而保证了各润滑点润滑油的质量及管路的畅通，系统以压力供油，其各处润滑的分配不随温度和粘度变化而变化，只与节流分配器的流量系数有关;各润滑点供油量多少不受连接管路长短的影响，从而保证各润滑点均能得到充分的润滑。
- 2、进给系统：进给系统采用伺服电机，通过弹性联轴器与滚珠丝杠直联带动工作台、滑鞍和溜板实现X、Y、Z三向的进给
- 3、主轴部件：主轴部件采用变频调速系统，实现主轴调速的无级化。传动结构上采用高速电主轴，保证了运动传递的准确性及高速传动的其它优点。使用高精度的主轴专用轴承。

在日常操作中，想要保证高速数控母线加工机的稳定的运行，就需要定期对其相关零部件进行维护，其中，必须保证导轨面的干净，不要有切屑、磨粒等落在上面；操作者还需定期对导轨进行维护及保养，并每天检查导轨润滑油量，铜排母线加工机，如果油不够，应添加润滑油。

母线加工机特点简介

母线加工机作为工业生产重要的机械设备，应用广泛，作用巨大，在实际的工作中一定要了解母线加工机的特点，然后正确的使用母线加工机为企业做出大的贡献.下面为您介绍母线加工机的优势.

母线加工机具有接线简单，开关设备少，操作简便，易于扩建，以及因为不设发电机出口电压母线，数控铜排加工机，发电机和主变压器低压侧短路电流有所减小等特点.母线加工机单母线接线:具有简单清晰、设备少、投资小、运行操作方便且有利于扩建等优点.

1、转塔式母线加工机冲孔单元采用立式六模位转盘式结构，不用频繁更换模具，模具材料选用优质钢材烙氏12锰钢制成，经久耐用，冲孔精度高，内圆光滑表面无毛刺。

2、剪切单元采用剪切结构，剪切加工工件平整，无毛刺，不产生废料。

3、三泵母线加工机折弯单元采用闭式结构、卧式操作。双工作台面，三工位同时工作互不影响。通过快捷的更换模具可完成平弯、立弯、压花等。

母线加工机加工材料和形状的选择

在母线加工机中加工的母线材料有铜、铝、钢等。铜的导电率高，抗腐蚀，铝质轻、价廉。在选择母线材料时，应贯彻“以铝代铜”的技术政策，除规程只允许采用铜的特殊环境外，均应采用铝母线。钢母线用于负荷电流很小、年利用小时少的地方。

母线形状有矩形、管形和多股绞线等种类。室内电压在35kv以下，室外在10kv以下，通常采用矩形母线，因为它较实心圆母线具有冷却条件好、交流电阻率小、在相同条件下截面较小的优点。矩形母线从冷却条件、集肤效应、机械强度等因素综合考虑，通常采用高、宽比为1/5-1/12的矩形材料。

35kV及以上的室外配电母线，贺州铜排加工机，一般采用多股绞线(如钢芯铝绞线)，并用耐张绝缘子。电压高于35kv的室外配电装置中，多采用圆形截面的母线，如管形母线和多芯绞线，而不采用矩形截面母线，这主要是为了防止母线发生电晕。

贺州铜排加工机-力建品质保证-铜排母线加工机由山东力建数控设备有限公司提供。贺州铜排加工机-力建品质保证-铜排母线加工机是山东力建数控设备有限公司（www.jnljian.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。