

电炉配料机中频感应电炉自动配料系统

产品名称	电炉配料机中频感应电炉自动配料系统
公司名称	青岛贝诺磁电科技有限公司
价格	67600.00/套
规格参数	品牌:贝诺 型号:ZDLC 产地:青岛
公司地址	胶州市
联系电话	13869838979 17561925276

产品详情

一、电炉自动加配料系统

中频感应电炉自动配料系统由微机配铁系统与ZDLC系列电炉振动输送加料车两个基本系统组成，还可以扩充合金自动配料系统、炉前孕育剂自动称量系统、行车全自动配料控制系统，能实现电炉配料高度自动化，输送给料机械化，满足电炉加料工艺要求，保证铁水成份稳定，生产出优质铁水，减轻员工劳动强度，提高生产效率,适用于1~30t电炉。

该系统自动配运金属炉料，可根据炉料单配方自动控制炉料的称量配运，误差自动补偿、超差自动报警、自动记录配料数据，配料精度高、配料时间短；准确的配料保证了铁水成份稳定，为生产优质铁水提供了强有力的保证。

称重数据无线采集，配料控制可地面无线遥控，也可行车驾驶室空操，安全可靠，避免了人为的配料错误和误差，提高生产效率和成品率。

配料仪可安装在地面控制室也可安装在吊车上使用。可按两种配方同时给两台电炉加配料。系统组成：无线微机配铁仪、无线数传吊钩传感器、起重电磁铁、（遥控）整流控制柜、电缆卷筒、电缆连接器，大屏幕显示器可选。

二、电炉自动加配料系统单元组成：

1、微机自动配铁系统（套）：

主要设备由：行车电磁吊包括电磁铁、整流控制柜、电缆卷筒、电缆连接器、称重吊秤及显示仪表、微机配铁仪、配铁操作台、操作指示装置、信号无线传输装置、触摸显示屏和配料管理计算机（系统单元

公用一套管理计算机)、配料专用行车(用户采购双梁行车)等组成。

2、电炉振动加料车及控制系统(套)：

电炉振动加料车主要设备由：加料车仓体、振动槽、车体、橡胶弹簧、加料车控制柜、振动电机2台、驱动机构、不锈钢落料口、集灰斗、除尘对接防护罩、安全装置、操作站、随车控制手柄及遥控器、电缆拖链、料车轨道(料车轨道由需方负责轨道基础铺设和轨道安装调试后的二次灌浆)等组成。

3、炉后合金辅料自动加配料系统(套)：

中频炉炉后合金辅料自动加配料系统主要设备由：合金料仓4套、电磁振动给料4台、底开称量斗2台、皮带机1台、斗式提升机1台、双轨底开小车1台、车载合金斗4台、平台、廊道、爬梯、护栏、支柱、金属结构、小车轨道、除尘罩及除尘对接管道口、合金配料控制柜、操作站、定位及料位装置和配料管理计算机(系统单元公用一套管理计算机)等组成。

4、配料管理计算机及信息传输系统：

主要设备由：工控机、显示器、键盘、鼠标、UPS电源、软件、打印机上位机台等组成(系统单元公用一套管理计算机)。

5、炉前LED显示大屏：

主要设备由：LED显示大屏(长2m×宽1.5m)、配置驱动卡及显示驱动软件、显示屏管理计算机(系统单元公用一套)等组成。

电炉配料机中频感应电炉自动配料系统定做价格电议。